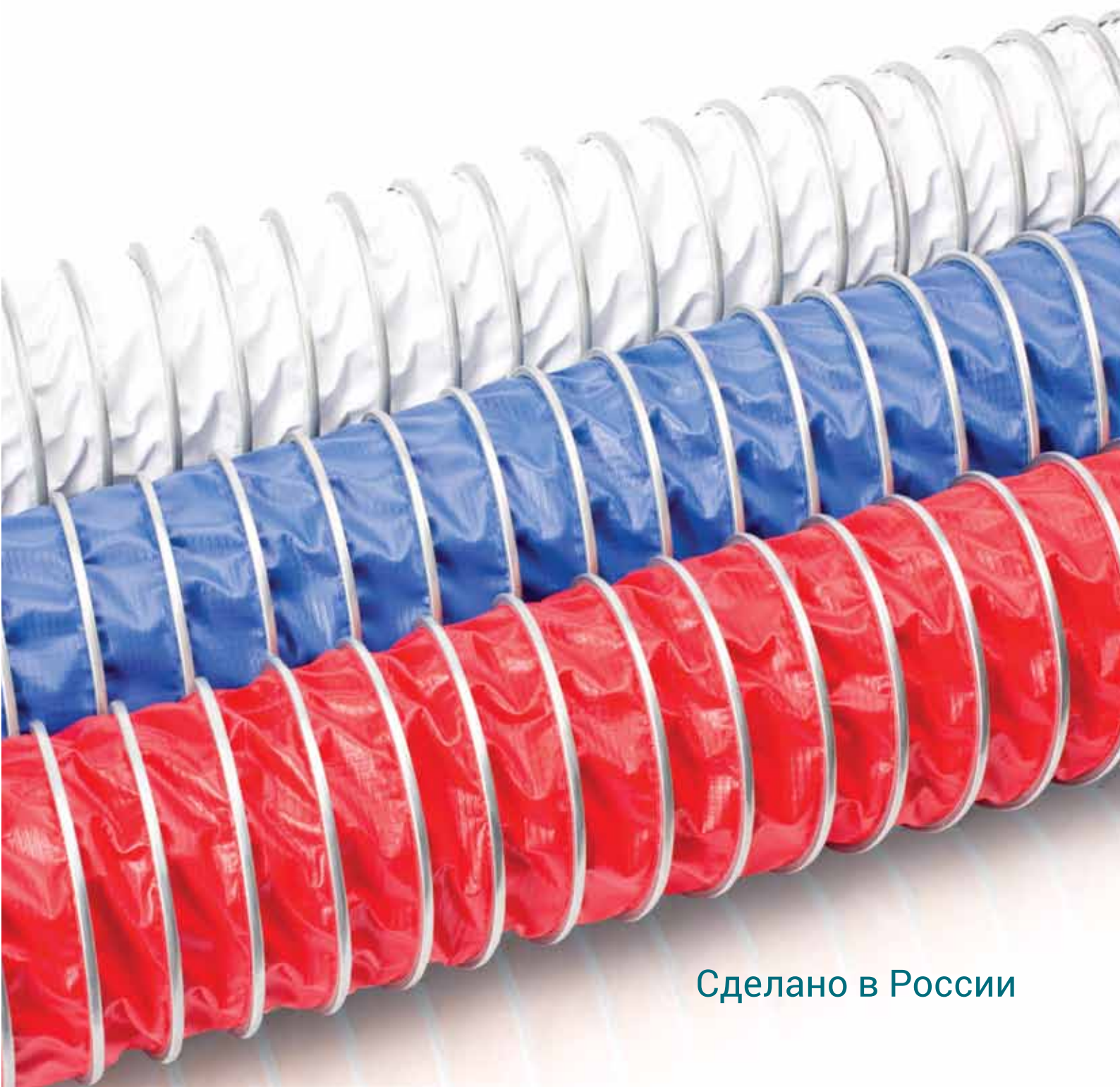


ТЕХ^{ONIC}®

промышленные шланги



Сделано в России

ПРОСТО ПОСТАВЬТЕ ЗАДАЧУ, И МЫ ЕЕ ВЫПОЛНИМ!

Дорогие коллеги!

ВСЕ ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ
В КАТАЛОГЕ ИЗДЕЛИЯ
ВЫПУСКАЮТСЯ
ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО
НА НАШЕМ ЗАВОДЕ

Вы держите в руках новый каталог завода промышленных шлангов Тексоник. Мы включили в него не только полный ассортимент выпускаемой нами продукции, но и подробную техническую информацию по каждому типу представленных шлангов и воздухопроводов. Хотим отметить, что все представленные в каталоге изделия выпускаются исключительно на нашем заводе, мы не размещаем наши заказы у сторонних производителей и не предлагаем их продукцию под видом своей.

Наша компания имеет почти пятнадцатилетний производственный опыт по изготовлению гибких воздухопроводов для систем вентиляции, больше 10 лет мы специализируемся на производстве высокотехнологичных шлангов и рукавов, широко использующихся практически во всех отраслях промышленности.

