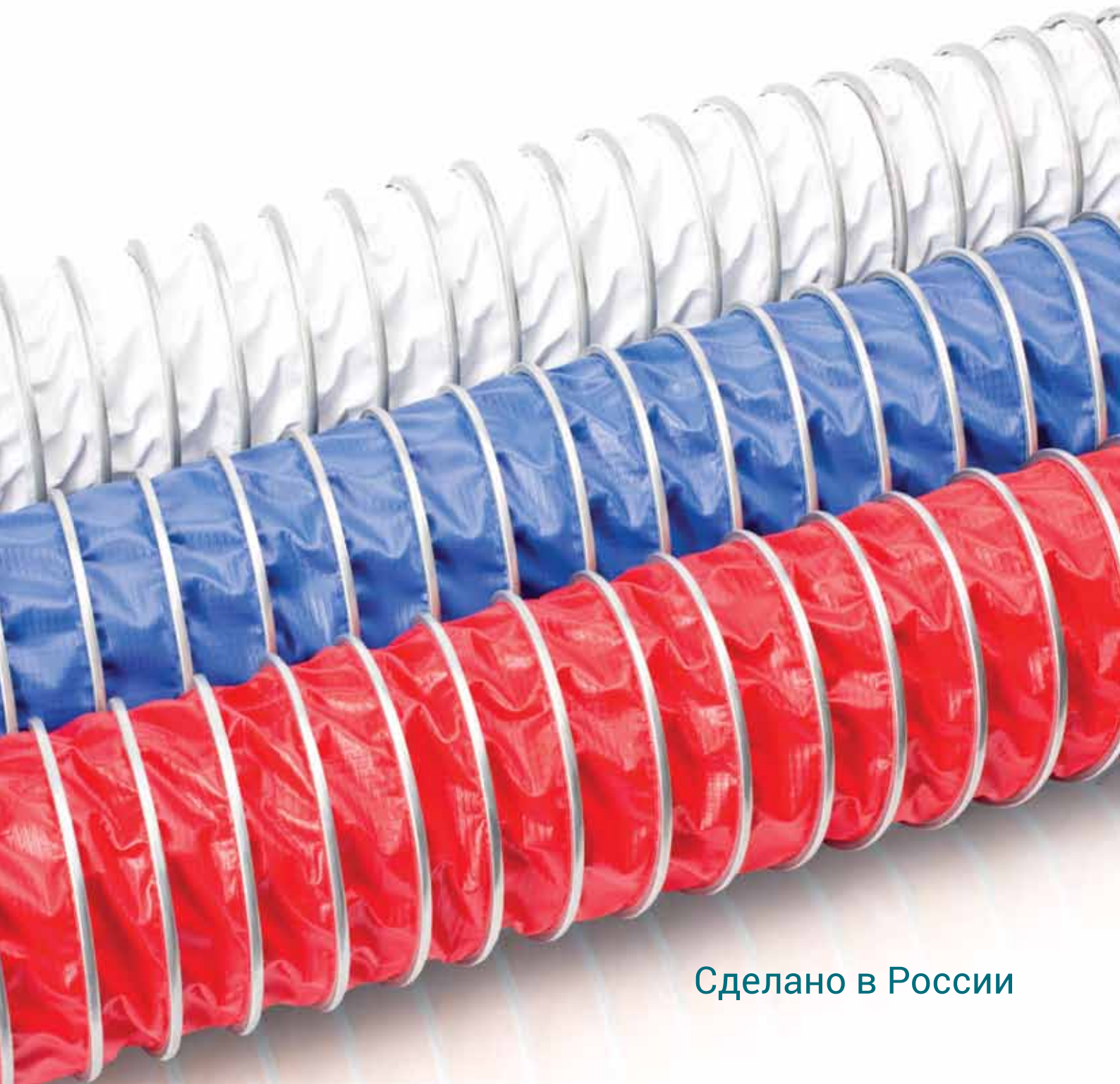
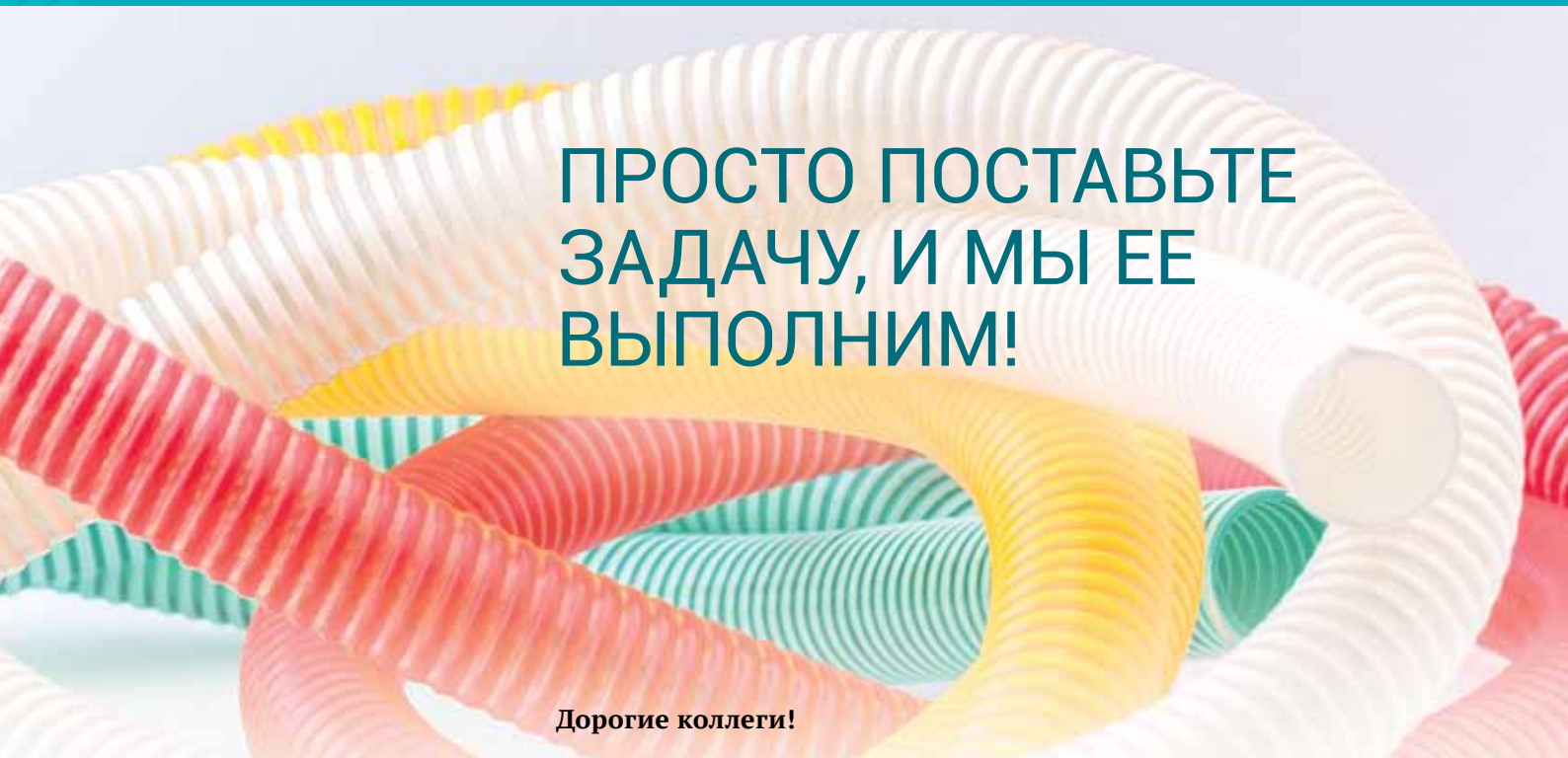
TEXONIC®

промышленные шланги



Сделано в России



ПРОСТО ПОСТАВЬТЕ ЗАДАЧУ, И МЫ ЕЕ ВЫПОЛНИМ!

Дорогие коллеги!

ВСЕ ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ В КАТАЛОГЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫПУСКАЮТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО НА НАШЕМ ЗАВОДЕ

Вы держите в руках новый каталог завода промышленных шлангов Тексоник. Мы включили в него не только полный ассортимент выпускаемой нами продукции, но и подробную техническую информацию по каждому типу представленных шлангов и воздуховодов. Хотим отметить, что все представленные в каталоге изделия выпускаются исключительно на нашем заводе, мы не размещаем наши заказы у сторонних производителей и не предлагаем их продукцию под видом своей.

Наша компания имеет почти пятнадцатилетний производственный опыт по изготовлению гибких воздуховодов для систем вентиляции, больше 10 лет мы специализируемся на производстве высокотехнологичных шлангов и рукавов, широко использующихся практически во всех отраслях промышленности.

НАША КОМПАНИЯ ИМЕЕТ СОБСТВЕННЫЕ УНИКАЛЬНЫЕ РАЗРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ

На сегодняшний день мы обладаем самым современным парком оборудования среди российских предприятий, работающих в нашей отрасли. Наша компания имеет собственные уникальные разработки материалов, которые используются для изготовления некоторых типов шлангов, представленных в этом каталоге.

МЫ СТРЕМИМСЯ К ТОМУ, ЧТОБЫ ТО, ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ, БЫЛО МАКСИМАЛЬНО ПОЛЕЗНЫМ ДЛЯ ВАС

Мы стремимся к тому, чтобы стать надежным партнером для Вас, наших покупателей, и готовы предложить оптимальные решения по транспортировке и аспирации практически любых сред. В основе таких решений всегда лежит не только качество продукции, которое обеспечивают технологии, сырьё, оборудование и культура производства, но и правильный подбор шланга для решения конкретной задачи. Только в этом случае купленный Вами шланг будет работать так, как он должен, и столько, сколько должен. Именно это является главной целью нашей команды, как производства, так и специалистов отдела продаж. Мы стремимся к тому, чтобы то, что мы делаем, было максимально полезным для Вас.

Вам подойдёт стандартное изделие из нашего каталога или необходим особый шланг, разработанный специально для Ваших целей? Просто поставьте задачу, и мы ее выполним.

С уважением,
Коллектив компании Тексоник

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

О компании 2
Условные обозначения и конструкции....4

I. Шланги/воздуховоды для аспирации, вентиляции, транспортировки аэрозолей, тумана, дыма, твердых фракций 5

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов 5

1.1.1 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-5....5
1.1.2 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-7....6
1.1.3 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-10....7
1.1.4 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-13....8
1.1.5 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-15....9
1.1.6 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-20....10
1.1.7 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-25....11
1.1.8 Высокотемпературный полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-6-T....12
1.1.9 Полиуретановый рукав без армирования PU Flat 20/OM, PU Flat 30/OM 13

1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения....14

1.2.1 Универсальный воздуховод из ПВХ PVC-5-C 14
1.2.2 Воздуховод EVA-6....15
1.2.3 Воздуховод из ПВХ ткани Vinil 16
1.2.4 Воздуховод из ПВХ ткани PVC-350-P 17
1.2.5 Воздуховод из ПВХ ткани PVC-610 18
1.2.6 Воздуховод из ПВХ ткани PVC 610-P 19
1.2.7 Шланг с внешней зажимной спиралью T-ClipVinil 100....20

1.3. Шланги (воздуховоды), устойчивые к повышенным и высоким температурам. Шланги для удаления выхлопных газов и дыма. Шланги для химически агрессивных сред. 21

1.3.1 Шланг, устойчивый к повышенным температурам и химически агрессивным средам, армированный стальной спиралью E-135....21
1.3.2 Шланг, устойчивый к повышенным температурам и химически агрессивным средам, армированный стальной спиралью E-150-H 22
1.3.3 Шланг для удаления выхлопных газов, армированный самовосстанавливающейся спиралью CF-135 ...23
1.3.4 Шланг, шланг для удаления выхлопных и сварочных газов, устойчивый к повышенным температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip Gas HT 200 24
1.3.5 Шланг, устойчивый к высоким температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip HT 300 E....25
1.3.6 Шланг, устойчивый к высоким температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip Silicon 300 26
1.3.7 Шланг, устойчивый к повышенным температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip Gas HT 400 27
1.3.8 Шланг, устойчивый к повышенным температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip Gas HT 700 G..28
1.3.9 Шланг для удаления химически агрессивных сред с внешней зажимной спиралью T-Clip PTFE-P 29
1.3.10 Шланг для удаления химически агрессивных сред, устойчивый к повышенной температуре, с внешней зажимной спиралью T-Clip PTFE-R 30
1.3.11 ВТП-Н Шланги для тепловых пушек (установок)....31

II. Напорно-всасывающие шланги с ПВХ спиралью....32

2.1 Полиуретановый напорно-всасывающий шланг, армированный ПВХ спиралью PHD-PU 32
2.2 Тяжелый напорно-всасывающий морозостойкий ПВХ шланг серии TEXONIC PHD-SE....33
2.3 Тяжелый морозостойкий шланг со спиралью из ПВХ для перекачки дизельного топлива, масел, абразивных сред TEXONIC PHD-LTR 34
2.4 Напорно-всасывающие шланги из ПВХ, армированные ПВХ спиралью 35

2.4.1 Универсальный ПВХ шланг PHD-UL 70 35

III. Напорно-всасывающие шланги VacuumPress....36

3.1 Напорно-всасывающие шланги с двойным армированием 36

3.1.1 VacuumPress FOOD CLEAR композитный шланг с двойным армированием для пищевых производств....36
3.1.2 VacuumPress FOOD композитный шланг с двойным армированием для молока и алкоголя....37
3.1.3 VacuumPress OIL Композитный масло-бензостойкий шланг для транспортировки нефти, топлива, минеральных масел и других нефтепродуктов....38

IV. Всасывающие (ваккумные) шланги с армированием стальной спиралью....39

4.1 VacuumFlex всасывающий шланг из мягкого ПВХ армированный стальной спиралью 39

V. Монтажные и соединительные элементы для шлангов....40

5.1 Хомут, регулируемый червячным зажимом 40
5.2 Ниппели и переходники....40

VI. Техническая информация 41

6.1 Устойчивость материалов к химическим средам 41
6.2 Сравнение основных свойств материалов 42
6.3 Рекомендации по правильному расположению шлангов в промышленных условиях....42

Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

Устойчивость к повышенным и высоким температурам

Морозоустойчив

Повышенная устойчивость к проколам и разрывам

Способность к электростатической разгрузке

Допускается контакт с пищевыми продуктами

Отвод дыма, масляного тумана, испарений

Устойчив к химически агрессивным веществам

Повышенная устойчивость к истиранию — абразивы

Очень гибкий

Отвод выхлопных газов

Сельское хозяйство

Строительная индустрия

Автомобилестроение и автосервис

Вентиляция и кондиционирование

Деревообработка

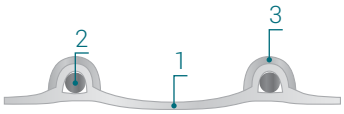
Коммунальное хозяйство

Промышленность



Конструкция № 1
1. стенка из полимерного материала;
2. спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием;

Сварные шланги. Данный тип шлангов производится методом сваривания предварительно экструдированных полимерных лент или готовых текстильных промышленных тканей, в стенки вмонтирована стальная проволока, образующая армирующий спиральный каркас шланга.



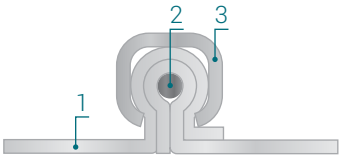
Конструкция № 2
1. стенка из полимерного материала;
2. спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием;
3. внешняя защитная полоса.

Сварной шланг с приваренной внешней полосой из полимерного материала для усиления защиты от истирания. В остальном аналогичен конструкции № 1.



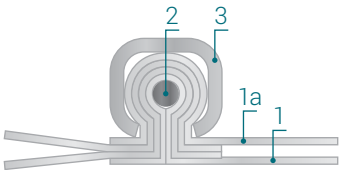
Конструкция № 3
1. стенка из полимерного материала;
2. медный многожильный провод.

Неармированный шланг производится свариванием предварительно экструдированных лент из полимерного материала без армирующей стальной спирали, при необходимости для обеспечения возможности заземления в стенки шланга вмонтирован медный многожильный провод.



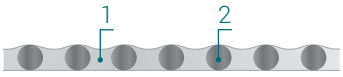
Конструкция № 4
1. стенка из полимерного материала;
2. фиксирующая стальная проволока;
3. внешняя спираль – зажимная стальная профильная лента.

Однослойный шланг производится методом зажима во внешнем профиле из оцинкованной стальной полосы ленты из полимерной промышленной ткани, в качестве фиксатора, обеспечивающего прочность зажима, используется стальная проволока.



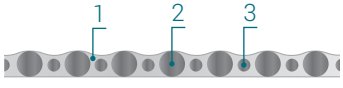
Конструкция № 5
1., 1a. двухслойная стенка из полимерных материалов;
2. фиксирующая стальная проволока;
3. внешняя спираль – зажимная стальная профильная лента.

Двухслойный шланг с конструкцией, аналогичной конструкции № 4, за исключением того, что используются два слоя полимерной или текстильной промышленной ткани, что позволяет изготовить шланг с разной внешней и внутренней поверхностями, обладающими разными свойствами.



Конструкция № 6
1. стенка из полимерного материала;
2. армирующая спираль из жесткого ударопрочного ПВХ.

Данный тип шланга производится одновременным соединением экструдируемых стенки из мягкого термопластичного полимера и жесткой спирали из ударопрочного ПВХ.

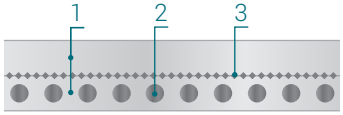


Конструкция № 7
1. стенка из полимерного материала;
2. армирующая спираль из жесткого ударопрочного ПВХ;
3. медный многожильный провод.

Конструкция шланга аналогична конструкции № 6 с тем отличием, что в стенку шланга дополнительно вплавляется медный многожильный провод для заземления.



Конструкция № 8
1. стенка шланга из мягкого пищевого ПВХ;
2. спираль – высокоуглеродистая омедненная стальная проволока.



Конструкция № 9
1. внешняя стенка и внутренняя поверхность – термопластичные полимеры;
2. каркас – жестко вмонтированная в стенку шланга омедненная проволока из высокоуглеродистой стали;
3. дополнительное армирование ПЭТ нитью.

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1.1 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-5



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной **0,5 мм;**
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием

- устойчив к вибрациям и многократным перегибам;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;
- высокая прочность на разрыв и растяжение;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- высокая абразивостойкость.

Материал:
- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- вытяжка/удаление бумажных и текстильных волокон, стружки и пыли мягких пород дерева;
- любые абразивные вещества;
- транспортировка тонкозернистых частиц – пыль, порошок;
- масляные испарения, сварочный дым;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:
- очень гибкий, легкий;
- малый радиус изгиба;

Температурный режим:
от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:
- минимальная толщина стенки между витками спирали – 0,5 мм;
- внутренний диаметр от 30 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 10 до 15 м для диаметров до 100 мм и от 6 до 15 м для диаметров от 110 до 700 мм (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
30	0,95	0,28	17,00	0,19	10,00	10/15
40	0,85	0,27	23,00	0,21	10,00	10/15
50	0,82	0,26	29,00	0,23	10,00	10/15
60	0,68	0,21	35,00	0,26	10,00	10/15
70	0,59	0,15	40,00	0,30	10,00	10/15
75	0,55	0,14	43,00	0,32	10,00	10/15
80	0,51	0,13	45,00	0,34	10,00	10/15
90	0,46	0,12	50,00	0,36	10,00	10/15
100	0,41	0,09	55,00	0,43	10,00	10/15
110	0,38	0,080	60,00	0,44	10,00	6/15
120	0,34	0,075	65,00	0,5	10,00	6/15
125	0,33	0,060	68,00	0,53	10,00	6/15
130	0,32	0,060	70,00	0,55	10,00	6/15
140	0,30	0,055	75,00	0,59	10,00	6/15
150	0,28	0,055	80,00	0,63	10,00	6/15
160	0,26	0,0500	85,00	0,67	10,00	6/15

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
180	0,23	0,0500	98,00	0,95	10,00	6/15
200	0,21	0,0500	106,00	1,0	10,00	6/15
225	0,18	0,030	127,00	1,2	10,00	6/15
250	0,17	0,027	157,00	1,3	10,00	6/15
280	0,15	0,026	160,00	1,75	10,00	6/15
300	0,14	0,03	163,00	1,56	10,00	6/15
315	0,13	0,024	178,00	1,64	10,00	6/15
350	0,12	0,022	210,00	1,82	10,00	6/15
400	0,11	0,010	260,00	2,0	10,00	6/15
450	0,09	0,01	325,00	2,3	10,00	6/15
500	0,08	0,0050	410,00	2,58	10,00	6/15
560	0,07	0,0050	430,00	2,9	10,00	6/15
600	0,06	0,0040	460,00	3,1	10,00	6/15
630	0,06	0,0040	480,00	3,2	10,00	6/15
700	0,04	0,0030	503,00	3,6	10,00	6/15

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1.2 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-7



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной **0,7 мм;**
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Материал:
- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- вытяжка/удаление бумажных и текстильных волокон, опилок, стружки и пыли мягких пород дерева;
- любые абразивные вещества;
- транспортировка твердых частиц, порошка;
- масляные испарения, сварочный дым;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:
- очень гибкий, легкий;
- малый радиус изгиба;
- устойчив к вибрациям и многократным перегибам;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;
- высокая прочность на разрыв и растяжение;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- высокая абразивостойкость.

Температурный режим:
от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:
- минимальная толщина стенки между витками спирали – 0,7 мм;
- внутренний диаметр от 30 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
30	1,154	0,375	34	0,283	10,000	10/15
40	1,144	0,368	45	0,254	10,000	10/15
50	1,135	0,345	55	0,293	10,000	10/15
60	0,950	0,270	68	0,346	10,000	10/15
70	0,815	0,200	78	0,400	10,000	10/15
75	0,760	0,185	83	0,426	10,000	10/15
80	0,715	0,165	88	0,453	10,000	10/15
90	0,635	0,145	98	0,506	10,000	10/15
100	0,575	0,115	108	0,624	10,000	10/15
110	0,520	0,105	113	0,684	10,000	6/15
120	0,475	0,095	128	0,743	10,000	6/15
125	0,460	0,080	132	0,773	10,000	6/15
130	0,440	0,080	141	0,803	10,000	6/15
140	0,410	0,080	149	0,862	10,000	6/15
150	0,380	0,075	158	0,922	10,000	6/15
160	0,355	0,065	170	0,981	10,000	6/15

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
180	0,320	0,050	190	1,100	10,000	6/15
200	0,280	0,050	213	1,148	10,000	6/15
225	0,252	0,035	234	1,288	10,000	6/15
250	0,225	0,020	259	1,429	10,000	6/15
280	0,205	0,020	280	1,597	10,000	6/15
300	0,190	0,020	310	1,902	10,000	6/15
315	0,180	0,015	320	1,996	10,000	6/15
350	0,165	0,010	360	2,214	10,000	6/15
400	0,145	0,010	409	2,526	10,000	6/15
450	0,130	0,010	460	2,645	10,000	6/15
500	0,115	0,010	512	2,936	10,000	6/15
560	0,075	0,050	568	3,285	10,000	6/15
600	0,070	0,050	610	3,517	10,000	6/15
630	0,065	0,050	640	3,692	10,000	6/15
700	0,065	0,050	730	4,099	10,000	6/15

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.1.3 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-10



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной **1,0 мм;**
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием

Материал:
- стенка – 100% первичный полиуретан. Минимальная толщина стенки – 1,0 мм.
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- транспортировка материалов с высокими абразивными свойствами, в том числе зерна, шлаков, гранул, твердых отходов, стружки, щепы, волокон;
- масляные испарения, сварочный дым;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:
- гибкий и легкий;
- малый радиус изгиба;
- устойчив к вибрациям и многократным перегибам;
- хорошая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;
- высокая прочность на разрыв и растяжение, хорошая прочность на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- высокая абразивостойкость.

Температурный режим:
от -40 °C до +90 °C, кратковременно (до 30 мин) до +125 °C.

Исполнение:
- минимальная толщина стенки между витками спирали – 1,0 мм;
- внутренний диаметр от 40 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
40	47	1,777	0,6	0,483	10	6/15
50	59	1,777	0,6	0,504	10	6/15
60	71	1,488	0,47	0,596	10	6/15
70	82	1,276	0,348	0,687	10	6/15
75	88	1,19	0,322	0,733	10	6/15
80	94	1,12	0,287	0,779	10	6/15
90	106	0,994	0,252	0,87	10	6/15
100	118	0,9	0,2	0,941	10	6/15
110	129	0,814	0,183	1,031	10	6/15
120	141	0,774	0,165	1,121	10	6/15
125	147	0,72	0,139	1,165	10	6/15
130	153	0,689	0,139	1,21	10	6/15
140	165	0,642	0,139	1,3	10	6/15
150	176	0,595	0,131	1,39	10	6/15
160	0,188	0,556	0,113	1,479	10	6/15

Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
180	212	0,501	0,087	1,659	10	6/15
200	235	0,438	0,087	1,761	10	6/15
225	264	0,395	0,061	1,976	10	6/15
250	294	0,352	0,035	2,191	10	6/15
280	329	0,321	0,035	2,449	10	6/15
300	353	0,298	0,035	2,621	10	6/15
315	370	0,282	0,026	2,749	10	6/15
350	411	0,258	0,017	3,05	10	6/15
400	470	0,227	0,017	3,48	10	6/15
450	529	0,204	0,017	4,101	10	6/15
500	588	0,18	0,017	4,552	10	6/15
560	658	0,117	0,087	5,092	10	6/15
600	705	0,11	0,087	5,453	10	6/15
630	740	0,105	0,085	5,723	10	6/15
700	823	0,102	0,087	6,354	10	6/15

Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1.4 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-13



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной **1,3 мм;**
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием

Материал:
- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- транспортировка крупнозернистых частиц;
- сильные абразивы, в том числе стружка, щепа твердых пород дерева, зерно, крупы, мука, сахар, гранулы, песок;
- масляные испарения;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- промышленные пылесосы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:
- хорошая гибкость;
- малый радиус изгиба;
- хорошая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;
- высокая прочность на разрыв и растяжение, хорошая прочность на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- очень высокая абразивостойкость.

Температурный режим:
от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:
- минимальная толщина стенки между витками спирали – 1,3 мм;
- внутренний диаметр от 50 до 700 мм;
- стандартная длина 10 метров;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
50	1,228	0,314	84	0,578	10,000	6/15
60	1,203	0,294	99	0,683	10,000	6/15
70	1,179	0,275	114	0,788	10,000	6/15
75	1,164	0,259	121	0,841	10,000	6/15
80	1,136	0,248	128	0,893	10,000	6/15
90	1,111	0,230	142	0,999	10,000	6/15
100	1,080	0,211	158	1,072	10,000	6/15
110	1,041	0,193	169	1,174	10,000	6/15
120	0,909	0,174	189	1,276	10,000	6/15
125	0,885	0,147	195	1,327	10,000	6/15
130	0,832	0,147	207	1,378	10,000	6/15
140	0,793	0,147	218	1,480	10,000	6/15
150	0,731	0,138	233	1,583	10,000	6/15
160	0,692	0,119	248	1,685	10,000	6/15
180	0,630	0,092	279	1,889	10,000	6/15

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
200	0,545	0,092	315	2,003	10,000	6/15
225	0,481	0,064	342	2,247	10,000	6/15
250	0,439	0,037	381	2,491	10,000	6/15
280	0,413	0,037	432	2,784	10,000	6/15
300	0,397	0,037	459	2,980	10,000	6/15
315	0,349	0,028	480	3,126	10,000	6/15
350	0,329	0,018	530	3,468	10,000	6/15
400	0,301	0,018	605	3,957	10,000	6/15
450	0,266	0,018	680	4,697	10,000	6/15
500	0,228	0,018	753	5,213	10,000	6/15
560	0,174	0,092	795	5,832	10,000	6/15
600	0,149	0,092	828	6,245	10,000	6/15
630	0,135	0,855	880	6,554	10,000	6/15
700	0,135	0,855	955	7,277	10,000	6/15

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.1.5 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-15



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной **1,5 мм;**
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием

Материал:
- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- транспортировка крупнозернистых частиц;
- сильные абразивы, в том числе стружка, щепа твердых пород дерева, зерно, крупы, мука, сахар, гранулы, песок;
- масляные испарения;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- промышленные пылесосы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:
- хорошая гибкость;
- малый радиус изгиба;
- хорошая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;
- высокая прочность на разрыв и растяжение, хорошая прочность на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- очень высокая абразивостойкость.

Температурный режим:
от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:
- минимальная толщина стенки между витками спирали – 1,5 мм;
- внутренний диаметр от 50 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
50	1,433	0,366	98	0,653	10	6/15
60	1,403	0,343	115	0,772	10	6/15
70	1,376	0,321	132	0,890	10	6/15
75	1,358	0,302	141	0,950	10	6/15
80	1,326	0,289	150	1,009	10	6/15
90	1,296	0,268	168	1,128	10	6/15
100	1,260	0,246	186	1,206	10	6/15
110	1,215	0,225	203	1,321	10	6/15
120	1,061	0,204	220	1,435	10	6/15
125	1,033	0,171	228	1,493	10	6/15
130	0,971	0,171	242	1,550	10	6/15
140	0,926	0,171	253	1,665	10	6/15
150	0,853	0,161	271	1,780	10	6/15
160	0,808	0,139	285	1,895	10	6/15
180	0,735	0,107	320	2,124	10	6/15

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
200	0,636	0,107	360	2,245	10	6/15
225	0,561	0,075	390	2,519	10	6/15
250	0,512	0,043	435	2,792	10	6/15
280	0,482	0,043	500	3,121	10	6/15
300	0,463	0,043	518	3,340	10	6/15
315	0,407	0,032	543	3,504	10	6/15
350	0,384	0,021	600	3,887	10	6/15
400	0,351	0,021	683	4,435	10	6/15
450	0,311	0,021	725	5,319	10	6/15
500	0,266	0,021	870	5,904	10	6/15
560	0,204	0,107	905	6,605	10	6/15
600	0,174	0,107	932	7,073	10	6/15
630	0,158	0,998	980	7,424	10	6/15
700	0,158	0,998	1080	8,242	10	6/15

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1.6 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-20



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной **2,0 мм;**
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием

Материал:
- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- повышенные требования к износостойкости;
- высоко-абразивные материалы, в том числе гравий, щебень, гранулы, песок, зерно, крупы, мука, сахар;
- транспортировка и удаление очень сильных абразивов с высокой плотностью потока;
- сельскохозяйственные машины, элеваторы.

Свойства:
- гибкий;
- высокая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- очень высокая прочность на разрыв, растяжение и на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- очень высокая абразивостойкость;
- очень прочный, длительный срок эксплуатации.

Температурный режим:
от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:
- минимальная толщина стенки между витками спирали – 2,0 мм;
- внутренний диаметр от 80 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м для диаметров 80-160 мм и 5 м для диаметров 161-700 мм;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 5 до 15 м для диаметров 80-160 мм и от 5 до 10 м для диаметров 161-700 мм (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
50	1,602	0,409	96	0,927	10	5/15
60	1,566	0,387	113	1,096	10	5/15
70	1,514	0,365	130	1,263	10	5/15
75	1,496	0,264	136	1,348	10	5/15
80	1,482	0,323	148	1,433	10	5/15
90	1,449	0,299	165	1,602	10	5/15
100	1,408	0,275	182	1,757	10	5/15
110	1,358	0,251	200	1,924	10	5/15
120	1,185	0,227	216	2,091	10	5/15
125	1,154	0,192	224	2,175	10	5/15
130	1,085	0,192	234	2,259	10	5/15
140	1,034	0,192	246	2,426	10	5/15
150	0,953	0,180	264	2,567	10	5/15
160	0,903	0,156	278	2,733	10	5/15
180	0,821	0,120	312	3,064	5	5/10

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
200	0,711	0,120	352	3,395	5	5/10
225	0,627	0,084	396	3,809	5	5/10
250	0,572	0,048	428	4,223	5	5/10
280	0,539	0,048	476	4,720	5	5/10
300	0,517	0,048	510	4,481	5	5/10
315	0,455	0,036	536	4,701	5	5/10
350	0,429	0,024	592	5,215	5	5/10
400	0,393	0,024	678	5,950	5	5/10
450	0,347	0,024	770	6,684	5	5/10
500	0,297	0,024	860	7,419	5	5/10
560	0,227	0,120	896	8,300	5	5/10
600	0,194	0,120	920	8,888	5	5/10
630	0,176	1,115	980	9,329	5	5/10
700	0,176	1,115	1150	10,357	5	5/10

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.1.7 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-25



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной **2,5 мм;**
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием

Материал:
- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- повышенные требования к износостойкости;
- высоко-абразивные материалы, в том числе гравий, щебень, гранулы, песок, зерно, крупы, мука, сахар;
- транспортировка и удаление очень сильных абразивов с высокой плотностью потока;
- сельскохозяйственные машины, элеваторы.

Свойства:
- гибкий;
- высокая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- очень высокая прочность на разрыв, растяжение и на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- очень высокая абразивостойкость;
- очень прочный, длительный срок эксплуатации.