НАША КОМПАНИЯ ИМЕЕТ
СОБСТВЕННЫЕ УНИКАЛЬНЫЕ
РАЗРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ

На сегодняшний день мы обладаем самым современным парком оборудования среди российских предприятий, работающих в нашей отрасли. Наша компания имеет собственные уникальные разработки материалов, которые используются для изготовления некоторых типов шлангов, представленных в этом каталоге.

МЫ СТРЕМИМСЯ К ТОМУ,
ЧТОБЫ ТО, ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ,
БЫЛО МАКСИМАЛЬНО
ПОЛЕЗНЫМ ДЛЯ ВАС

Мы стремимся к тому, чтобы стать надежным партнером для Вас, наших покупателей, и готовы предложить оптимальные решения по транспортировке и аспирации практически любых сред. В основе таких решений всегда лежит не только качество продукции, которое обеспечивают технологии, сырьё, оборудование и культура производства, но и правильный подбор шланга для решения конкретной задачи. Только в этом случае купленный Вами шланг будет работать так, как он должен, и столько, сколько должен. Именно это является главной целью нашей команды, как производства, так и специалистов отдела продаж. Мы стремимся к тому, чтобы то, что мы делаем, было максимально полезным для Вас.

Вам подойдёт стандартное изделие из нашего каталога или необходим особый шланг, разработанный специально для Ваших целей? Просто поставьте задачу, и мы ее выполним.

С уважением,
Коллектив компании Тексоник

О компании	2
Условные обозначения и конструкции	4

I. Шланги/воздуховоды для аспирации, вентиляции, транспортировки аэрозолей, тумана, дыма, твердых фракций

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов	5
1.1.1 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-4	5
1.1.2 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-5	6
1.1.3 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-7	7
1.1.4 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-9	8
1.1.5 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-11	9
1.1.6 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-13	10
1.1.7 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-15	11
1.1.8 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-20	12
1.1.9 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-25	13
1.1.10 Высокотемпературный полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-6-T	14
1.1.11 Полиуретановый рукав без армирования PU Flat 20/OM, PU Flat 30/OM	15

1.2 ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздухопроводы широкого спектра применения	16
1.2.1 Универсальный воздухопровод из ПВХ PVC-5-C	16
1.2.2 Универсальный воздухопровод из ПВХ Vini-M	17
1.2.3 Воздуховод EVA-6	18
1.2.4 Воздуховод из ПВХ ткани PVC-350	19
1.2.5 Воздуховод из ПВХ ткани PVC-350-P	20
1.2.6 Воздуховод из ПВХ ткани PVC-610	21
1.2.7 Воздуховод из ПВХ ткани PVC 610-P	22
1.2.8 Шланг с внешней зажимной спиралью T-ClipVini 100	23

1.3. Шланги (воздуховоды), устойчивые к повышенным и высоким температурам.

Шланги для удаления выхлопных газов и дыма. Шланги для химически агрессивных сред

1.3.1 Шланг, устойчивый к повышенным температурам и химически агрессивным средам, армированный стальной спиралью E-135	24
1.3.2 Шланг, устойчивый к повышенным температурам и химически агрессивным средам, армированный стальной спиралью E-150-H	25
1.3.3 Шланг для удаления выхлопных газов, армированный самовосстанавливающейся спиралью CF-135	26
1.3.4 Шланг, устойчивый к высоким температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip Silicon 250	27
1.3.5 Шланг, устойчивый к повышенным температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip Gas 150	28
1.3.6 Шланг для удаления химически агрессивных сред с внешней зажимной спиралью T-Clip PTFE-P	29
1.3.7 Шланг для удаления химически агрессивных сред, устойчивый к повышенной температуре, с внешней зажимной спиралью T-Clip PTFE-R	30

II. Напорно-всасывающие шланги с ПВХ спиралью

2.1 Полиуретановый напорно-всасывающий шланг, армированный ПВХ спиралью PHD-PU	31
2.2 Морозостойкий напорно-всасывающий шланг для перекачки жидкостей и густых масс PHD-LTR	32
2.3 Напорно-всасывающие шланги из ПВХ, армированные ПВХ спиралью	33
2.3.1 Легкий ПВХ шланг PHD-WL-40	33
2.3.2 Универсальный ПВХ шланг PHD-UL 70	34
2.3.3 Тяжелый ПВХ шланг PHD-HL 80	35
2.3.4 Тяжелый ПВХ шланг со встроенным медным многожильным проводом PHD-HL-80/OM	36

III. Монтажные и соединительные элементы для шлангов

3.1 Хомут, регулируемый червячным зажимом	37
3.2 Ниппели и переходники	37

Техническая информация

4.1 Устойчивость материалов к химическим средам	38
4.2 Сравнение основных свойств материалов	39
4.3 Рекомендации по правильному расположению шлангов в промышленных условиях	39

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов



Устойчивость к повышенным и высоким температурам



Морозоустойчив



Повышенная устойчивость к проколам и разрывам



Способность к электростатической разгрузке



Допускается контакт с пищевыми продуктами



Отвод дыма, масляного тумана, испарений



Устойчив к химически агрессивным веществам



Повышенная устойчивость к истиранию — абразивы



Очень гибкий



Отвод выхлопных газов



Сельское хозяйство



Строительная индустрия



Автомобилестроение и автосервис



Вентиляция и кондиционирование



Деревообработка



Коммунальное хозяйство



Промышленность



Конструкция № 1

- 1 – стенка из полимерного материала;
- 2 – спираль – высокоуглеродистая стальная проволока.