Температурный режим:
от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:
- минимальная толщина стенки между витками спирали – 2,5 мм;
- внутренний диаметр от 80 до 300 мм;
- стандартная длина 10 м для диаметров 80-149 мм и 5 м для диаметров 150-300 мм;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 5 до 15 м для диаметров 80-149 мм и от 5 до 10 м для диаметров 150-300 мм (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
50	1,693	0,41	169	0,91	10	5/15
60	1,586	0,39	199	1,045	10	5/15
70	1,554	0,37	225	1,2	10	5/15
75	1,51	0,36	235	1,23	10	5/15
80	1,492	0,325	240	1,840	10**	5/15
90	1,458	0,301	270	2,056	10**	5/15
100	1,417	0,277	300	2,223	10**	5/15
110	1,367	0,253	330	2,435	10**	5/15
120	1,193	0,229	360	2,647	10**	5/15
125	1,162	0,193	375	2,753	10**	5/15
130	1,092	0,193	390	2,858	10**	5/15
140	1,041	0,193	420	3,070	10**	5/15
150	0,959	0,181	450	3,092	5*	5/10
160	0,909	0,157	480	3,292	5*	5/10

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
180	0,827	0,121	540	3,691	5*	5/10
200	0,716	0,121	600	4,093	5*	5/10
225	0,632	0,084	675	4,592	5*	5/10
250	0,576	0,048	750	5,091	5*	5/10
280	0,542	0,048	840	5,690	5*	5/10
300	0,521	0,048	900	6,085	5*	5/10
315	0,46	0,037	943	5,3	5	5/15
350	0,434	0,025	1042	5,76	5	5/15
400	0,4	0,025	1193	6,62	5	5/15
450	0,35	0,025	1355	7,25	5	5/15
500	0,3	0,025	1514	7,63	5	5/15
560	0,23	0,012	1540	8,55	5	5/15
600	0,2	0,012	1620	9,15	5	5/15

**упаковка в бухтах диаметром до 2,0 м
* упаковка в несжатом виде, не сворачиваются, не сжимаются

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1.8 Высокотемпературный полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-6-T



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной **0,5-0,6 мм;**
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием

Материал:
- стенка – 100% полиуретан, устойчивый к высокой температуре;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- транспортировка высокоабразивных сред при повышенных температурах;
- любые абразивные вещества;
- транспортировка твердых частиц, порошка;
- масляные испарения, сварочный дым;
- вытяжные и пылеудаляющие системы.

Свойства:
- очень высокая стойкость к механическим нагрузкам и абразивам;
- очень гибкий и легкий;
- малый радиус изгиба;
- устойчив к вибрациям и многократным перегибам;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;
- высокая прочность на разрыв и растяжение;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество.

Температурный режим:
от -40 °С до +140 °С, кратковременно (до 20 мин) до +165 °С.

Исполнение:
- минимальная толщина стенки между витками спирали 0,5-0,6 мм;
- цвет – прозрачный;
- внутренний диаметр от 100 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- на заказ любые длины от 10 до 15 м (с шагом 1 м);
- на заказ спираль из омедненной проволоки.

Технические характеристики

Внутренний диаметр (мм)	Радиус изгиба мм (мм)	Рекомендуемое избыточное давление (бар)	Рекомендуемое пониженное давление (бар)	Вес (кг/пог.м)	Стандартная длина (м)	Мин/макс длина (м)
100	108	0,575	0,115	0,51	10	10/15
110	113	0,52	0,105	0,56	10	10/15
120	128	0,475	0,095	0,61	10	10/15
125	132	0,46	0,08	0,64	10	10/15
130	141	0,44	0,08	0,66	10	10/15
140	149	0,41	0,08	0,71	10	10/15
150	158	0,38	0,075	0,76	10	10/15
160	170	0,355	0,0,65	0,81	10	10/15
180	190	0,32	0,05	0,91	10	10/15
200	213	0,28	0,05	0,95	10	10/15
225	234	0,252	0,035	1,06	10	10/15
250	259	0,225	0,02	1,18	10	10/15

Внутренний диаметр (мм)	Радиус изгиба мм (мм)	Рекомендуемое избыточное давление (бар)	Рекомендуемое пониженное давление (бар)	Вес (кг/пог.м)	Стандартная длина (м)	Мин/макс длина (м)
280	280	0,205	0,02	1,32	10	10/15
300	310	0,19	0,02	1,6	10	10/15
315	320	0,18	0,015	1,68	10	10/15
350	360	0,165	0,01	1,87	10	10/15
400	409	0,145	0,01	2,13	10	10/15
450	460	0,13	0,01	2,22	10	10/15
500	512	0,115	0,01	2,46	10	10/15
560	568	0,075	0,05	2,75	10	10/15
600	610	0,07	0,05	2,95	10	10/15
630	625	0,065	0,05	3,09	10	10/15
700	645	0,065	0,05	3,43	10	10/15

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.1.9 Полиуретановый рукав без армирования PU Flat 20/OM, PU Flat 30/OM



Конструкция № 3



1 – стенка из полиуретана толщиной **2,0/3,0 мм**;
2 – медный многожильный провод;

Материал:
- стенка – 100% полиуретан;
- заземляющая спираль – медный многожильный провод 0,5 ПЩ.

Область применения:
- неармированный шланг для сильных абразивов;
- транспортировка твердых материалов на просеивающих машинах и грохотах;
- рукав для ссыпания.

Свойства:
- очень гибкий;
- при заземлении медного провода не накапливает статическое электричество;
- хорошая устойчивость к УФ и озону;
- устойчив к вибрации;
- хорошо устойчив к воздействию масел, бензина, растворителей и нефтепродуктов.

Температурный режим:
от -40 °С до +90 °С (кратковременно до +125 °С).

Исполнение:
- минимальная толщина стенки 2,0 мм для PU-Flat 20/OM и 3,0 мм для PU Flat 30/OM;
- внутренний диаметр от 80 до 300 мм;
- цвет – прозрачный;
- стандартная длина – 5 м;
- на заказ любая длина от 5 до 10 метров с шагом 1 м;
- на заказ исполнение без заземляющего медного провода.

Технические характеристики PU Flat 20

Внутренний диаметр	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина воздуховода
(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
80	0,91	5*	5/10
90	1,02	5*	5/10
100	1,12	5*	5/10
110	1,23	5*	5/10
120	1,34	5*	5/10
125	1,39	5*	5/10
130	1,44	5*	5/10
140	1,55	5*	5/10
150	1,66	5*	5/10
160	1,77	5*	5/10
180	1,98	5*	5/10
200	2,19	5*	5/10
225	2,46	5*	5/10
250	2,73	5*	5/10
280	3,05	5*	5/10
300	3,26	5*	5/10

* упаковка в виде рулона

Технические характеристики PU Flat 30

Внутренний диаметр	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина воздуховода
(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
80	1,37	5*	5/10
90	1,53	5*	5/10
100	1,69	5*	5/10
110	1,85	5*	5/10
120	2,01	5*	5/10
125	2,09	5*	5/10
130	2,17	5*	5/10
140	2,33	5*	5/10
150	2,50	5*	5/10
160	2,66	5*	5/10
180	2,98	5*	5/10
200	3,30	5*	5/10
225	3,70	5*	5/10
250	4,11	5*	5/10
280	4,59	5*	5/10
300	4,91	5*	5/10

* упаковка в виде рулона

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2.1 Универсальный воздуховод из ПВХ PVC-5-C



Конструкция № 1



1 – стенка из мягкого ПВХ толщиной **0,5 мм;**
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием

Материал:
- стенка шланга – мягкий прозрачный ПВХ;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- кондиционирование и вентиляция;
- универсальный шланг для транспортировки и аспирации;
- откачка мелкой пыли и порошка;
- отвод дыма и газов;
- дренажный шланг.

Свойства:
- оптически прозрачный;
- очень гибкий и легкий;
- минимальный радиус изгиба;
- хорошая химическая стойкость, в том числе к кислотам и щелочам;
- газонепроницаемый;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество.

Температурный режим:
от -20 °C до +70 °C, кратковременно до +80 °C

Исполнение:
- минимальная толщина стенки между витками спирали 0,5 мм;
- диаметры от 40 до 700 мм;
- цвет – прозрачный;
- стандартная длина – 10 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм;
- на заказ любая длина (с шагом 1 м) от 10 до 15 м для диаметров 40-360 мм и от 6 до 15 м для диаметров 365-700 мм.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
40	0.421	0.118	48	0,205	10,000	10/15
50	0.410	0.115	60	0,236	10,000	10/15
60	0.340	0.120	72	0,278	10,000	10/15
70	0.290	0.090	84	0,321	10,000	10/15
75	0.270	0.085	90	0,343	10,000	10/15
80	0.255	0.075	96	0,364	10,000	10/15
90	0.230	0.065	108	0,407	10,000	10/15
100	0.205	0.050	120	0,447	10,000	10/15
110	0.185	0.045	132	0,490	10,000	10/15
120	0.170	0.045	144	0,532	10,000	10/15
125	0.165	0.035	150	0,554	10,000	10/15
130	0.160	0.035	156	0,575	10,000	10/15
140	0.150	0.035	168	0,618	10,000	10/15
150	0.140	0.035	180	0,660	10,000	10/15
160	0.130	0.030	192	0,703	10,000	10/15

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
180	0.115	0.025	216	0,788	10,000	10/15
200	0.105	0.025	240	0,873	10,000	10/15
225	0.090	0.015	270	0,980	10,000	10/15
250	0.080	0.010	300	1,086	10,000	10/15
280	0.075	0.010	336	1,214	10,000	10/15
300	0.070	0.010	360	1,778	10,000	10/15
315	0.065	0.010	378	1,866	10,000	10/15
350	0.060	0.010	420	2,070	10,000	10/15
400	0.055	0.005	480	2,130	10,000	6/15
450	0.050	0.005	540	2,217	10,000	6/15
500	0.045	0.005	600	2,460	10,000	6/15
560	0.040	0.005	672	2,753	10,000	6/15
600	0.040	0.005	720	2,948	10,000	6/15
630	0.040	0.005	756	3,094	10,000	6/15
700	0.040	0.005	840	3,435	10,000	6/15

Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2.2 Воздуховод EVA-6



Конструкция № 1



1 – стенка из EVA сополимера толщиной от 0,5 до 0,6 мм;
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием

Материал:
- стенка – EVA (этилен-винил-ацетат) сополимер;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- транспортировка мелкодисперсных сред, в т.ч. пыли, порошка, волокон;
- удаление пыли;
- отвод химически агрессивных паров;
- системы вентиляции и кондиционирования.

Свойства:
- очень высокая устойчивость к перегибам;
- сохраняет гибкость и пластичность при низких температурах;
- хорошая прочность к проколам;
- легкий и гибкий;
- стоек к УФ и озону;
- газогерметичен;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество.

Температурный режим:
от -60 °С до +70 °С.

Исполнение:
- минимальная толщина стенки между витками спирали – 0,5-0,6 мм;
- диаметры от 40 до 700 мм (на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм);
- стандартная длина 10 м;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм;
- на заказ любая длина с шагом 1 м от 10 до 15 метров.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
40	0.410	0.125	33	0,173	10,000	10/15
50	0.410	0.125	36	0,198	10,000	10/15
60	0.340	0.120	38	0,234	10,000	10/15
70	0.290	0.090	43	0,270	10,000	10/15
75	0.270	0.085	48	0,288	10,000	10/15
80	0.255	0.075	49	0,306	10,000	10/15
90	0.230	0.065	55	0,342	10,000	10/15
100	0.205	0.050	61	0,443	10,000	10/15
110	0.185	0.045	67	0,486	10,000	10/15
120	0.170	0.045	72	0,528	10,000	10/15
125	0.165	0.035	75	0,549	10,000	10/15
130	0.160	0.035	78	0,570	10,000	10/15
140	0.150	0.035	83	0,612	10,000	10/15
150	0.140	0.035	88	0,655	10,000	10/15
160	0.130	0.030	94	0,697	10,000	10/15

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
180	0.115	0.025	104	0,781	10,000	10/15
200	0.105	0.025	110	0,820	10,000	10/15
225	0.090	0.015	128	0,920	10,000	10/15
250	0.080	0.010	143	1,019	10,000	10/15
280	0.075	0.010	152	1,139	10,000	10/15
300	0.070	0.010	161	1,412	10,000	10/15
315	0.065	0.010	173	1,481	10,000	10/15
350	0.060	0.010	198	1,643	10,000	10/15
400	0.055	0.005	230	1,874	10,000	10/15
450	0.050	0.005	255	1,940	10,000	10/15
500	0.045	0.005	288	2,153	10,000	10/15
560	0.040	0.005	320	2,409	10,000	10/15
600	0.040	0.005	346	2,580	10,000	10/15
630	0.040	0.005	360	2,708	10,000	10/15
700	0.040	0.005	390	3,006	10,000	10/15

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2.3 Воздуховод из ПВХ ткани Vinil



Конструкция № 1



1 – стенка из ПВХ ткани толщиной 0,32 мм;
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Материал:
- стенка – полиэфирная (лавсановая) ткань, покрытая ПВХ, со специальными добавками;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- промышленная вентиляция и кондиционирование;
- вентиляция трюмов, вентиляция и удаление паров в химической и фармацевтической промышленности, производстве пластмассовых изделий;
- транспортировка легких материалов;
- пылеотсос;
- масляные испарения, сварочный дым;
- использование как внутри, так и снаружи помещений.

Свойства:
- прочный, очень гибкий и легкий;
- малый радиус изгиба;
- хорошая устойчивость к проколам и разрыву;
- устойчив к УФ излучению;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- хорошая устойчивость к кислотам и щелочам, химикатам;
- хорошая устойчивость к масляным и топливным парам.

Температурный диапазон:
от -35 °С до +88 °С.

Исполнение:
- минимальная толщина ПВХ ткани между витками спирали 0,32 мм;
- диаметры от 40 до 700 мм;
- выпускаются только стандартной длины – 10 м;
- цвета: серый (код цвета Gr) / чёрный (код цвета Bl) / жёлтый (Y) / красный (R) / синий (Blue).

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
40	1,220	0,444	44	0,134	10	10
50	1,180	0,400	55	0,152	10	10
60	1,120	0,293	66	0,180	10	10
70	1,100	0,265	77	0,207	10	10
75	1,050	0,240	83	0,221	10	10
80	0,950	0,225	88	0,235	10	10
90	0,850	0,210	99	0,263	10	10
100	0,700	0,180	110	0,297	10	10
110	0,630	0,165	121	0,325	10	10
120	0,560	0,150	132	0,354	10	10
125	0,530	0,148	138	0,368	10	10
130	0,350	0.141	143	0,382	10	10
140	0,320	0,135	154	0,410	10	10
150	0,280	0,121	165	0,439	10	10
160	0,250	0,113	176	0,467	10	10

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
180	0,210	0,106	198	0,524	10	10
200	0,175	0,091	220	0,658	10	10
225	0,160	0,083	248	0,739	10	10
250	0,140	0,075	275	0,819	10	10
280	0,125	0,067	308	0,915	10	10
300	0,115	0,060	330	1,172	10	10
315	0,100	0,050	347	1,229	10	10
350	0,070	0,034	385	1,364	10	10
400	0,035	0,031	440	1,556	10	10
450	0,035	0,024	495	1,938	10	10
500	0,035	0,019	550	2,151	10	10
560	0,035	0,017	616	2,407	10	10
600	0,035	0,016	660	2,577	10	10
630	0,035	0,012	693	2,705	10	10
700	0,035	0,009	770	3,003	10	10

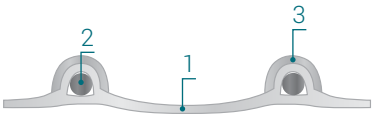
Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2.4 Воздуховод из ПВХ ткани PVC-350-P



Конструкция № 2



1 – стенка из ПВХ ткани толщиной 0,32 мм;
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием
3 – внешняя защитная полоса из ПВХ ткани.

Материал:
- стенка – полиэфирная (лавсановая) ткань, покрытая ПВХ, со специальными добавками;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием;
- защитная внешняя полоса – ПВХ ткань черного цвета.

Область применения:
- промышленная вентиляция и кондиционирование;
- вентиляция трюмов, вентиляция и удаление паров в химической и фармацевтической промышленности, производстве пластмассовых изделий;
- транспортировка легких материалов;
- пылеотсос;
- масляные испарения, сварочный дым;
- использование как внутри, так и снаружи помещений.

Свойства:
- прочный, очень гибкий и легкий;
- малый радиус изгиба;
- хорошая устойчивость к проколам и разрыву;
- устойчив к УФ излучению;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- хорошая устойчивость к кислотам и щелочам, химикатам;
- хорошая устойчивость к масляным и топливным парам;
- обладает повышенной устойчивостью к внешним нагрузкам и истиранию.

Температурный диапазон:
от -29 °C до +88 °C.

Исполнение:
- минимальная толщина ПВХ ткани между витками спирали 0,32 мм;
- диаметры от 50 до 700 мм;
- стандартная длина – 10 м;
- на заказ любая длина от 10 до 15 метров для диаметров до 102 мм и от 6 до 15 метров для диаметров от 110 до 700 мм (с шагом 1 м).;
- на заказ любая длина от 6 до 15 м с шагом 1 м;
- цвет – серый, желтый, красный, синий;
- цвет защитной внешней полосы – черный.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
50	1,180	0,400	55	0,188	10,000	10/15
60	1,120	0,293	66	0,222	10,000	10/15
70	1,100	0,265	77	0,257	10,000	10/15
75	1,050	0,240	83	0,274	10,000	10/15
80	0,950	0,225	88	0,291	10,000	10/15
90	0,850	0,210	99	0,325	10,000	10/15
100	0,700	0,180	110	0,412	10,000	10/15
110	0,630	0,165	121	0,451	10,000	6/15
120	0,560	0,150	132	0,490	10,000	6/15
125	0,530	0,148	138	0,510	10,000	6/15
130	0,350	0.141	143	0,529	10,000	6/15
140	0,320	0,135	154	0,569	10,000	6/15
150	0,280	0,121	165	0,490	10,000	6/15
160	0,250	0,113	176	0,522	10,000	6/15
180	0,210	0,106	198	0,585	10,000	6/15

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
200	0,175	0,091	220	0,678	10,000	6/15
225	0,160		248	0,747	10,000	6/15
250	0,140	0,075	275	0,830	10,000	6/15
280	0,125		308	0,930	10,000	6/15
300	0,115	0,060	330	1,287	10,000	6/15
315	0,100	0,050	347	1,351	10,000	6/15
350	0,070	0,034	385	1,498	10,000	6/15
400	0,035	0,031	440	1,710	10,000	6/15
450	0,035	0,024	495	1,995	10,000	6/15
500	0,035	0,019	550	2,195	10,000	6/15
560	0,035	0,017	616	2,423	10,000	6/15
600	0,035	0,016	660	2,600	10,000	6/15
630	0,035	0,012	693	2,780	10,000	6/15
700	0,035	0,009	770	3,120	10,000	6/15

Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2.5 Воздуховод из ПВХ ткани PVC-610



Конструкция № 1



1 – стенка из ПВХ ткани толщиной 0,5 мм;
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием

Материал:
- стенка – очень прочная полиэфирная (лавсановая) ткань, пропитанная ПВХ со специальными добавками;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- транспортировка средних и тяжелых материалов;
- применение там, где требуется повышенная прочность и устойчивость к нагрузкам;
- промышленная вентиляция и кондиционирование;
- вентиляция трюмов, вентиляция и удаление паров в химической и фармацевтической промышленности, производстве пластмассовых изделий;
- пылеотсос;
- вытяжные системы;
- масляные испарения, сварочный дым;
- использование как внутри, так и снаружи помещений;
- защитный шланг.

Свойства:
- очень прочный и гибкий;
- очень высокая устойчивость к проколам и разрыву;
- устойчив к УФ излучению;
- очень хорошая устойчивость к повышенному и пониженному давлению;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- хорошая устойчивость к кислотам и щелочам, химикатам;
- хорошая устойчивость к масляным и топливным парам.

Температурный диапазон:
от -29 °C до +88 °C.

Исполнение:
- минимальная толщина ПВХ ткани между витками спирали 0,5 мм;
- диаметры от 50 до 700 мм;
- стандартная длина – 10 м;
- на заказ любая длина от 10 до 15 метров для диаметров до 102 мм и от 6 до 15 метров для диаметров от 110 до 700 мм (с шагом 1 м);
- на заказ любая длина от 6 до 15 м с шагом 1 м;
- цвет – темно-зеленый.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
50	2,600	0,520	59	0,224	10,000	10/15
60	2,500	0,470	71	0,265	10,000	10/15
70	2,100	0,440	83	0,306	10,000	10/15
75	2,100	0,430	89	0,326	10,000	10/15
80	2,000	0,420	94	0,347	10,000	10/15
90	1,950	0,400	106	0,388	10,000	10/15
100	1,900	0,350	118	0,427	10,000	10/15
110	1,800	0,320	130	0,468	10,000	6/15
120	1,500	0,240	142	0,509	10,000	6/15
125	1,400	0,230	148	0,529	10,000	6/15
130	1,350	0,210	153	0,549	10,000	6/15
140	1,300	0,200	165	0,590	10,000	6/15
150	1,200	0,170	177	0,631	10,000	6/15
160	1,100	0,140	189	0,672	10,000	6/15
180	1,000	0,120	212	0,753	10,000	6/15

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
200	0,700	0,090	236	0,911	10,000	6/15
225	0,600	0,075	266	1,022	10,000	6/15
250	0,500	0,070	295	1,133	10,000	6/15
280	0,500	0,070	330	1,266	10,000	6/15
300	0,500	0,070	354	1,547	10,000	6/15
315	0,450	0,065	372	1,623	10,000	6/15
350	0,400	0,050	413	1,801	10,000	6/15
400	0,350	0,050	472	2,054	10,000	6/15
450	0,350	0,050	531	2,537	10,000	6/15
500	0,300	0,035	590	2,815	10,000	6/15
560	0,250	0,035	661	3,150	10,000	6/15
600	0,250	0,025	708	3,373	10,000	6/15
630	0,250	0,020	743	3,540	10,000	6/15
700	0,200	0,015	826	3,930	10,000	6/15

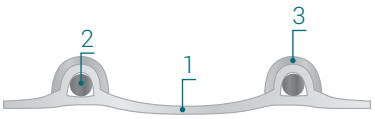
Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2.6 Воздуховод из ПВХ ткани PVC 610-P



Конструкция № 2



1 – стенка из ПВХ ткани толщиной 0,5 мм;
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием
3 – внешняя защитная полоса из ПВХ ткани.

Материал:
- стенка – очень прочная полиэфирная (лавсановая) ткань, пропитанная ПВХ со специальными добавками;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием;
- защитная внешняя полоса – ПВХ ткань черного цвета.

Область применения:
- транспортировка средних и тяжелых материалов;
- применение там, где требуется повышенная прочность и устойчивость к нагрузкам;
- промышленная вентиляция и кондиционирование;
- вентиляция трюмов, вентиляция и удаление паров в химической и фармацевтической промышленности, производстве пластмассовых изделий;
- пылеотсос;
- вытяжные системы;
- масляные испарения, сварочный дым;
- использование как внутри, так и снаружи помещений;
- защитный шланг.

Свойства:
- очень прочный и гибкий;
- очень высокая устойчивость к проколам и разрыву;
- устойчив к УФ излучению;
- очень хорошая устойчивость к повышенному и пониженному давлению;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- хорошая устойчивость к кислотам и щелочам, химикатам;
- хорошая устойчивость к масляным и топливным парам;
- обладает повышенной устойчивостью к внешним нагрузкам и истиранию.

Температурный диапазон:
от -29 °C до +88 °C.

Исполнение:
- минимальная толщина ПВХ ткани между витками спирали 0,5 мм;
- диаметры от 50 до 700 мм;
- стандартная длина – 10 м;
- на заказ любая длина от 10 до 15 метров для диаметров до 102 мм и от 6 до 15 метров для диаметров от 110 до 700 мм (с шагом 1 м);
- на заказ любая длина от 6 до 15 м с шагом 1 м;
- цвет – темно-зеленый;
- цвет защитной внешней полосы – черный.

Технические характеристики

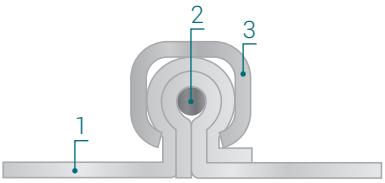
Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
50	2,600	0,520	59	0,250	10,000	10/15
60	2,500	0,470	71	0,295	10,000	10/15
70	2,100	0,440	83	0,341	10,000	10/15
75	2,100	0,430	89	0,363	10,000	10/15
80	2,000	0,420	94	0,386	10,000	10/15
90	1,950	0,400	106	0,431	10,000	10/15
100	1,900	0,350	118	0,529	10,000	10/15
110	1,800	0,320	130	0,580	10,000	6/15
120	1,500	0,240	142	0,630	10,000	6/15
125	1,400	0,230	148	0,655	10,000	6/15
130	1,350	0,210	153	0,681	10,000	6/15
140	1,300	0,200	165	0,731	10,000	6/15
150	1,200	0,170	177	0,694	10,000	6/15
160	1,100	0,140	189	0,739	10,000	6/15
180	1,000	0,120	212	0,829	10,000	6/15

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
200	0,700	0,090	236	0,918	10,000	6/15
225	0,600	0,075	266	1,030	10,000	6/15
250	0,500	0,070	295	1,142	10,000	6/15
280	0,500	0,070	330	1,277	10,000	6/15
300	0,500	0,070	354	1,689	10,000	6/15
315	0,450	0,065	372	1,772	10,000	6/15
350	0,400	0,050	413	1,966	10,000	6/15
400	0,350	0,050	472	2,243	10,000	6/15
450	0,350	0,050	531	2,520	10,000	6/15
500	0,300	0,035	590	2,797	10,000	6/15
560	0,250	0,035	661	3,129	10,000	6/15
600	0,250	0,025	708	3,350	10,000	6/15
630	0,250	0,020	743	3,517	10,000	6/15
700	0,200	0,015	826	3,904	10,000	6/15

Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.2.7 Шланг с внешней зажимной спиралью T-ClipVinil 100





Конструкция № 4

1 – стенка из ПВХ ткани толщиной 0,3 мм;
2 – фиксирующая стальная проволока;
3 – внешняя стальная профильная зажимная лента.

Материал:
- стенка шланга – полиэстерная высокопрочная ткань, пропитанная ПВХ со специальными добавками;
- зажимная профильная стальная спираль;
- внешняя спираль – стальная оцинкованная лента;

Область применения:
- возможно изготовление в модификации T-ClipVini 100 с внешней спиралью для применений в ситуациях, когда нужна дополнительная защита внешней стенки шланга от истирания, например, при перемещении по шероховатым поверхностям;
- вентиляция и кондиционирование;
- удаления сварочных и выхлопных газов;
- пониженное давление.

Свойства:
- очень прочный и легкий;
- устойчив и ультрафиолету;
- хорошая сжимаемость около 6:1;
- специальный метод зажима обеспечивает высокую прочность на разрыв между стенкой и наружной спиралью;
- устойчив к вибрациям;
- наружная спираль обеспечивает защиту от износа.

Температурный режим:
от -25 °C до +90 °C.

Исполнение:
- диаметры от 50 до 700 мм;
- цвет – серый, темно-зеленый;
- под заказ длина от 3 до 10 м с шагом 1 м;
- на заказ любые длины от 6 до 10 метров для диаметров до 102 мм и от 3 до 10 метров для диаметров от 110 до 700 мм с шагом 1 метр;

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(м)	(м)
50	0,9	0,392	30	10	6
60	0,78	0,275	36	10	6
65	0,72	0,242	39	10	6
70	0,67	0,209	42	10	6
75	0,63	0,177	45	10	6
80	0,6	0,153	48	10	6
90	0,57	0,121	54	10	6
100	0,52	0,098	60	10	6
110	0,48	0,081	66	10	3
120	0,36	0,069	72	10	3
125	0,33	0,063	75	10	3
130	0,29	0,058	78	10	3
140	0,25	0,05	84	10	3
150	0,22	0,043	90	10	3
160	0,21	0,038	96	10	3

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(м)	(м)
170	0,19	0,034	102	10	3
180	0,172	0,03	110	10	3
200	0,148	0,025	116	10	3
225	0,125	0,02	148	10	3
250	0,1	0,016	175	10	3
275	0,085	0,014	187	10	3
280	0,9	0,015	200	10	3
300	0,07	0,011	210	10	3
350	0,05	0,007	245	10	3
400	0,03	0,006	280	10	3
450	0,03	0,004	360	10	3
500	0,03	0,003	400	10	3
550	0,02	0,003	440	10	3
600	0,02	0,002	480	10	3
700	0,02	0,002	512	10	3

Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.3.1 Шланг, устойчивый к повышенным температурам и химически агрессивным средам, армированный стальной спиралью E-135



Конструкция № 1



1 – стенка из термопластичного материала на базе EPDM каучука толщиной 0,55 мм;
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием

Материал:
- стенка – термопластичный материал на базе EPDM каучука;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- использование при повышенных температурах;
- удаление выхлопных газов;
- вытяжка химически агрессивных веществ;
- удаление и подача горячего воздуха или пара;
- транспортировка мелкодисперсных частиц, пыли, порошка.

Свойства:
- очень хорошая химическая стойкость к кислотам, щелочам, растворителям и другим агрессивным веществам;
- очень легкий и гибкий;
- малый радиус изгиба;
- хорошая устойчивость к УФ, озону, старению;
- устойчив к продуктам брожения;
- сохраняет эластичность при очень низких температурах;
- газонепроницаемый;
- отличные диэлектрические свойства.

Температурный режим:
от -40 °C до +135 °C, кратковременно до +150 °C.

Исполнение:
- минимальная толщина стенки между витками спирали 0,55 мм;
- внутренний диаметр от 40 до 630 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – черный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- На заказ любые длины от 6 до 10 м (с шагом 1 м).

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Макс/мин длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
40	0,640	0.27	23,00	0,199	10,000	6/10
50	0,600	0.25	29,00	0,229	10,000	6/10
60	0,510	0.20	35,00	0,270	10,000	6/10
70	0,450	0.18	40,00	0,312	10,000	6/10
75	0,410	0.12	43,00	0,332	10,000	6/10
80	0,380	0.10	45,00	0,353	10,000	6/10
90	0,350	0.08	50,00	0,395	10,000	6/10
100	0,310	0.08	55,00	0,501	10,000	6/10
110	0,280	0.08	60,00	0,549	10,000	6/10
120	0,260	0.07	65,00	0,597	10,000	6/10
125	0,250	0.07	68,00	0,620	10,000	6/10
130	0,240	0.07	70,00	0,644	10,000	6/10
140	0,230	0.06	75,00	0,692	10,000	6/10
150	0,210	0.06	80,00	0,740	10,000	6/10
160	0,200	0.06	85,00	0,788	10,000	6/10

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Макс/мин длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
180	0,170	0.05	98,00	0,883	10,000	6/10
200	0,160	0.05	106,00	0,925	10,000	6/10
225	0,140	0.05	127,00	1,038	10,000	6/10
250	0,120	0.05	157,00	1,151	10,000	6/10
280	0,110	0.04	160,00	1,286	10,000	6/10
300	0,105	0.04	163,00	1,861	10,000	6/10
315	0,100	0.04	178,00	1,952	10,000	6/10
350	0,090	0.03	210,00	2,166	10,000	6/10
400	0,083	0.02	260,00	2,471	10,000	6/10
450	0,075	0.01	325,00	2,939	10,000	6/10
500	0,068	0.01	410,00	3,262	10,000	6/10
560	0,060	0.01	430,00	3,650	10,000	6/10
600	0,060	0.01	460,00	3,908	10,000	6/10
630	0,060	0.01	480,00	4,102	10,000	6/10

Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.3.2 Шланг, устойчивый к повышенным температурам и химически агрессивным средам, армированный стальной спиралью E-150-H



Конструкция № 1



1 – стенка из специальной полиэфирной ткани, покрытой EPDM резиной толщиной 0,6 мм;
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием

Материал:
- стенка – специальная высокопрочная полиэфирная (лавсановая) ткань, покрытая термопластичным материалом на базе EPDM каучука;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- использование при высоких температурах;
- удаление выхлопных газов;
- удаление и подача горячего воздуха или пара в машиностроении и автомобилестроении;
- вытяжка химически агрессивных веществ;
- подача нагретого воздуха от переносных обогревателей;
- защитный шланг для работы очень низких температур;
- использование внутри помещений и на открытом воздухе;
- транспортировка гранулированных продуктов, мелкодисперсных частиц.

Свойства:
- очень хорошая химическая стойкость к кислотам, щелочам, растворителям и другим агрессивным веществам;
- легкий и гибкий;
- хорошая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- очень хорошая устойчивость к истиранию, проколам и разрыву, отличная устойчивость УФ, озону, старению;
- устойчив к продуктам брожения;
- сохраняет эластичность при очень низких температурах;
- газонепроницаемый;
- отличные диэлектрические свойства.

Температурный режим:
от -40 °C до +150 °C, кратковременно до +170 °C.

Исполнение:
- минимальная толщина стенки между витками спирали 0,6 мм;
- внутренний диаметр от 40 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – черный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м).

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
40	2,800	0,570	48	0,188	10,000	6/15
50	2,600	0,520	60	0,215	10,000	6/15
60	2,500	0,470	72	0,254	10,000	6/15
70	2,100	0,440	84	0,293	10,000	6/15
75	2,100	0,430	90	0,312	10,000	6/15
80	2,000	0,420	96	0,332	10,000	6/15
90	1,950	0,400	108	0,371	10,000	6/15
100	1,900	0,350	120	0,475	10,000	6/15
110	1,800	0,320	132	0,520	10,000	6/15
120	1,500	0,240	144	0,565	10,000	6/15
125	1,400	0,230	150	0,588	10,000	6/15
130	1,350	0,210	156	0,610	10,000	6/15
140	1,300	0,200	168	0,656	10,000	6/15
150	1,200	0,170	180	0,701	10,000	6/15
160	1,100	0,140	192	0,746	10,000	6/15

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина	Мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м)	(м)	(м)
180	1,000	0,120	216	0,836	10,000	6/15
200	0,700	0,090	240	0,877	10,000	6/15
225	0,600	0,075	270	0,984	10,000	6/15
250	0,500	0,070	300	1,091	10,000	6/15
280	0,500	0,070	336	1,219	10,000	6/15
300	0,500	0,070	360	1,497	10,000	6/15
315	0,450	0,065	378	1,571	10,000	6/15
350	0,400	0,050	420	1,742	10,000	6/15
400	0,350	0,050	480	1,988	10,000	6/15
450	0,350	0,050	540	2,432	10,000	6/15
500	0,300	0,035	600	2,700	10,000	6/15
560	0,250	0,035	672	3,020	10,000	6/15
600	0,250	0,025	720	3,234	10,000	6/15
630	0,250	0,020	756	3,395	10,000	6/15
700	0,200	0,015	840	3,769	10,000	6/15

Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.3.3 Шланг для удаления выхлопных газов, армированный самовосстанавливающейся спиралью CF-135



Конструкция № 1



1 – стенка из термопластичного материала;
2 – самовосстанавливающаяся полиуретановая спираль.