Сварные шланги. Данный тип шлангов производится методом сваривания предварительно экструдированных полимерных лент или готовых текстильных промышленных тканей, в стенки вмонтирована стальная проволока, образующая армирующий спиральный каркас шланга.



Конструкция № 2

- 1 – стенка из полимерного материала;
- 2 – спираль – высокоуглеродистая стальная проволока;
- 3 – внешняя защитная полоса.

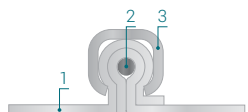
Сварной шланг с приваренной внешней полосой из полимерного материала для усиления защиты от истирания. В остальном аналогичен конструкции № 1.



Конструкция № 3

- 1 – стенка из полимерного материала;
- 2 – медный многожильный провод.

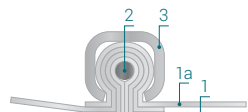
Неармированный шланг производится свариванием предварительно экструдированных лент из полимерного материала без армирующей стальной спирали, при необходимости для обеспечения возможности заземления в стенки шланга вмонтирован медный многожильный провод.



Конструкция № 4

- 1 – стенка из полимерного материала;
- 2 – фиксирующая стальная проволока;
- 3 – внешняя спираль – зажимная стальная профильная лента.

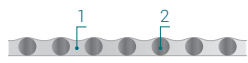
Однослойный шланг производится методом зажима во внешнем профиле из оцинкованной стальной полосы ленты из полимерной промышленной ткани, в качестве фиксатора, обеспечивающего прочность зажима, используется стальная проволока.



Конструкция № 5

- 1, 1a – двухслойная стенка из полимерных материалов;
- 2 – фиксирующая стальная проволока;
- 3 – внешняя спираль – зажимная стальная профильная лента.

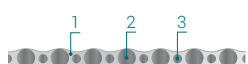
Двухслойный шланг с конструкцией, аналогичной конструкции № 4, за исключением того, что используются два слоя полимерной или текстильной промышленной ткани, что позволяет изготовить шланг с разной внешней и внутренней поверхностями, обладающими разными свойствами.



Конструкция № 6

- 1 – стенка из полимерного материала;
- 2 – армирующая спираль из жесткого ударопрочного ПВХ.

Данный тип шланга производится одновременным соединением экструдированных стенки из мягкого термопластичного полимера и жесткой спирали из ударопрочного ПВХ.



Конструкция № 7

- 1 – стенка из полимерного материала;
- 2 – армирующая спираль из жесткого ударопрочного ПВХ;
- 3 – медный многожильный провод.

Конструкция шланга аналогична конструкции № 6 с тем отличием, что в стенку шланга дополнительно вплавляется медный многожильный провод для заземления.

1.1.1

Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-4



Конструкция № 1



- 1 – стенка из полиуретана толщиной 0,4 мм;
- 2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- вытяжка/удаление пыли мягких пород дерева, бумажных и текстильных волокон;
- легкие абразивы;
- масляные испарения, сварочный дым;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- защитный шланг.

Свойства:

- очень гибкий, легкий;
- малый радиус изгиба;
- устойчив к вибрациям и многократным перегибам;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;

- газогерметичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество.

Температурный режим:

от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 0,4 мм;
- внутренний диаметр от 40 до 102 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 10 до 15 м (с шагом 1 м).

Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
40	0.487	0.220	23,00	0,14	10,00	10/15
50	0.485	0.216	29,00	0,16	10,00	10/15
60	0.410	0.171	35,00	0,19	10,00	10/15
70	0.350	0.126	40,00	0,22	10,00	10/15
75	0.330	0.117	43,00	0,24	10,00	10/15
80	0.325	0.117	45,00	0,25	10,00	10/15
90	0.310	0.108	50,00	0,28	10,00	10/15
100	0.285	0.090	55,00	0,31	10,00	10/15



1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1.2 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-5



1.1.3 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-7



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной 0,5 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной 0,7 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- вытяжка/удаление бумажных и текстильных волокон, стружки и пыли мягких пород дерева;
- любые абразивные вещества;
- транспортировка тонкозернистых частиц – пыль, порошок;
- масляные испарения, сварочный дым;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:

- очень гибкий, легкий;
- малый радиус изгиба;
- устойчив к вибрациям и многократным перегибам;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газозерметичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;

- высокая прочность на разрыв и растяжение;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- высокая абразивостойкость.

Температурный режим:

от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 0,5 мм;
- внутренний диаметр от 30 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 10 до 15 м для диаметров до 100 мм и от 6 до 15 м для диаметров от 100 до 700 мм (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- вытяжка/удаление бумажных и текстильных волокон, опилок, стружки и пыли мягких пород дерева;
- любые абразивные вещества;
- транспортировка твердых частиц, порошка;
- масляные испарения, сварочный дым;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:

- очень гибкий, легкий;
- малый радиус изгиба;
- устойчив к вибрациям и многократным перегибам;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газозерметичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;

- высокая прочность на разрыв и растяжение;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- высокая абразивостойкость.