Материал:
- стенка – термопластичный материал на базе EPDM каучука;
- спираль – самовосстанавливающаяся полиуретановая спираль.

Область применения:
- разработан специально для удаления выхлопных газов;
- специальная спираль восстанавливает сечение даже при кратковременном (до 20 сек) наезде автомобиля;
- работа при высоких температурах.

Свойства:
- специальная спираль восстанавливает сечение даже при кратковременном (до 20 сек) наезде автомобиля;
- очень гибкий и легкий;
- сохраняет форму после многократного перекручивания;
- устойчив к УФ, озону, старению, химически агрессивным веществам;
- газонепроницаемый.

Температурный режим:
от -40 °С до +135 °С.

Исполнение:
- внутренний диаметр от 50 до 127 мм;
- стандартная длина – 10 м;
- на заказ – любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любая длина от 6 до 10 м (с шагом 1 м).

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Макс/мин длина
(мм)	(бар)	(бар)	(м)
50	0,350	0,250	6/10
60	0,350	0,200	6/10
65	0,330	0,190	6/10
70	0,300	0,180	6/10
76	0,300	0,120	6/10
80	0,250	0,100	6/10
90	0,250	0,080	6/10
102	0,200	0,080	6/10
110	0,180	0,080	6/10
120	0,100	0,070	6/10
127	0,100	0,070	6/10

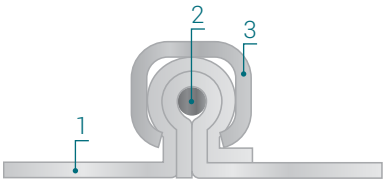
Специальная полиуретановая спираль восстанавливает сечение шланга даже при наезде автомобиля.



1.3.4 Шланг, шланг для удаления выхлопных и сварочных газов, устойчивый к повышенным температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip Gas HT 200



Конструкция № 4



1 – стенка из стеклоткани покрытой с 2-х сторон специальным полиуретаном с противопожарными добавками;
2 – фиксирующая стальная проволока;
3 – внешняя стальная профильная зажимная лента.

Материал:
- стенка шланга – стеклоткань покрытая с 2-х сторон специальным полиуретаном с противопожарными добавками;
- зажимная профильная стальная спираль;
- внешняя спираль – оцинкованная стальная лента.

Область применения:
- удаление выхлопных и сварочных газов;
- удаление химически агрессивных сред;
- вытяжки химических лабораторных шкафов;
- автомобилестроение;
- вентиляционные установки;
- машиностроение;
- применение в условиях пониженных давлений;
- аспирация легких абразивов.

Свойства:
- стойкость к повышенной температуре;
- хорошая химическая стойкость;
- хорошая устойчивость к абразивам;
- наружная стальная спираль обеспечивает защиту от износа;
- высокая прочность на разрыв между стенкой и наружной спиралью;
- очень гибкий и легкий;
- минимальный радиус изгиба;
- хорошая сжимаемость, около 6:1;
- устойчивость к вибрациям.

Температурный режим:
от -40 °С до +200 °С, при наличии притока свежего воздуха не менее 50%.

Исполнение:
- диаметры от 50 до 700 мм;
- цвет – серый;
- длина от 3 до 10 метров;
- на заказ любые длины от 6 до 10 метров для диаметров до 102 мм и от 3 до 10 метров для диаметров от 110 до 700 мм с шагом 1 метр.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)
50	30	0,9	0,392	10	6
60	36	0,78	0,272	10	6
75	45	0,62	0,174	10	6
80	48	0,61	0,153	10	6
90	54	0,56	0,12	10	6
100	60	0,51	0,098	10	6
110	66	0,48	0,081	10	3
120	72	0,36	0,068	10	3
125	75	0,33	0,062	10	3
130	78	0,28	0,057	10	3
140	84	0,25	0,05	10	3
150	90	0,22	0,043	10	3

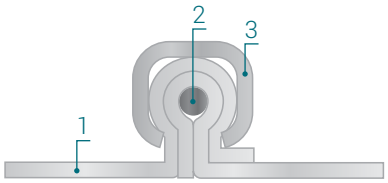
Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)
160	96	0,21	0,038	10	3
180	108	0,172	0,03	10	3
200	120	0,148	0,024	10	3
250	175	0,1	0,015	10	3
300	210	0,07	0,01	10	3
350	245	0,056	0,007	6	3
400	280	0,047	0,006	6	3
450	360	0,045	0,004	6	3
500	400	0,043	0,003	6	3
550	440	0,042	0,003	6	3
600	480	0,039	0,002	6	3
700	512	0,039	0,002	6	3

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.3.5 Шланг, устойчивый к высоким температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip HT 300 E



Конструкция № 4



1 – стенка из стеклоткани, покрытой силиконом;
2 – фиксирующая стальная проволока;
3 – внешняя стальная профильная зажимная лента.

Материал:
- стенка шланга – стеклоткань, покрытая специальной силиконовой композицией с добавлением углерода;
- зажимная профильная стальная спираль;
- внешняя спираль – стальная оцинкованная лента.

Область применения:
- автомобилестроение, самолетостроение, оборонная промышленность;
- транспортировка химически агрессивных веществ;
- пониженное давление;
- транспортировка пыли, порошка, волокон;
- удаление дыма и сварочных газов;
- удаление горячего и холодного воздуха.

Свойства:
- не является электроизолятором;
- термостойкий, трудновоспламеняемый;
- устойчив к ультрафиолету и озону;
- хорошая стойкость к химикатам;
- очень гибкий, малый радиус изгиба;
- хорошая сжимаемость 6:1;
- наружная спираль защищает от износа;
- специальный метод зажима обеспечивает высокую прочность на разрыв между стенкой и спиралью.

Температурный режим:
от -60 °С до +300 °С.

Исполнение:
- диаметры от 50 до 700 мм;
- цвет – серый;
- стандартная длина 3 и 6 м, максимальная длина от 6 до 10 метров в зависимости от диаметра;
- на заказ любые длины от 6 до 10 метров для диаметров до 102 мм и от 3 до 10 метров для диаметров от 110 до 700 мм с шагом 1 метр.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)
50	30	0,85	0,313	10	6
60	36	0,68	0,217	10	6
75	45	0,47	0,137	10	6
80	48	0,43	0,122	10	6
90	54	0,355	0,098	10	6
100	60	0,3	0,078	10	6
110	66	0,258	0,064	10	3
120	72	0,224	0,054	10	3
125	75	0,21	0,049	10	3
130	78	0,197	0,046	10	3
140	84	0,175	0,04	10	3
150	90	0,157	0,035	10	3

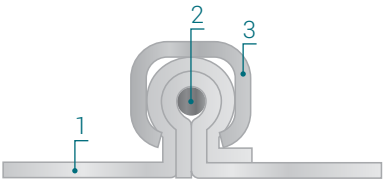
Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)
160	96	0,14	0,03	10	3
180	108	0,117	0,024	10	3
200	120	0,099	0,019	10	3
250	175	0,069	0,012	10	3
300	210	0,052	0,008	10	3
350	245	0,04	0,006	6	3
400	280	0,033	0,004	6	3
450	360	0,027	0,003	6	3
500	400	0,023	0,003	6	3
550	440	0,02	0,002	6	3
600	480	0,017	0,002	6	3
700	512	0,017	0,002	6	3

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.3.6 Шланг, устойчивый к высоким температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip Silicon 300



Конструкция № 4



1 – стенка из стеклоткани, покрытой силиконом;
2 – фиксирующая стальная проволока;
3 – внешняя стальная профильная зажимная лента.

Материал:
- стенка шланга – покрытая силиконом стеклоткань;
- зажимная профильная стальная спираль;
- внешняя спираль – стальная оцинкованная лента.

Область применения:
- автомобилестроение, самолетостроение, оборонная промышленность;
- пониженное давление;
- транспортировка пыли, порошка, волокон;
- удаление дыма и сварочных газов;
- удаление горячего и холодного воздуха.

Свойства:
- термостойкий, трудновоспламеняемый;
- устойчив к ультрафиолету и озону;
- хорошая стойкость к химикатам;
- очень гибкий, малый радиус изгиба;
- хорошая сжимаемость 6:1;
- наружная спираль защищает от износа;
- специальный метод зажима обеспечивает высокую прочность на разрыв между стенкой и спиралью.

Температурный режим:
от -60 °С до +290 °С (кратковременно до +350 °С).

Исполнение:
- диаметры от 50 до 700 мм;
- цвет – серый;
- стандартная длина 3 и 6 м;
- на заказ любые длины от 6 до 10 метров для диаметров до 102 мм и от 3 до 10 метров для диаметров от 110 до 700 мм с шагом 1 метр.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)
50	30	0,85	0,313	10	6
60	36	0,68	0,217	10	6
75	45	0,47	0,137	10	6
80	48	0,43	0,122	10	6
90	54	0,355	0,098	10	6
100	60	0,3	0,078	10	6
110	66	0,258	0,064	10	3
120	72	0,224	0,054	10	3
125	75	0,21	0,049	10	3
130	78	0,197	0,046	10	3
140	84	0,175	0,04	10	3
150	90	0,157	0,035	10	3

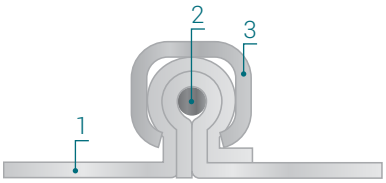
Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)
160	96	0,14	0,03	10	3
180	108	0,117	0,024	10	3
200	120	0,099	0,019	10	3
250	175	0,069	0,012	10	3
300	210	0,052	0,008	10	3
350	245	0,04	0,006	6	3
400	280	0,033	0,004	6	3
450	360	0,027	0,003	6	3
500	400	0,023	0,003	6	3
550	440	0,02	0,002	6	3
600	480	0,017	0,002	6	3
700	512	0,017	0,002	6	3

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.3.7 Шланг, устойчивый к повышенным температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip Gas HT 400



Конструкция № 4



1 – стенка из стеклоткани покрытая специальным составом;
2 – фиксирующая стальная проволока;
3 – внешняя стальная профильная зажимная лента.

Материал:
- стенка шланга – высокотемпературная ткань со специальным покрытием, газонепроницаемый инертный материал;
- зажимная профильная стальная спираль;
- внешняя спираль – оцинкованная стальная лента.

Область применения:
- удаление выхлопных газов от двигателей внутреннего сгорания при температурах до +400 °С при условии 20-30% подвода свежего воздуха;
- автомобилестроение, самолетостроение, оборонная промышленность;
- пониженное давление;
- транспортировка пыли, порошка, волокон;
- удаление дыма и сварочных газов;
- стенка газонепроницаемый, инертный материал.

Свойства:
- стойкость к повышенной температуре;
- хорошая химическая стойкость;
- хорошая устойчивость к абразивам;
- наружная стальная спираль обеспечивает защиту от износа;
- высокая прочность на разрыв между стенкой и наружной спиралью;
- очень гибкий и легкий;
- минимальный радиус изгиба;
- хорошая сжимаемость, около 6:1;
- устойчивость к вибрациям.

Температурный режим:
от -40 °С до +400 °С.

Исполнение:
- диаметры от 50 до 700 мм;
- цвет – черный;
- длина от 3 до 10 метров;
- на заказ любые длины от 6 до 10 метров для диаметров до 102 мм и от 3 до 10 метров для диаметров от 110 до 700 мм с шагом 1 метр.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Стандартная длина	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)	(м)
50	30	0,9	0,313	3/6	10	6
60	36	0,78	0,217	3/6	10	6
75	45	0,62	0,137	3/6	10	6
80	48	0,61	0,122	3/6	10	6
90	54	0,56	0,098	3/6	10	6
100	60	0,51	0,078	3/6	10	6
110	66	0,48	0,064	3/6	10	3
120	72	0,36	0,054	3/6	10	3
125	75	0,33	0,049	3/6	10	3
130	78	0,28	0,046	3/6	10	3
140	84	0,25	0,04	3/6	10	3
150	90	0,22	0,035	3/6	10	3

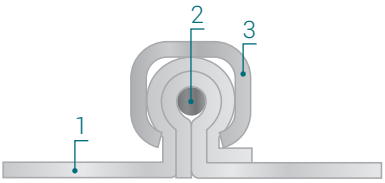
Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Стандартная длина	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)	(м)
160	96	0,21	0,03	3/6	10	3
180	126	0,172	0,024	3/6	10	3
200	140	0,148	0,019	3/6	10	3
250	175	0,1	0,012	3/6	10	3
300	210	0,07	0,008	3/6	10	3
350	245	0,056	0,006	3/6	6	3
400	320	0,047	0,004	3/6	6	3
450	360	0,045	0,003	3/6	6	3
500	400	0,043	0,003	3/6	6	3
550	440	0,042	0,002	3/6	6	3
600	480	0,039	0,002	3/6	6	3
700	512	0,039	0,002	3/6	6	3

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.3.8 Шланг, устойчивый к повышенным температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip Gas HT 700 G



Конструкция № 4



1 – стенка из стеклоткани, покрытой силиконом;
2 – фиксирующая стальная проволока;
3 – внешняя стальная профильная зажимная лента.

Материал:
- стенка шланга – покрытая графитом стеклоткань;
- зажимная профильная стальная спираль;
- внешняя спираль – оцинкованная стальная лента.

Область применения:
- работа при температурах до +700 °С;
- очень высокая устойчивость к агрессивным химикатам;
- автомобилестроение, самолетостроение, оборонная промышленность;
- пониженное давление;
- не является диэлектриком;
- транспортировка пыли, порошка, волокон;
- удаление дыма и сварочных газов;
- стенка – инертный материал;

Свойства:
- стойкость к повышенной температуре;
- высокая химическая стойкость;
- наружная стальная спираль обеспечивает защиту от износа;
- высокая прочность на разрыв между стенкой и наружной спиралью;
- очень гибкий и легкий;
- минимальный радиус изгиба;
- хорошая сжимаемость, около 6:1;
- устойчивость к вибрациям.

Температурный режим:
от -40 °С до +700 °С.

Исполнение:
- диаметры от 50 до 700 мм;
- цвет – черный;
- стандартная длина 3 м, максимальная длина от 3 до 5 м в зависимости от диаметра;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Стандартная длина	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)	(м)
100	60	0,31	0,078	3	3	3
110	66	0,48	0,064	3	3	3
120	72	0,36	0,034	3	3	3
123	73	0,33	0,049	3	3	3
130	78	0,28	0,046	3	3	3
140	84	0,23	0,04	3	3	3
150	90	0,22	0,033	3	3	3
160	96	0,21	0,03	3	5	3
180	126	0,172	0,024	3	5	3
200	140	0,148	0,019	3	5	3
230	173	0,1	0,012	3	5	3
300	210	0,07	0,008	3	5	3

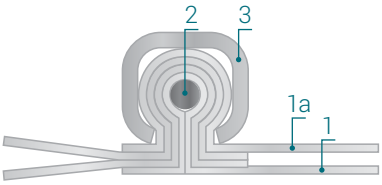
Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Стандартная длина	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)	(м)
330	243	0,036	0,006	3	5	3
400	320	0,047	0,004	3	5	3
430	360	0,043	0,003	3	5	3
300	400	0,043	0,003	3	5	3
330	440	0,042	0,002	3	5	3
600	480	0,039	0,002	3	5	3
700	312	0,039	0,002	3	5	3
430	360	0,043	0,003	3/6	5	3
300	400	0,043	0,003	3/6	5	3
330	440	0,042	0,002	3/6	5	3
600	480	0,039	0,002	3/6	5	3
700	312	0,039	0,002	3/6	5	3

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.3.9 Шланг для удаления химически агрессивных сред с внешней зажимной спиралью T-Clip PTFE-P



Конструкция № 5



1a – верхний слой стенки из полиэстерной ткани, покрытой ПВХ;
1 – внутренний слой из PTFE (тефлоновой) пленки;
2 – фиксирующая стальная проволока;
3 – внешняя спираль – зажимная стальная профильная лента.

Материал:
- стенка шланга: внешний слой – полиэфирная ткань, пропитанная ПВХ; внутренний слой – пленка из политетрафторэтилена (PTFE);
- зажимная профильная стальная спираль;
- внешняя спираль – стальная оцинкованная лента.

Область применения:
- вытяжка химически агрессивных сред;
- удаление лакокрасочных аэрозолей, растворителей;
- в условиях пониженного давления;
- лакокрасочная, деревообрабатывающая, целлюлозно-бумажная и фармацевтическая промышленность.

Свойства:
- очень высокая химическая стойкость;
- PTFEинертный материал, безвредный для здоровья;
- очень гибкий, малый радиус изгиба;
- хорошая сжимаемость, около 4:1;
- внутренняя поверхность препятствует адгезии;
- наружная спираль защищает от износа;
- высокая прочность на разрыв между стенкой и спиралью.

Температурный режим:
от -30 °C до +90 °C.

Исполнение:
- диаметры от 50 до 700 мм;
- цвет – серый, внутренний слой – белый;
- стандартная длина 3 и 6 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)
50	30	0,6	0,376	6	6
60	36	0,55	0,261	6	6
75	45	0,35	0,164	6	6
80	48	0,3	0,147	6	6
90	54	0,26	0,117	6	6
100	60	0,23	0,078	6	6
110	66	0,2	0,078	6	3
120	72	0,18	0,078	6	3
125	75	0,17	0,058	6	3
130	78	0,15	0,055	6	3
140	84	0,14	0,049	6	3
150	90	0,14	0,043	6	3

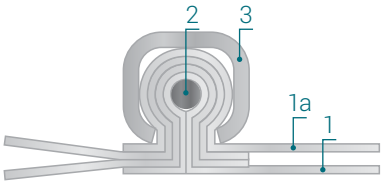
Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)
160	96	0,13	0,037	6	3
180	108	0,11	0,029	6	3
200	120	0,1	0,023	6	3
250	175	0,08	0,015	6	3
300	210	0,06	0,01	6	3
350	245	0,05	0,007	6	3
400	280	0,03	0,005	6	3
450	360	0,03	0,004	6	3
500	400	0,03	0,003	6	3
550	440	0,02	0,003	6	3
600	480	0,02	0,002	6	3
700	512	0,02	0,002	6	3

Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.3.10 Шланг для удаления химически агрессивных сред, устойчивый к повышенной температуре, с внешней зажимной спиралью T-Clip PTFE-R



Конструкция № 5



1a – верхний слой – стеклоткань покрытая силиконом;
1 – внутренний слой – пленка из политетрафторэтилена (тефлоновой) пленки, (PTFE);
2 – фиксирующая стальная проволока;
3 – внешняя спираль – зажимная стальная профильная лента.

Материал:
- стенка шланга 2-х слойная, верний слой – стеклоткань покрытая силиконом, внутренний слой – пленка из политетрафторэтилена (PTFE);
- зажимная профильная спираль;
- внешняя спираль – стальная оцинкованная лента.

Область применения:
- вытяжка химически агрессивных сред;
- удаление лакокрасочных аэрозолей, растворителей;
- в условиях пониженного давления;
- лакокрасочная, деревообрабатывающая, целлюлозно-бумажная и фармацевтическая промышленность;

Свойства:
- очень высокая химическая стойкость;
- PTFEинертный материал, безвредный для здоровья;
- очень гибкий, малый радиус изгиба;
- хорошая сжимаемость, около 4:1;
- внутренняя поверхность препятствует адгезии;
- наружная спираль защищает от износа;
- высокая прочность на разрыв между стенкой и спиралью.

Температурный режим:
от -40 °C до +270 °C.

Исполнение:
- диаметры от 50 до 700 мм;
- цвет – серый, внутренний слой – белый;
- стандартная длина 3 и 6 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм.

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)
50	30	0,6	0,376	6	6
60	36	0,55	0,261	6	6
75	45	0,35	0,164	6	6
80	48	0,3	0,147	6	6
90	54	0,26	0,117	6	6
100	60	0,23	0,078	6	6
110	66	0,23	0,078	6	3
120	72	0,18	0,066	6	3
125	75	0,17	0,058	6	3
130	78	0,15	0,055	6	3
140	84	0,14	0,049	6	3
150	90	0,14	0,043	6	3

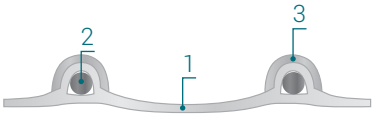
Внутренний диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое избыточное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Максимальная длина	Минимальный заказ
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(м)	(м)
160	96	0,13	0,037	6	3
180	108	0,11	0,029	6	3
200	120	0,1	0,023	6	3
250	175	0,08	0,015	6	3
300	210	0,06	0,01	6	3
350	245	0,05	0,007	6	3
400	280	0,03	0,005	6	3
450	360	0,03	0,004	6	3
500	400	0,03	0,003	6	3
550	440	0,02	0,003	6	3
600	480	0,02	0,002	6	3
700	512	0,02	0,002	6	3

Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

1.3.11 ВТП-Н Шланги для тепловых пушек (установок)



Конструкция № 2



1 – стенка из ПВХ ткани толщиной 0,32/0,5 мм;
2 – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием
3 – внешняя защитная полоса из ПВХ ткани.

Описание:
- Данные шланги используется в качестве аксессуара к тепловым пушкам непрямого нагрева, теплогенераторам и тепловому оборудованию различных марок (Ballu, Master, Jumbo, Тепломаш и т.п)
- Шланги (рукава) для тепловых установок изготовлены из специального особо прочного, стойкого к повышенным температурам материала с защитным протектором. Манжета из стеклоткани с термостойким покрытием с устройством фиксации на пушке.

Материал:
- стойкий к повышенным температурам армированный материал;
- манжета из термостойкого материала на основе стеклоткани и устройством фиксации на пушке;
- защитная внешняя полоса – черного цвета;
- спираль – стальная спираль из высокоуглеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

Область применения:
- транспортировка теплого воздуха;
- тепловые пушки непрямого нагрева;
- обогрев строительных объектов;

Свойства:
- прочный, очень гибкий и легкий;
- малый радиус изгиба;
- хорошая устойчивость к проколам и разрыву;
- устойчив к УФ излучению; при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- хорошая устойчивость к кислотам и щелочам, химикатам;
- хорошая устойчивость к масляным и топливным парам;
- обладает повышенной устойчивостью к внешним нагрузкам и истиранию;

Температурный режим:
от -35 °С до +100 °С.

Исполнение:
- базовый цвет – серый с защитной черной полосой
- цвет на заказ – желтый, чёрный с защитной полосой
- стандартный диаметры от 300 мм, 350 мм, 400 мм, 450 мм, 500 мм, 600 мм, 700 мм;
- стандартная длина – 6 м; длинна на заказ 7,5 м и 10 м (минимальная партия – 10 шт.)
- Возможно изготовление нестандартных вариантов под заказ.

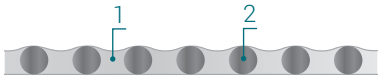
Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

2.1 Полиуретановый напорно-всасывающий шланг армированный ПВХ спиралью

2.1 Полиуретановый напорно-всасывающий шланг, армированный ПВХ спиралью PHD-PU



Конструкция № 6



1 – стенка из полиуретана;
2 – спираль из ударопрочного жесткого ПВХ.

Материал:
- стенка – прозрачный мягкий 100% полиуретан;
- спираль – ударопрочный жесткий ПВХ.

Область применения:
- всасывающий шланг для абразивных материалов, таких как порошок, волокна, стружка, щепа, гранулы;
- для вытяжных и аспирационных систем, промышленных пылесосов;
- для перекачки пищевых жидкостей;
- для транспортировки сухих пищевых продуктов (модификация PHD-PU/OM)
- защитный шланг.

Свойства:
- напорно-всасывающий шланг, устойчивый к сильным абразивам;
- легкий и очень гибкий;
- отличная устойчивость к нефтепродуктам и маслам;
- отличная устойчивость к вибрациям и перегибам;
- хорошая устойчивость к УФ и озону;

Температурный режим:
от -20 °С до +60 °С.

Рабочее давление:
от 0,4 до 3,0 бар.

Рабочий вакуум:
от 0,2 до 0,6 бар.

Исполнение:
- гладкая внутренняя поверхность;
- цвет – прозрачная стенка, белая спираль;
- диаметры от 19 до 203 мм;
- упаковка в бухтах;
- стандартная длина бухты:
  20 м для диаметров от 19 до 127 мм,
  15 м для диаметров от 150 до 160 мм,
  10 м для диаметров 200-203 мм,
- минимальный заказ одного диаметра – 1 бухта.

Технические характеристики

Внутренний диаметр шланга	Наружный диаметр шланга	Минимальная толщина стенки	максимальное рабочее давление,	Рабочий вакуум	Вес погонного метра	Вес бухты	Стандартная длина бухты
(мм)	(мм)	(мм)	(атм)	(бар)	(кг)	(кг)	(м)
19	24	1,0	7	0,6	0,170	3,4	20
20	25,1	1,0	7	0,6	0,175	3,5	20
25	30,6	1,0	6	0,6	0,230	4,6	20
32	38	1,0	6	0,6	0,290	5,8	20
35	41,4	1,0	5,5	0,6	0,312	6,2	20
38	44,8	1,2	5,5	0,6	0,378	7,6	20
40	47	1,2	5,5	0,6	0,400	8,0	20
45	52,6	1,2	4,5	0,6	0,460	9,2	20
50	58,4	1,2	4,5	0,6	0,500	10,0	20
51	59,4	1,2	4,5	0,6	0,556	11,1	20
63	72	1,5	4,5	0,6	0,830	16,6	20
75	85	1,5	4	0,5	1,110	22,2	20

Внутренний диаметр шланга	Наружный диаметр шланга	Минимальная толщина стенки	максимальное рабочее давление,	Рабочий вакуум	Вес погонного метра	Вес бухты	Стандартная длина бухты
(мм)	(мм)	(мм)	(атм)	(бар)	(кг)	(кг)	(м)
76	86	1,5	4	0,5	1,120	22,4	20
90	101	1,7	3,5	0,5	1,420	28,4	20
100	111,4	2,0	3	0,4	1,590	31,8	20
102	113,4	2,0	3	0,4	1,600	32,0	20
120	132	2,0	2,5	0,3	1,830	36,6	20
125	136,2	2,0	2,5	0,4	1,900	38,0	20
127	138,2	2,0	2,5	0,4	1,980	39,6	20
150	163	2,0	2	0,30	2,500	37,5	15
152	164,8	2,0	2	0,30	2,578	38,7	15
160	174	2,0	1,5	0,30	2,620	39,3	15
200	215	2,2	1	0,20	3,125	37,5	10
203	217,8	2,2	1	0,20	3,265	39,2	10

* Возможно ограничение минимального заказа, подробная информация по запросу.
Допуск по диаметрам -1/+2%

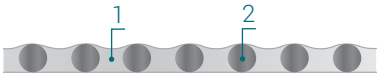
Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

2.2 Морозостойкий напорно-всасывающий шланг для перекачки жидкостей и густых масс

2.2 Тяжелый напорно-всасывающий морозостойкий ПВХ шланг серии TEXONIC PHD-SE



Конструкция № 6



1 – стенка из специального эластичного ПВХ;
2 – спираль из жесткого ударопрочного ПВХ.

Материал:
- стенка: эластичная полимерная композиция, из ПВХ со специальными добавками для сохранения эластичности при низких температурах, разработанная специально для данного типа шлангов;
- спираль: ударопрочный жесткий ПВХ.

Область применения:
- разработан специально для использования при низких температурах, пригоден для работы при температуре до -40°С. Используется для откачки канализации и сточных вод, перекачки пресной и морской воды, перекачки грязи и других густых масс, а также в случаях, когда необходима большая гибкость при использовании шланга. Также предназначен для установки на ассенизаторские машины.

Температурный режим:
от -40 °С до +60°С.

Рабочее давление:
от 2 до 6 бар.

Рабочий вакуум:
от 0,5 до 0,9 бар.

Исполнение:
- цвет: серая, черная стенка, белая спираль;
- диаметры: от 19 до 203 мм;
- стандартная длина бухты:
  -30 метров для диаметров от 19 до 127 мм;
  -20 метров для диаметров от 150 до 160 мм;
  -10 метров для диаметров 200-203 мм;

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Наружний диаметр	Максимальное рабочее давление	Максимальное рабочее разрежение	Вес бухты	Длина бухты	склад / заказ
(мм)	(мм)	(атм)	(атм)	(кг)	(м)	
19	27,0	6	0,9	7,8	30,0	заказ*
20	28,0	6	0,9	8,1	30,0	заказ*
25	32,0	6	0,9	10,7	30,0	склад
30	38,5	5	0,9	12,9	30,0	заказ*
32	40,5	5	0,9	13,5	30,0	склад
35	44,5	5	0,9	16,2	30,0	заказ*
38	48,0	5	0,9	17,7	30,0	заказ*
40	50,0	4	0,9	19,2	30,0	склад
45	55,5	4	0,9	22,7	30,0	заказ*
50	60,5	3,5	0,8	27,0	30,0	склад
51	61,5	3,5	0,8	28,1	30,0	склад
63	74,5	3,5	0,8	36,3	30,0	склад
75	86,5	3	0,8	45,2	30,0	склад

Внутренний диаметр	Наружний диаметр	Максимальное рабочее давление	Максимальное рабочее разрежение	Вес бухты	Длина бухты	склад / заказ
(мм)	(мм)	(атм)	(атм)	(кг)	(м)	
76	87,5	3	0,8	47,0	30,0	склад
90	103,5	2,5	0,8	58,8	30,0	заказ*
100	114,0	2,5	0,8	72,6	30,0	склад
102	116,0	2,5	0,8	73,8	30,0	склад
120	135,0	2	0,7	86,7	30,0	заказ*
125	140,0	2	0,7	90,0	30,0	заказ*
127	142,0	2	0,7	92,4	30,0	заказ*
150	167,5	1,75	0,6	83,0	20,0	заказ*
152	169,5	1,75	0,6	86,8	20,0	заказ*
160	177,5	1,75	0,6	91,2	20,0	заказ*
200	221,0	1,5	0,5	68,7	10,0	заказ*
203	224,0	1,5	0,5	69,8	10,0	заказ*

* Возможно ограничение минимального заказа, подробная информация по запросу.
Допуск по диаметрам -1/+2%

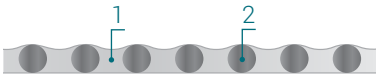
Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

2.3 Маслостойкий штанг из полимерной композиции со спиралью ПВХ (морозостойкий)

2.3 Тяжелый морозостойкий шланг со спиралью из ПВХ для перекачки дизельного топлива, масел, абразивных сред TEXONIC PHD-LTR



Конструкция № 6



1 – стенка из полимерной композиции;
2 – спираль из жесткого ударопрочного ПВХ.

Материал:
- стенка: эластичная полимерная композиция, разработанная специально для данного типа шлангов;
- спираль: ударопрочный жесткий ПВХ.

Область применения:
- перекачка дизельного топлива, минеральных масел, нефтепродуктов;
- работа при температурах до - 35 °С;
- перекачка цементного раствора, бетона;
- транспортировка щебня;
- защитный шланг;
- перекачка ила, грязи, густых масс.

Свойства:
- тяжелый напорно-всасывающий шланг;
- устойчив к дизелю, минеральным маслам, нефтепродуктам;
- умеренно устойчив к абразивам;
- устойчив к перепадам температур;
- устойчив к микроорганизмам;

Температурный режим:
от -40 °С до +60 °С.

Рабочее давление:
от 2 до 9 бар.

Рабочий вакуум:
от 0,4 до 1 бар.

Исполнение:
- цвет: черная стенка, белая спираль;
- диаметры: от 19 до 203 мм;
- стандартная длина бухты:
  -30 метров для диаметров от 19 до 127 мм;
  -20 метров для диаметров от 150 до 160 мм;
  -10 метров для диаметров от 200 до 203 мм;

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Наружный диаметр	максимальное рабочее давление	максимальное рабочее разрежение	Вес погонного метра	Вес бухты	Длина бухты	склад / заказ
(мм)	(мм)	(атм)	(атм)	(кг)	(кг)	(м)	
19	27,4	9	1	0,290	8,7	30	заказ*
20	28,0	9	1	0,302	9,1	30	заказ*
25	32,4	8	1	0,370	11,1	30	заказ*
32	39,0	8	0,9	0,470	14,1	30	заказ*
35	45,0	8	0,9	0,560	16,8	30	заказ*
38	48,5	8	0,9	0,600	18,0	30	заказ*
40	50,5	8	0,9	0,680	20,4	30	заказ*
45	56,0	7	0,9	0,780	23,4	30	заказ*
50	61,0	7	0,9	0,920	27,6	30	склад
51	62,0	7	0,9	0,960	28,8	30	склад
63	75,0	7	0,9	1,420	42,6	30	заказ*
75	87,8	6	0,9	1,540	46,2	30	склад

Внутренний диаметр	Наружный диаметр	максимальное рабочее давление	максимальное рабочее разрежение	Вес погонного метра	Вес бухты	Длина бухты	склад / заказ
(мм)	(мм)	(атм)	(атм)	(кг)	(кг)	(м)	
76	88,8	6	0,9	1,600	48,0	30	склад
90	104,5	5	0,8	1,980	59,4	30	заказ*
100	115,0	5	0,75	2,460	73,8	30	склад
102	117,0	5	0,75	2,500	75,0	30	склад
120	136,2	4	0,75	2,780	83,4	30	заказ*
125	141,5	4	0,75	2,900	87,0	30	заказ*
127	142,5	4	0,75	3,050	91,5	30	заказ*
150	168,8	3,5	0,5	4,210	63,2	20	заказ*
152	170,6	3,5	0,5	4,400	66,0	20	заказ*
160	179,0	3	0,5	4,630	69,5	20	заказ*
200	222,0	2	0,4	6,950	83,4	10	заказ*
203	225,0	2	0,4	7,060	84,7	10	заказ*

* Возможно ограничение минимального заказа, подробная информация по запросу.
Допуск по диаметрам -1/+2%

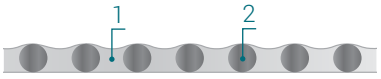
Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

2.4 Напорно-всасывающие шланги из ПВХ, армированные ПВХ спиралью

2.4.1 Универсальный ПВХ шланг PHD-UL 70



Конструкция № 6



1 – стенка из мягкого ПВХ;
2 – спираль из жесткого ударопрочного ПВХ.