Температурный режим:

от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 0,7 мм;
- внутренний диаметр от 30 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
30	0,95	0,28	17,00	0,224	10,00	10/15
40	0,85	0,27	23,00	0,20	10,00	10/15
50	0,82	0,26	29,00	0,23	10,00	10/15
60	0,68	0,21	35,00	0,27	10,00	10/15
70	0,59	0,15	40,00	0,31	10,00	10/15
75	0,55	0,14	43,00	0,33	10,00	10/15
80	0,51	0,13	45,00	0,35	10,00	10/15
90	0,46	0,12	50,00	0,39	10,00	10/15
100	0,41	0,09	55,00	0,50	10,00	10/15
110	0,38	0,080	60,00	0,54	10,00	6/15
120	0,34	0,075	65,00	0,59	10,00	6/15
125	0,33	0,060	68,00	0,61	10,00	6/15
130	0,32	0,060	70,00	0,64	10,00	6/15
140	0,30	0,055	75,00	0,68	10,00	6/15
150	0,28	0,055	80,00	0,73	10,00	6/15
160	0,26	0,0500	85,00	0,78	10,00	6/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
180	0,23	0,0500	98,00	0,87	10,00	6/15
200	0,21	0,0500	106,00	0,91	10,00	6/15
225	0,18	0,030	127,00	1,03	10,00	6/15
250	0,17	0,027	157,00	1,14	10,00	6/15
280	0,15	0,026	160,00	1,27	10,00	6/15
300	0,14	0,03	163,00	1,55	10,00	6/15
315	0,13	0,024	178,00	1,64	10,00	6/15
350	0,12	0,022	210,00	1,65	10,00	6/15
400	0,11	0,010	260,00	1,66	10,00	6/15
450	0,09	0,01	325,00	2,14	10,00	6/15
500	0,08	0,0050	410,00	2,58	10,00	6/15
560	0,07	0,0050	430,00	2,59	10,00	6/15
600	0,06	0,0040	460,00	2,510	10,00	6/15
630	0,06	0,0040	480,00	2,511	10,00	6/15
700	0,04	0,0030	503,00	2,512	10,00	6/15

Технические характеристики



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
30	1,154	0,375	34	0,283	10,000	6/15
40	1,144	0,368	45	0,254	10,000	6/15
50	1,135	0,345	55	0,293	10,000	6/15
60	0,950	0,270	68	0,346	10,000	6/15
70	0,815	0,200	78	0,400	10,000	6/15
75	0,760	0,185	83	0,426	10,000	6/15
80	0,715	0,165	88	0,453	10,000	6/15
90	0,635	0,145	98	0,506	10,000	6/15
100	0,575	0,115	108	0,624	10,000	6/15
110	0,520	0,105	113	0,684	10,000	6/15
120	0,475	0,095	128	0,743	10,000	6/15
125	0,460	0,080	132	0,773	10,000	6/15
130	0,440	0,080	141	0,803	10,000	6/15
140	0,410	0,080	149	0,862	10,000	6/15
150	0,380	0,075	158	0,922	10,000	6/15
160	0,355	0,065	170	0,981	10,000	6/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
180	0,320	0,050	190	1,100	10,000	6/15
200	0,280	0,050	213	1,148	10,000	6/15
225	0,252	0,035	234	1,288	10,000	6/15
250	0,225	0,020	259	1,429	10,000	6/15
280	0,205	0,020	280	1,597	10,000	6/15
300	0,190	0,020	310	1,902	10,000	6/15
315	0,180	0,015	320	1,996	10,000	6/15
350	0,165	0,010	360	2,214	10,000	6/15
400	0,145	0,010	409	2,526	10,000	6/15
450	0,130	0,010	460	2,645	10,000	6/15
500	0,115	0,010	512	2,936	10,000	6/15
560	0,075	0,050	568	3,285	10,000	6/15
600	0,070	0,050	610	3,517	10,000	6/15
630	0,065	0,050	640	3,692	10,000	6/15
700	0,065	0,050	730	4,099	10,000	6/15

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1.4 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-9



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной 0,9 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- транспортировка материалов с высокими абразивными свойствами, в том числе зерна, шлаков, гранул, твердых отходов;
- масляные испарения, сварочный дым;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:

- гибкий и легкий;
- малый радиус изгиба;
- устойчив к вибрациям и многократным перегибам;
- хорошая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газонепроницаемый;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;

- высокая прочность на разрыв и растяжение, хорошая прочность на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- высокая абразивостойкость.

Температурный режим:

от -40 °C до +90 °C, кратковременно (до 30 мин) до +125 °C.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 0,9 мм;
- внутренний диаметр от 40 до 700 мм;
- стандартная длина 10 метров;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из оцинкованной стальной проволоки.

Технические характеристики



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
40	1,578	0,480	47	0,428	10	6/15
50	1,578	0,480	58	0,430	10	6/15
60	1,321	0,375	70	0,508	10	6/15
70	1,133	0,278	81	0,586	10	6/15
75	1,056	0,257	87	0,625	10	6/15
80	0,994	0,229	93	0,664	10	6/15
90	0,883	0,202	104	0,742	10	6/15
100	0,799	0,160	116	0,757	10	6/15
110	0,723	0,146	128	0,829	10	6/15
120	0,660	0,132	139	0,901	10	6/15
125	0,639	0,111	145	0,937	10	6/15
130	0,612	0,111	150	0,973	10	6/15
140	0,570	0,111	162	1,045	10	6/15
150	0,528	0,104	174	1,117	10	6/15
160	0,493	0,090	185	1,189	10	6/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
180	0,445	0,070	208	1,333	10	6/15
200	0,389	0,070	232	1,590	10	6/15
225	0,350	0,049	261	1,559	10	6/15
250	0,313	0,028	290	1,729	10	6/15
280	0,285	0,028	324	1,932	10	6/15
300	0,264	0,028	348	2,261	10	6/15
315	0,250	0,021	365	2,372	10	6/15
350	0,229	0,014	406	2,632	10	6/15
400	0,202	0,014	464	3,003	10	6/15
450	0,181	0,014	522	3,578	10	6/15
500	0,160	0,014	580	3,971	10	6/15
560	0,104	0,070	650	4,443	10	6/15
600	0,097	0,070	696	4,757	10	6/15
630	0,093	0,068	730	4,993	10	6/15
700	0,090	0,070	810	5,543	10	6/15

1.1.5 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-11



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной 1,1 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- транспортировка материалов с высокими абразивными свойствами, в том числе зерна, шлаков, гранул, твердых отходов, стружки, щепы, волокон;
- масляные испарения, сварочный дым;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:

- гибкий и легкий;
- малый радиус изгиба;
- устойчив к вибрациям и многократным перегибам;
- хорошая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газонепроницаемый;

- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;
- высокая прочность на разрыв и растяжение, хорошая прочность на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- высокая абразивостойкость.

Температурный режим:

от -40 °C до +90 °C, кратковременно (до 30 мин) до +125 °C.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 1,1 мм;
- внутренний диаметр от 40 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из оцинкованной стальной проволоки.

Технические характеристики



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
40	1,777	0,600	47	0,483	10	6/15
50	1,777	0,600	59	0,504	10	6/15
60	1,488	0,470	71	0,596	10	6/15
70	1,276	0,348	82	0,687	10	6/15
75	1,190	0,322	88	0,733	10	6/15
80	1,120	0,287	94	0,779	10	6/15
90	0,994	0,252	106	0,870	10	6/15
100	0,900	0,200	118	0,941	10	6/15
110	0,814	0,183	129	1,031	10	6/15
120	0,744	0,165	141	1,121	10	6/15
125	0,720	0,139	147	1,165	10	6/15
130	0,689	0,139	153	1,210	10	6/15
140	0,642	0,139	165	1,300	10	6/15
150	0,595	0,131	176	1,390	10	6/15
160	0,556	0,113	188	1,479	10	6/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
180	0,501	0,087	212	1,659	10	6/15
200	0,438	0,087	235	1,761	10	6/15
225	0,395	0,061	264	1,976	10	6/15
250	0,352	0,035	294	2,191	10	6/15
280	0,321	0,035	329	2,449	10	6/15
300	0,298	0,035	353	2,621	10	6/15
315	0,282	0,026	370	2,749	10	6/15
350	0,258	0,017	411	3,050	10	6/15
400	0,227	0,017	470	3,480	10	6/15
450	0,204	0,017	529	4,101	10	6/15
500	0,180	0,017	588	4,552	10	6/15
560	0,117	0,087	658	5,092	10	6/15
600	0,110	0,087	705	5,453	10	6/15
630	0,105	0,085	740	5,723	10	6/15
700	0,102	0,087	823	6,354	10	6/15

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1.6 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-13



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной 1,3 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- транспортировка крупнозернистых частиц;
- сильные абразивы, в том числе стружка, щепа твердых пород дерева, зерно, крупы, мука, сахар, гранулы, песок;
- масляные испарения;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- промышленные пылесосы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:

- хорошая гибкость;
- малый радиус изгиба;
- хорошая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газотермичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;

- высокая прочность на разрыв и растяжение, хорошая прочность на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- очень высокая абразивостойкость.

Температурный режим:

от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 1,3 мм;
- внутренний диаметр от 50 до 700 мм;
- стандартная длина 10 метров;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
50	1,228	0,314	84	0,578	10,000	6/15
60	1,203	0,294	99	0,683	10,000	6/15
70	1,179	0,275	114	0,788	10,000	6/15
75	1,164	0,259	121	0,841	10,000	6/15
80	1,136	0,248	128	0,893	10,000	6/15
90	1,111	0,230	142	0,999	10,000	6/15
100	1,080	0,211	158	1,072	10,000	6/15
110	1,041	0,193	169	1,174	10,000	6/15
120	0,909	0,174	189	1,276	10,000	6/15
125	0,885	0,147	195	1,327	10,000	6/15
130	0,832	0,147	207	1,378	10,000	6/15
140	0,793	0,147	218	1,480	10,000	6/15
150	0,731	0,138	233	1,583	10,000	6/15
160	0,692	0,119	248	1,685	10,000	6/15
180	0,630	0,092	279	1,889	10,000	6/15

1.1.7 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-15



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной 1,5 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- транспортировка крупнозернистых частиц;
- сильные абразивы, в том числе стружка, щепа твердых пород дерева, зерно, крупы, мука, сахар, гранулы, песок;
- масляные испарения;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- промышленные пылесосы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:

- хорошая гибкость;
- малый радиус изгиба;
- хорошая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газотермичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;

- высокая прочность на разрыв и растяжение, хорошая прочность на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- очень высокая абразивостойкость.