Материал:
- стенка – прозрачный мягкий ПВХ;
- спираль – ударопрочный жесткий ПВХ.

Область применения:
- напорно-всасывающий шланг для перекачки жидкостей;
- подача воды из скважин;
- использование в сельскохозяйственных машинах;
- полив, перекачка питьевой воды;
- перекачка пищевых жидкостей (содержание спирта до 10%);
- системы вентиляции и кондиционирования, отвод дымов;
- защитный шланг для прокладки кабелей;

Свойства:
- универсальный напорно-всасывающий шланг;
- очень гибкий, средне-тяжелый;
- сертифицирован для контакта с пищевыми продуктами;
- устойчив к кислотно-щелочным средам, химикатам;
- устойчив к перепадам температур;
- устойчив к микроорганизмам;

Температурный режим:
от -10 °С до +60 °С.

Рабочее давление:
от 1 до 7 бар.

Рабочий вакуум:
от 0,3 до 0,7 бар.

Исполнение:
- гладкая внутренняя поверхность;
- цвет – прозрачная стенка, белая спираль;
- диаметры от 16 до 203 мм;
- упаковка в бухтах;
- стандартная длина бухты:
  30 м для диаметров от 16 до 127 мм,
  20 м для диаметров 150-160 мм,
  10 м для диаметров 200-203 мм,
- минимальный заказ одного диаметра – 1 бухта (за исключением диаметров 35 и 45 мм).

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Наружный диаметр	Максимальное рабочее давление	Максимальное рабочее разрежение	Вес погонного метра	Вес бухты	Длина бухты	заказ / склад
(мм)	(мм)	(атм)	(атм)	(кг)	(кг)	(м)	
16	20,5	7	0,7	0,158	4,7	30	заказ*
19	24,3	7	0,7	0,18/6	5,6	30	склад
20	25,3	7	0,7	0,190	5,7	30	склад
25	31	6,5	0,7	0,230	6,9	30	склад
30	36	6	0,6	0,280	8,9	30	склад
32	38	6	0,6	0,320	9,6	30	склад
35	41,6	6	0,6	0,390	11,7	30	заказ*
38	44,6	5	0,5	0,460	13,8	30	склад
40	47	5	0,5	0,490	14,7	30	склад
45	52,5	5	0,5	0,620	18,6	30	заказ*
50	59	5	0,5	0,670	20,1	30	склад
51	60	5	0,5	0,680	20,4	30	склад
63	71,5	4	0,55	0,930	27,9	30	склад

Внутренний диаметр	Наружный диаметр	Максимальное рабочее давление	Максимальное рабочее разрежение	Вес погонного метра	Вес бухты	Длина бухты	заказ / склад
(мм)	(мм)	(атм)	(атм)	(кг)	(кг)	(м)	
75	84	4	0,5	1,120	33,6	30	склад
76	85	4	0,5	1,140	34,2	30	склад
90	99	3	0,45	1,480	44,4	30	заказ*
100	110	3	0,4	1,820	54,6	30	склад
102	112	3	0,4	1,860	55,8	30	склад
120	132	2	0,4	2,100	63,0	30	заказ*
125	138	2	0,4	2,270	68,1	30	заказ*
127	140	2	0,4	2,310	69,3	30	заказ*
150	162	2	0,35	3,250	48,8	20	заказ*
152	164	2	0,35	3,290	49,4	20	заказ*
160	173	1,5	0,35	3,680	55,2	20	заказ*
200	215	1	0,3	5,450	65,4	10	заказ*
203	218	1	0,3	5,540	66,5	10	заказ*

* Возможно ограничение минимального заказа, подробная информация по запросу.
Допуск по диаметрам -1/+2%

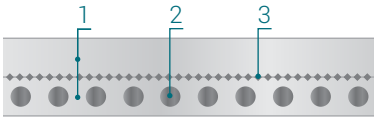
Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

3.1 Напорно-всасывающие шланги с двойным армированием

3.1.1 VacuumPress FOOD CLEAR композитный шланг с двойным армированием для пищевых производств



Конструкция № 9



1 – внешняя стенка и внутренняя поверхность – мягкий пищевой ПВХ;
2 – каркас – жестко вмонтированная в стенку шланга омедненная проволока из высокоуглеродистой стали;
3 – дополнительное армирование ПЭТ нитью.

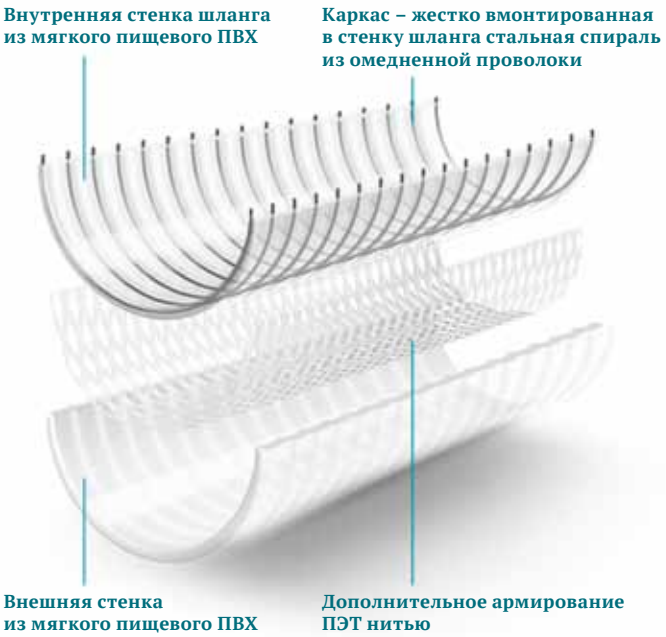
Материал и конструкция:
- композитный шланг для подачи или откачивания жидкостей;
- двухслойная стенка, армированная омедненной стальной проволокой с дополнительным армированием высокопрочной полиэфирной нитью;
- конструкция: 2-х слойная стенка из мягкого пищевого ПВХ.

Область применения:
- подача/откачка питьевой воды;
- подача/откачка пищевых продуктов.

Свойства:
- гладкая внутренняя и внешняя поверхность;
- хорошая гибкость;
- сертифицирован для контакта с питьевой водой, пищевыми продуктами;
- соответствует требованиям регламента ТС для контакта с питьевой водой и пищевыми продуктами;
- двойное армирование обеспечивает высокие рабочие характеристики, как по избыточному давлению, так и по вакууму.

Температурный режим:
от -40 °С до +65 °С

Исполнение:
- цвет внутренней и внешней поверхности: прозрачный.



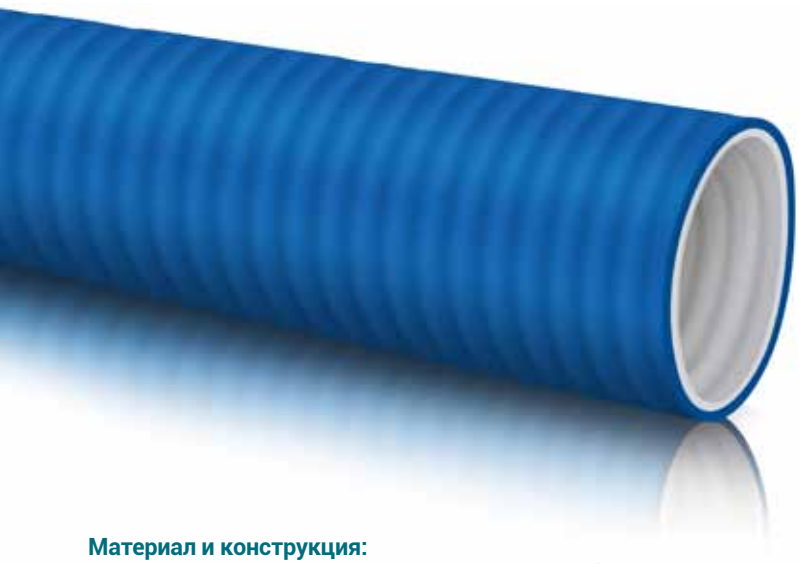
Технические характеристики

Внутренний диаметр	Наружный диаметр	Толщина стенки	Радиус изгиба	Максимальное рабочее давление	Максимальное рабочее разрежение	Вес бухты	Длина бухты
(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(атм)	(м)	(кг)	(м)
19	28	4,5	80,0	18	0,9	25,5	60
25	35	5,0	90,0	17	0,9	39	60
32	42	5,0	110,0	15	0,9	48	60
38	51	6,5	135,0	13	0,9	34	30
40	53	6,5	140,0	13	0,9	36	30
51	64	6,5	170,0	12,5	0,9	48	30
63	77	7,0	210,0	11	0,9	59	30
76	92	8,0	250,0	10,5	0,9	85	30
80	96	8,0	300,0	9,5	0,9	86	30

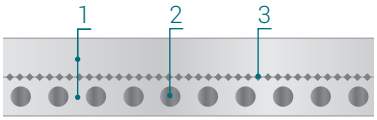
Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

3.1 Напорно-всасывающие шланги с двойным армированием

3.1.2 VacuumPress FOOD композитный шланг с двойным армированием для молока и алкоголя



Конструкция № 9



1 – внешняя стенка и внутренняя поверхность – термопластичные полимеры;
2 – каркас – жестко вмонтированная в стенку шланга омедненная проволока из высокоуглеродистой стали;
3 – дополнительное армирование ПЭТ нитью.

Материал и конструкция:
- внешняя и внутренняя поверхность – ТПЭ (термопластичный эластомер), без содержания фталатов, произведенный без использования технических масел, инертный по отношению к молоку и алкоголю;
- двухслойная стенка, армированная омедненной стальной проволокой с дополнительным армированием высокопрочной полиэфирной нитью.

Область применения:
- композитный шланг специально разработанный для перекачки молока, алкоголя с содержанием спирта до 20%, питьевой воды, соков и любых пищевых продуктов;

Свойства:
- гладкая внутренняя и внешняя поверхность;
- соответствует требованиям регламента Таможенного Союза для контакта с молоком и продуктами из молока;
- двойное армирование обеспечивает высокие рабочие характеристики, как по избыточному давлению, так и по вакууму.

Температурный режим:
от -60 °С до +80 °С (кратковременно до +110 °С)

Исполнение:
- цвет внутренней поверхности – белый;
- цвет внешней поверхности – синий.

Внутренняя поверхность – специальный TPE (ТЭП) для контакта с пищевыми продуктами и продуктами из молока

Каркас – жестко вмонтированная в стенку шланга стальная спираль из омедненной проволоки



Внешняя поверхность – специальный TPE (ТЭП) для контакта с пищевыми продуктами и продуктами из молока

Дополнительное армирование ПЭТ нитью

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Наружный диаметр	Толщина стенки	Радиус изгиба	Максимальное рабочее давление	Максимальное рабочее разрежение	Вес бухты	Длина бухты
(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(атм)	(м)	(кг)	(м)
19	28,0	4,5	80,0	15	0,9	26,3	60
20	29,0	4,5	80,0	15	0,9	26,3	60
25	35,0	5,0	90,0	14	0,9	40,2	60
32	42,0	5,0	110,0	13	0,9	49,5	60
38	51,0	6,5	135,0	11	0,9	35,1	30
40	53,0	6,5	140,0	11	0,9	37,1	30
45	58,0	6,5	155,0	11	0,9	42,3	30

Внутренний диаметр	Наружный диаметр	Толщина стенки	Радиус изгиба	Максимальное рабочее давление	Максимальное рабочее разрежение	Вес бухты	Длина бухты
(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(атм)	(м)	(кг)	(м)
50	63,0	6,5	170,0	11	0,9	48,5	30
51	64,0	6,5	170,0	11	0,9	49,5	30
60	74,0	7,0	200,0	9	0,9	59,8	30
63	77,0	7,0	210,0	9	0,9	60,8	30
75	91,0	8,0	250,0	9	0,9	87,6	30
76	92,0	8,0	250,0	9	0,9	87,6	30
80	96,0	8,0	300,0	8	0,9	88,7	30

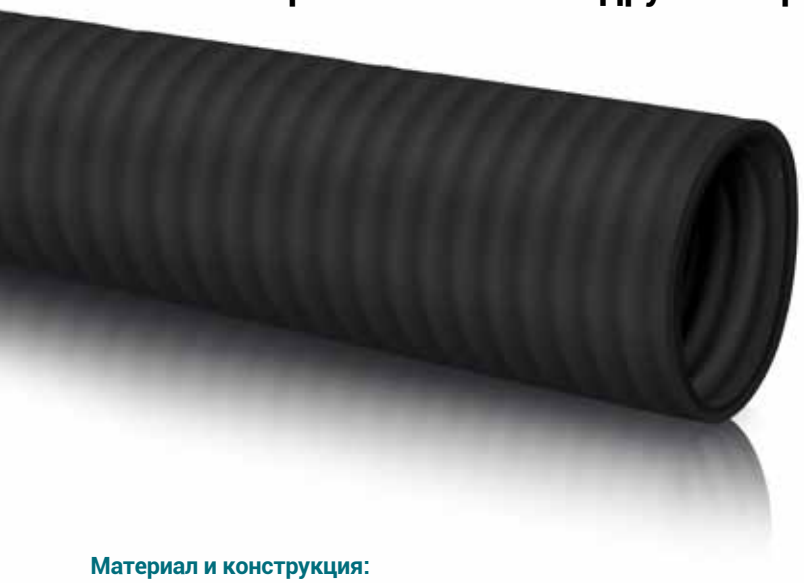
Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

3.1 Напорно-всасывающие шланги с двойным армированием

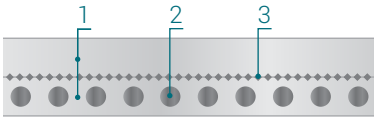
3.1.3

VacuumPress OIL

Композитный масло-бензостойкий шланг для транспортировки нефти, топлива, минеральных масел и других нефтепродуктов



Конструкция № 9



1 – внешняя стенка и внутренняя поверхность – термопластичные полимеры;
2 – каркас – жестко вмонтированная в стенку шланга омедненная проволока из высокоуглеродистой стали;
3 – дополнительное армирование ПЭТ нитью.

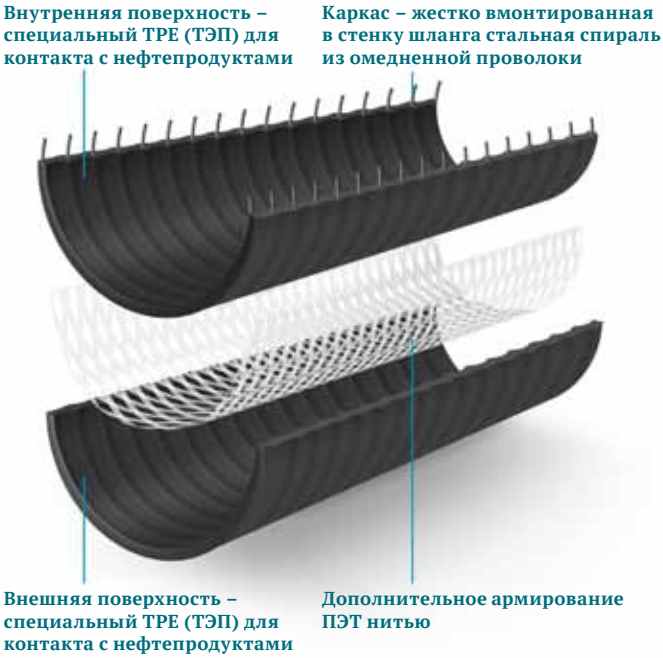
Материал и конструкция:
- двухслойная стенка из специального ТПЭ (термопластичного эластомера) армирован омедненной стальной высокоуглеродистой проволокой с дополнительным армированием высокопрочной полиэфирной нитью.

Область применения:
- транспортировка нефти, топлива, минеральных масел и других нефтепродуктов;
- сертифицирован по ГОСТ 5398-76.

Свойства:
- гладкая внутренняя и внешняя поверхность;
- очень гибкий, в том числе при отрицательных температурах;
- двойное армирование обеспечивает высокие рабочие характеристики, как по избыточному давлению, так и по вакууму.

Температурный режим:
от -60 °С до +90 °С

Исполнение:
- цвет внутренней и внешней поверхности – черный.



Технические характеристики

Внутренний диаметр	Наружный диаметр	Толщина стенки	Радиус изгиба	Максимальное рабочее давление	Максимальное рабочее разрежение	Вес бухты	Длина бухты
(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(атм)	(м)	(кг)	(м)
19	28,0	4,5	80,0	15	0,9	29,8	60
20	29,0	4,5	80,0	15	0,9	29,8	60
25	35,0	5,0	90,0	14	0,9	45,6	60
32	42,0	5,0	110,0	13	0,9	56,2	60
38	51,0	6,5	135,0	11	0,9	39,8	30
40	53,0	6,5	140,0	11	0,9	42,1	30
45	58,0	6,5	155,0	11	0,9	48,0	30

Внутренний диаметр	Наружный диаметр	Толщина стенки	Радиус изгиба	Максимальное рабочее давление	Максимальное рабочее разрежение	Вес бухты	Длина бухты
(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(атм)	(м)	(кг)	(м)
50	63,0	6,5	170,0	11	0,9	55,0	30
51	64,0	6,5	170,0	11	0,9	56,2	30
60	74,0	7,0	200,0	9	0,9	67,9	30
63	77,0	7,0	210,0	9	0,9	69,0	30
75	91,0	8,0	250,0	9	0,9	99,5	30
76	92,0	8,0	250,0	9	0,9	99,5	30
80	96,0	8,0	300,0	8	0,9	100,6	30

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

4.1 Vacuum Flex всасывающий шланг из мягкого ПВХ армированный стальной спиралью

4.1 VacuumFlex всасывающий шланг из мягкого ПВХ



Конструкция № 8



1 – стенка шланга из мягкого пищевого ПВХ;
2 – спираль – высокоуглеродистая омедненная стальная проволока.

Материал и конструкция:
- стенка из мягкого пищевого ПВХ, армированная жестко вмонтированной в стенку шланга омедненной проволокой.

Область применения:
- сертифицирован для контакта с питьевой водой, пищевыми продуктами;
- подходит для использования в с/х агрегатах.

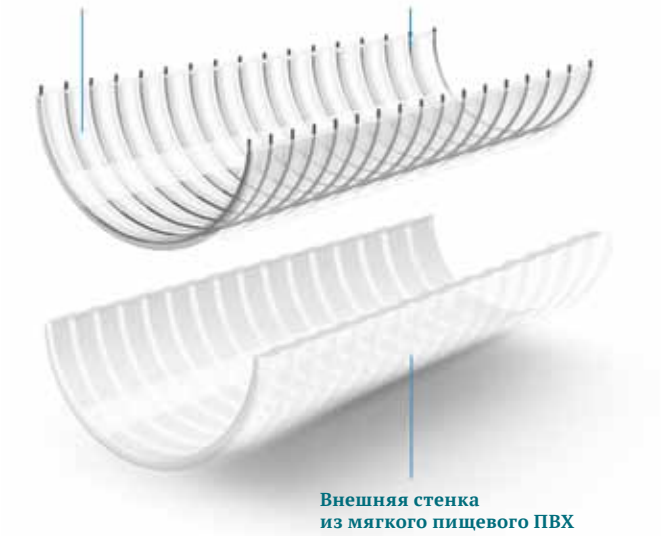
Свойства:
- очень высокая гибкость;
- гладкая внутренняя и внешняя поверхность;
- соответствует требованиям регламента ТС для контакта с питьевой водой и пищевыми продуктами.

Температурный режим:
от -10 °С до +60 °С

Исполнение:
- цвет: прозрачный
- диаметры: от 19 до 51 мм
- рабочее давление: от 2 до 5 атм.
- рабочий вакуум: до 0,9 атм.
- стандартная длина бухты:
  - 30 метров для диаметров от 19 до 51 мм

Внутренняя стенка шланга из мягкого пищевого ПВХ

Каркас – жестко вмонтированная в стенку шланга стальная спираль из омедненной проволоки



Внешняя стенка из мягкого пищевого ПВХ

Технические характеристики

Внутренний диаметр	Наружный диаметр	Радиус изгиба	Рекомендуемое повышенное давление	Рекомендуемое пониженное давление	Длина бухты	Минимальный заказ	Габариты бухты
(мм)	(мм)	(мм)	(атм)	(атм)	(м)	(м)	(мм)
19	25	50	5	0,9	30	30	800*250
25	31	60	5	0,9	30	30	800*280
32	38	75	4,5	0,9	30	30	900*300
38	44	90	4	0,9	30	30	900*350
40	46	95	4	0,9	30	30	900*350
51	58	125	3	0,9	30	30	1000*400

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

5.1 Хомут, регулируемый червячным зажимом



Область применения:
специальный хомут для крепления всех типов шлангов T-Clip на отводах.

Свойства:
обеспечивает герметичное и прочное на разрыв соедение благодаря профилю в виде мостика, изготовленного методом точечной сварки.

Материал:
оцинкованная сталь.

Исполнение:
диапазон зажима: от 50 до 700 мм.

5.2 Ниппели и переходники



Область применения:
для соединения шлангов разных типов и диаметров.

Материал:
оцинкованная сталь.

Исполнение:
ниппели для соединения диаметров от 80 до 700 мм;
переходы от 80/100 до 400/500 мм.

Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

6.1 Устойчивость материалов к химическим средам

Вещество/ Химическая среда	Полиуретан Texonic PU	Химически стойкая резина Texonic E	Поливинилхлорид Texonic PVC
Азот	устойчив		
Азотная кислота (до 40%)	слабо устойчив	устойчив	устойчив
Амилацетат	слабо устойчив	высоко устойчив	не рекомендуется для применения
Амиловый спирт	высоко устойчив	устойчив	устойчив
Аммоний гидроокись	устойчив	устойчив	устойчив
Анилин	слабо устойчив		устойчив
Анилиновый гидрохлорид	слабо устойчив		устойчив
Ацетальдегид	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Ацетамид этана	слабо устойчив		
Ацетат аммония	устойчив	устойчив	
Ацетат бутила	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	устойчив
Ацетат этила	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Ацетилен	устойчив	устойчив	устойчив
Ацетон	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Банзальдегид	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	устойчив
Бензин	устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Бензойная кислота	высоко устойчив	устойчив	устойчив
Бензол	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Борная кислота	устойчив	устойчив	устойчив
Бром (пар)	высоко устойчив	не рекомендуется для применения	устойчив
Бромид ацетила	высоко устойчив		
Бромид этила	слабо устойчив		
Бутан	устойчив	устойчив	устойчив
Бутиловый спирт	устойчив	устойчив	устойчив
Водород	устойчив	устойчив	устойчив
Воздух	устойчив	устойчив	устойчив
Гексан	устойчив	устойчив	устойчив
Гидразин	слабо устойчив		
Гидробромная кислота	устойчив		устойчив
Гидроокись бария	устойчив	устойчив	устойчив
Гидроокись кальция	устойчив	устойчив	не рекомендуется для применения
Гликолиевая кислота	высоко устойчив		устойчив
Глицерин	устойчив	устойчив	устойчив
Дибутилфталат	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Дибутилэфир	устойчив		
Диметилформамид	не рекомендуется для применения		
Дисульфид углерода	высоко устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Дихлобензол	высоко устойчив	устойчив	
Животные жиры и масла	высоко устойчив	высоко устойчив	не рекомендуется для применения
Жир	устойчив	устойчив	устойчив
Изооктан	устойчив	устойчив	
Изопропиловый эфир	устойчив		
Карбонат бария	устойчив	устойчив	устойчив
Карбонат кальция	устойчив	устойчив	не рекомендуется для применения
Касторовое масло	устойчив	устойчив	устойчив
Керосин	устойчив	устойчив	устойчив
Кетон этил метила	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Кислород	устойчив		устойчив
Крезол	слабо устойчив		устойчив
Лимонная кислота	устойчив	устойчив	устойчив
Лубрициновая смазка	устойчив	устойчив	устойчив
Льняное масло	устойчив	устойчив	устойчив
Малеиновая кислота	слабо устойчив		устойчив
Масло JP-4	высоко устойчив	устойчив	не рекомендуется для применения
Метанол	высоко устойчив	высоко устойчив	не рекомендуется для применения
Минеральное масло	устойчив	устойчив	устойчив
Молочная кислота	устойчив	устойчив	устойчив
Моторное масло	устойчив	устойчив	устойчив
Муравьиная кислота	слабо устойчив	устойчив	устойчив

Вещество/ Химическая среда	Полиуретан Texonic PU	Химически стойкая резина Texonic E	Поливинилхлорид Texonic PVC
Мышьяковые соли	устойчив		
Нефть, нефтепродукты	устойчив		устойчив
Нитрат аммония	устойчив		
Нитрат железа	устойчив		
Нитрат кальция	устойчив	устойчив	
Нитрат меди	устойчив	устойчив	
Озон	устойчив		устойчив
Олеиновая кислота	устойчив	устойчив	устойчив
Перекись водорода	устойчив	устойчив	устойчив
Пероксодисульфат аммония	устойчив		
Перхлорэтилен	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Природный газ	устойчив	устойчив	устойчив
Пропан	высоко устойчив	устойчив	высоко устойчив
Раствор аммония	устойчив	устойчив	устойчив
Раствор йода	устойчив		не рекомендуется для применения
Ртуть	устойчив		устойчив
Синильная кислота	высоко устойчив		устойчив
Синтетическое сложноэфирное масло	устойчив		
Соли калия	устойчив		устойчив
Соли магния	устойчив	устойчив	устойчив
Соли никеля	слабо устойчив		устойчив
Соляная кислота	высоко устойчив	устойчив	устойчив
Сульфат алюминия	устойчив	устойчив	устойчив
Сульфат аммония	устойчив	устойчив	
Сульфат железа	устойчив		не рекомендуется для применения
Сульфат калия хрома	устойчив		
Сульфат кальция	устойчив		
Сульфат меди	устойчив	устойчив	не рекомендуется для применения
Сульфид алюминия	устойчив	устойчив	
Сульфид аммония	устойчив	устойчив	
Сульфид водорода	слабо устойчив	устойчив	устойчив
Тормозная жидкость А	слабо устойчив	высоко устойчив	
Углекислый газ	устойчив	устойчив	устойчив
Уксусная кислота 20%	слабо устойчив	устойчив	устойчив
Уксусный ангидрид	слабо устойчив	устойчив	не рекомендуется для применения
Фенол	слабо устойчив		не рекомендуется для применения
Формальдегид	устойчив	не рекомендуется для применения	устойчив
Фосфорная кислота	высоко устойчив		устойчив
Фреон	слабо устойчив	устойчив	не рекомендуется для применения
Фторная кислота	высоко устойчив		устойчив
Хлор	устойчив		не рекомендуется для применения
Хлорид алюминия	устойчив	устойчив	устойчив
Хлорид амила	высоко устойчив		не рекомендуется для применения
Хлорид ацетила	высоко устойчив		
Хлорид железа	устойчив	устойчив	устойчив
Хлорид меди	устойчив	устойчив	
Хлорид метилена	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Хлорид этила	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Хлорная кислота	слабо устойчив		устойчив
Хлороформ	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Хлоруксусная (монохлоруксусная) кислота	слабо устойчив		устойчив
Хромовая кислота	слабо устойчив		устойчив
Цианид калия	устойчив		устойчив
Циклогексанон	не рекомендуется для применения		не рекомендуется для применения
Четырёххлористый углерод	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	устойчив
Этиленгликоль	высоко устойчив	устойчив	устойчив
Этиловый спирт	высоко устойчив	устойчив	устойчив
Эфир	высоко устойчив		не рекомендуется для применения

Все значения приведены при температуре +23 °С ± 2 °С. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

6.2 Сравнение основных свойств материалов

Материал	Синтетическая резина EPDM	ПВХ/EVA	Полиуретан (ester)
Сопротивление изгибу	ОХ	Х-ОХ	ОТЛ
Устойчивость к низким температурам	П-Х	П	Х-ОХ
Прочность	Х-ОХ	П-Х	ОТЛ
Способность к склеиванию	Х	Х-ОХ	ОТЛ
Обрабатываемость	Х-ОХ	ОХ	ОХ
Стойкость к истиранию	П	П-Х	ОТЛ
Химическая устойчивость	Х	П-Х	Х-ОХ
Мягкость (на ощупь)	ОХ	П-Х (Пластичный)	ОХ
Удобство переработки отходов	Х-ОХ	ОХ	ОТЛ
Биологическая разлагаемость	ПЛ	ПЛ	ОХ
Чистота сгорания	Х-ОХ	ПЛ	ОТЛ
Устойчивость к ультрафиолету	Х	Х-ОХ	П
Устойчивость к влаге	Х	Х-ОХ	П-Х

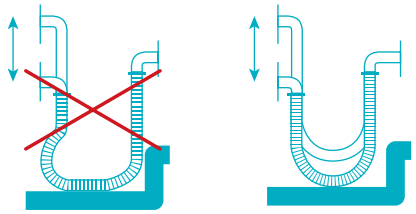
Примечание:
ОТЛ – отличная;
ОХ – очень хорошая;
Х – хорошая;
П – посредственная;
ПЛ – плохая.

** Данные в таблице усреднены для типичных образцов материалов. Свойства специфических композиций могут отличаться от средних данных.

6.3 Рекомендации по правильному расположению шлангов в промышленных условиях

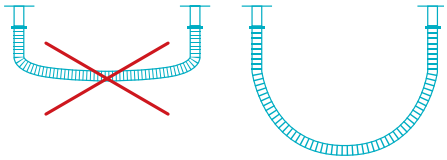
Длина используемого шланга может изменяться в результате воздействия различных факторов, таких как сжатие, вакуум, температура. Эти изменения должны быть сведены к минимуму правильным расположением шланга относительно неподвижных частей оборудования, чтобы исключить механическое повреждение шлангов. Нижеприведенные примеры дают рекомендации согласно стандарта DIN 20 066 часть 4.

Длина шланга



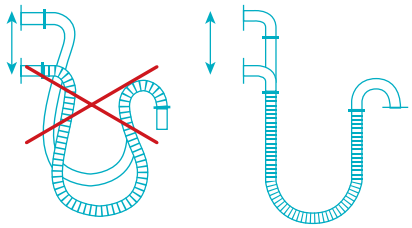
Располагайте шланги и подбирайте их длину таким образом, чтобы при перемещении одного из фитингов в вертикальном направлении ни одна из частей шланга не касалась стенок или пола.

Соединение 180 градусов



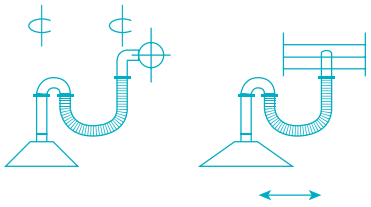
При необходимости соединить два фитинга под углом 180 градусов, подбирайте длину шланга таким образом, чтобы его радиус сгиба образовывал окружность с диаметром, равным расстоянию между фитингами.

Минимальный изгиб



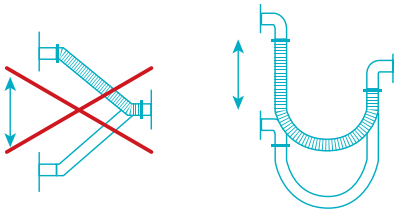
Используйте жесткий трубопровод для того, чтобы обеспечить минимальный радиус изгиба и исключить недопустимый изгиб шланга при соединении фитингов.

Вращение вокруг оси



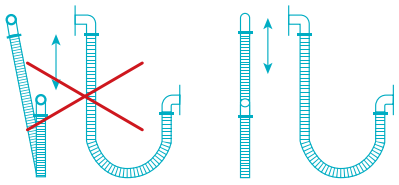
Используйте жесткий трубопровод, чтобы исключить недопустимый изгиб шланга при вращении фитингов вокруг оси.

Вертикальное перемещение фитингов



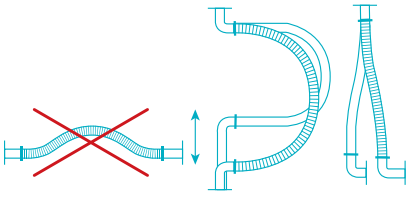
Обеспечьте достаточную длину шланга, чтобы исключить недопустимые перегрузки при вертикальном перемещении одного из фитингов.

Вертикальное перемещение фитингов



При вертикальном перемещении одного из фитингов, оба фитинга должны находиться в одной плоскости.

Боковое перемещение фитингов



Обеспечьте такое расположение шланга при боковых перемещениях фитингов, чтобы нагрузки на шланг были минимальны.

Все значения приведены при температуре +23 °C ± 2 °C. Допустимые отклонения по параметрам составляют ± 5%. Производитель оставляет за собой право изменить любые параметры и значения без предварительного уведомления. Более подробная информация на сайте www.texonic.ru или по запросу

TEXONIC®

промышленные шланги

Адрес производства: Завод «Тексоник»: 141270,
Московская обл., Пушкинский район, п. Софрино

Офис продаж: 121596, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2, стр. 204,
Бизнес-центр «Гранд Сетунь Плаза», офис В-916

Телефоны: +7 (495) 255-22-32, +7 (499) 995-13-38

E-mail: info@texonic.ru

www.texonic.ru