Температурный режим:

от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 1,5 мм;
- внутренний диаметр от 50 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
50	1,433	0,366	98	0,653	10	6/15
60	1,403	0,343	115	0,772	10	6/15
70	1,376	0,321	132	0,890	10	6/15
75	1,358	0,302	141	0,950	10	6/15
80	1,326	0,289	150	1,009	10	6/15
90	1,296	0,268	168	1,128	10	6/15
100	1,260	0,246	186	1,206	10	6/15
110	1,215	0,225	203	1,321	10	06/15
120	1,061	0,204	220	1,435	10	06/15
125	1,033	0,171	228	1,493	10	06/15
130	0,971	0,171	242	1,550	10	06/15
140	0,926	0,171	253	1,665	10	06/15
150	0,853	0,161	271	1,780	10	06/15
160	0,808	0,139	285	1,895	10	06/15
180	0,735	0,107	320	2,124	10	06/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
200	0,636	0,107	360	2,245	10	06/15
225	0,561	0,075	390	2,519	10	06/15
250	0,512	0,043	435	2,792	10	06/15
280	0,482	0,043	500	3,121	10	06/15
300	0,463	0,043	518	3,340	10	06/15
315	0,407	0,032	543	3,504	10	06/15
350	0,384	0,021	600	3,887	10	06/15
400	0,351	0,021	683	4,433	10	06/15
450	0,311	0,021	725	5,319	10	06/15
500	0,266	0,021	870	5,904	10	06/15
560	0,204	0,107	905	6,605	10	06/15
600	0,174	0,107	932	7,073	10	06/15
630	0,158	0,098	980	7,424	10	06/15
700	0,158	0,098	1080	8,242	10	06/15

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1.8 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-20



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной 2,0 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- повышенные требования к износостойкости;
- высоко-абразивные материалы, в том числе гравий, щебень, гранулы, песок, зерно, мука, сахар;
- транспортировка и удаление очень сильных абразивов с высокой плотностью потока;
- сельскохозяйственные машины, элеваторы.

Свойства:

- гибкий;
- высокая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- очень высокая прочность на разрыв, растяжение и на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;

- очень высокая абразивостойкость;
- очень прочный, длительный срок эксплуатации.

Температурный режим:

от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 2,0 мм;
- внутренний диаметр от 80 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м для диаметров 80-160 мм и 5 м для диаметров 161-700 мм;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 5 до 15 м для диаметров 80-160 мм и от 5 до 10 м для диаметров 161-700 мм (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из оцинкованной стальной проволоки.

Технические характеристики



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
50	1,602	0,409	96	0,927	10	6/15
60	1,566	0,387	113	1,096	10	6/15
70	1,514	0,365	130	1,263	10	6/15
75	1,496	0,264	136	1,348	10	6/15
80	1,482	0,323	148	1,433	10	6/15
90	1,449	0,299	165	1,602	10	6/15
100	1,408	0,275	182	1,757	10	6/15
110	1,358	0,251	200	1,924	10	6/15
120	1,185	0,227	216	2,091	10	6/15
125	1,154	0,192	224	2,175	10	6/15
130	1,085	0,192	234	2,259	10	6/15
140	1,034	0,192	246	2,426	10	6/15
150	0,953	0,180	264	2,567	10	6/15
160	0,903	0,156	278	2,733	10	6/15
180	0,821	0,120	312	3,064	5	5/10

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
200	0,711	0,120	352	3,395	5	5/10
225	0,627	0,084	396	3,809	5	5/10
250	0,572	0,048	428	4,223	5	5/10
280	0,539	0,048	476	4,720	5	5/10
300	0,517	0,048	510	4,481	5	5/10
315	0,455	0,036	536	4,701	5	5/10
350	0,429	0,024	592	5,215	5	5/10
400	0,393	0,024	678	5,950	5	5/10
450	0,347	0,024	770	6,684	5	5/10
500	0,297	0,024	860	7,419	5	5/10
560	0,227	0,120	936	8,300	5	5/10
600	0,194	0,120	920	8,888	5	5/10
630	0,176	1,115	980	9,329	5	5/10
700	0,176	1,115	1150	10,357	5	5/10

1.1.9 Полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-25



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной 2,5 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- повышенные требования к износостойкости;
- высоко-абразивные материалы, в том числе гравий, щебень, гранулы, песок, зерно, мука, сахар;
- транспортировка и удаление очень сильных абразивов с высокой плотностью потока;
- сельскохозяйственные машины, элеваторы.

Свойства:

- гибкий;
- высокая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- очень высокая прочность на разрыв, растяжение и на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;

- очень высокая абразивостойкость;
- очень прочный, длительный срок эксплуатации.

Температурный режим:

от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 2,5 мм;
- внутренний диаметр от 80 до 300 мм;
- стандартная длина 10 м для диаметров 80-149 мм и 5 м для диаметров 150-300 мм;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 5 до 15 м для диаметров 80-149 мм и от 5 до 10 м для диаметров 150-300 мм (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из оцинкованной стальной проволоки.

Технические характеристики



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
80	1,492	0,325	240	1,840	10**	5/15
90	1,458	0,301	270	2,056	10**	5/15
100	1,417	0,277	300	2,223	10**	5/15
110	1,367	0,253	330	2,435	10**	5/15
120	1,193	0,229	360	2,647	10**	5/15
125	1,162	0,193	375	2,753	10**	5/15
130	1,092	0,193	390	2,858	10**	5/15
140	1,041	0,193	420	3,070	10**	5/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
150	0,959	0,181	450	3,092	5*	5/10
160	0,909	0,157	480	3,292	5*	5/10
180	0,827	0,121	540	3,691	5*	5/10
200	0,716	0,121	600	4,093	5*	5/10
225	0,632	0,084	675	4,592	5*	5/10
250	0,576	0,048	750	5,091	5*	5/10
280	0,542	0,048	840	5,690	5*	5/10
300	0,521	0,048	900	6,085	5*	5/10

**упаковка в бухтах диаметром до 2,0 м

*упаковка в несжатом виде, не сворачиваются, не сжимаются

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1 Полиуретановые шланги для абразивных материалов

1.1.10

Высокотемпературный полиуретановый шланг для абразивных материалов PU-6-T



Конструкция № 1



1 – стенка из полиуретана толщиной 0,5-0,6 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка: 100% полиуретан, устойчивый к высокой температуре;
- спираль – стальная оцинкованная высокоуглеродистая проволока.

Область применения:

- транспортировка высокоабразивных сред при повышенных температурах;
- любые абразивные вещества;
- транспортировка твердых частиц, порошка;
- масляные испарения, сварочный дым;
- вытяжные и пылеудаляющие системы.

Свойства:

- очень высокая стойкость к механическим нагрузкам и абразивам;
- очень гибкий и легкий;
- малый радиус изгиба;
- устойчив к вибрациям и многократным перегибам;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;

- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;
- высокая прочность на разрыв и растяжение;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество.

Температурный режим:

от -40 °С до +140 °С, кратковременно (до 20 мин) до +165 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали 0,5-0,6 мм;
- цвет – прозрачный;
- внутренний диаметр от 40 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 10 до 15 м (с шагом 1 м);
- на заказ спираль из омедненной проволоки.

Технические характеристики



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
40	1,144	0,368	45	0,21	10,00	6/15
50	1,155	0,345	55	0,24	10,00	6/15
60	0,950	0,270	68	0,28	10,00	6/15
70	0,815	0,200	78	0,32	10,00	6/15
75	0,760	0,185	85	0,34	10,00	6/15
80	0,715	0,165	88	0,36	10,00	6/15
90	0,635	0,145	98	0,41	10,00	6/15
100	0,575	0,115	108	0,51	10,00	6/15
110	0,520	0,105	113	0,56	10,00	6/15
120	0,475	0,095	128	0,61	10,00	6/15
125	0,460	0,080	132	0,64	10,00	6/15
130	0,440	0,080	141	0,66	10,00	6/15
140	0,410	0,080	149	0,71	10,00	6/15
150	0,380	0,075	158	0,76	10,00	6/15
160	0,355	0,065	170	0,81	10,00	6/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
180	0,320	0,050	190	0,91	10,00	6/15
200	0,280	0,050	213	0,95	10,00	6/15
225	0,252	0,035	234	1,06	10,00	6/15
250	0,225	0,020	259	1,18	10,00	6/15
280	0,205	0,020	280	1,32	10,00	6/15
300	0,190	0,020	310	1,60	10,00	6/15
315	0,180	0,015	320	1,68	10,00	6/15
350	0,165	0,010	360	1,87	10,00	6/15
400	0,145	0,010	409	2,13	10,00	6/15
450	0,130	0,010	460	2,22	10,00	6/15
500	0,115	0,010	512	2,46	10,00	6/15
560	0,075	0,050	568	2,75	10,00	6/15
600	0,070	0,050	610	2,95	10,00	6/15
630	0,065	0,050	625	3,09	10,00	6/15
700	0,065	0,050	645	3,43	10,00	6/15

1.1.11

Полиуретановый рукав без армирования PU Flat 20/OM, PU Flat 30/OM



Конструкция № 3



1 – стенка из полиуретана толщиной 2,0/3,0 мм;
2 – медный многожильный провод;

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- заземляющая спираль – медный многожильный провод 0,5 ПЩ.

Область применения:

- неармированный шланг для сильных абразивов;
- транспортировка твердых материалов на просеивающих машинах и грохотах;
- рукав для сыпания.

Свойства:

- очень гибкий;
- при заземлении медного провода не накапливает статическое электричество;
- хорошая устойчивость к УФ и озону;

- устойчив к вибрации;
- хорошо устойчив к воздействию масел, бензина, растворителей и нефтепродуктов.

Температурный режим:

от -40 °С до +90 °С (кратковременно до +125 °С).

Исполнение:

- минимальная толщина стенки 2,0 мм для PU-Flat 20/OM и 3,0 мм для PU Flat 30/OM;
- внутренний диаметр от 80 до 300 мм;
- цвет – прозрачный;
- стандартная длина – 5 м;
- на заказ любая длина от 5 до 10 метров с шагом 1 м;
- на заказ исполнение без заземляющего медного провода.

Технические характеристики PU Flat 20

внутренний диаметр	вес	стандартная длина	мин/макс длина воздуховода
(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
80	0,91	5*	5/10
90	1,02	5*	5/10
100	1,12	5*	5/10
110	1,23	5*	5/10
120	1,34	5*	5/10
125	1,39	5*	5/10
130	1,44	5*	5/10
140	1,55	5*	5/10
150	1,66	5*	5/10
160	1,77	5*	5/10
180	1,98	5*	5/10
200	2,19	5*	5/10
225	2,46	5*	5/10
250	2,73	5*	5/10
280	3,05	5*	5/10
300	3,26	5*	5/10

* упаковка в виде рулона

Технические характеристики PU Flat 30

внутренний диаметр	вес	стандартная длина	мин/макс длина воздуховода
(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
80	1,37	5*	5/10
90	1,53	5*	5/10
100	1,69	5*	5/10
110	1,85	5*	5/10
120	2,01	5*	5/10
125	2,09	5*	5/10
130	2,17	5*	5/10
140	2,33	5*	5/10
150	2,50	5*	5/10
160	2,66	5*	5/10
180	2,98	5*	5/10
200	3,30	5*	5/10
225	3,70	5*	5/10
250	4,11	5*	5/10
280	4,59	5*	5/10
300	4,91	5*	5/10

* упаковка в виде рулона

1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2.1 Универсальный воздуховод из ПВХ PVC-5-C



Конструкция № 1



1 – стенка из мягкого ПВХ толщиной 0,5 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка шланга – мягкий прозрачный ПВХ;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- кондиционирование и вентиляция;
- универсальный шланг для транспортировки и аспирации;
- откачка мелкой пыли и порошка;
- отвод дыма и газов;
- дренажный шланг.

Свойства:

- оптически прозрачный;
- очень гибкий и легкий;
- минимальный радиус изгиба;
- хорошая химическая стойкость, в том числе к кислотам и щелочам;

• газонепроницаемый;

- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество.

Температурный режим:

от -20 °С до +70 °С, кратковременно до +80 °С

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали 0,5 мм;
- диаметры от 40 до 700 мм;
- цвет – прозрачный;
- стандартная длина – 10 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм;
- на заказ любая длина (с шагом 1 м) от 10 до 15 м для диаметров 40-100 мм и от 6 до 15 м для диаметров 105-700 мм.

Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
40	0,421	0,118	48	0,205	10,000	10/15
50	0,410	0,115	60	0,236	10,000	10/15
60	0,340	0,120	72	0,278	10,000	10/15
70	0,290	0,090	84	0,321	10,000	10/15
75	0,270	0,085	90	0,343	10,000	10/15
80	0,255	0,075	96	0,364	10,000	10/15
90	0,230	0,065	108	0,407	10,000	10/15
100	0,205	0,050	120	0,447	10,000	10/15
110	0,185	0,045	132	0,490	10,000	6/15
120	0,170	0,045	144	0,532	10,000	6/15
125	0,165	0,035	150	0,554	10,000	6/15
130	0,160	0,035	156	0,575	10,000	6/15
140	0,150	0,035	168	0,618	10,000	6/15
150	0,140	0,035	180	0,660	10,000	6/15
160	0,130	0,030	192	0,703	10,000	6/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
180	0,115	0,025	216	0,788	10,000	6/15
200	0,105	0,025	240	0,873	10,000	6/15
225	0,090	0,015	270	0,980	10,000	6/15
250	0,080	0,010	300	1,086	10,000	6/15
280	0,075	0,010	336	1,214	10,000	6/15
300	0,070	0,010	360	1,278	10,000	6/15
315	0,065	0,010	378	1,866	10,000	6/15
350	0,060	0,010	420	2,070	10,000	6/15
400	0,055	0,005	480	2,130	10,000	6/15
450	0,050	0,005	540	2,217	10,000	6/15
500	0,045	0,005	600	2,460	10,000	6/15
560	0,040	0,005	672	2,753	10,000	6/15
600	0,040	0,005	720	2,948	10,000	6/15
630	0,040	0,005	756	3,094	10,000	6/15
700	0,040	0,005	840	3,435	10,000	6/15



1.2.2 Универсальный воздуховод из ПВХ Vini-M



Конструкция № 1



1 – стенка из мягкого ПВХ толщиной 0,5-0,6 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка шланга – мягкий ПВХ;
- спираль – высокоуглеродистая стальная проволока.

Область применения:

- кондиционирование и вентиляция;
- универсальный шланг для транспортировки и аспирации;
- откачка мелкой пыли и порошка, материалов с невысокими абразивными свойствами;
- отвод дыма и газов;
- дренажный шланг.

Свойства:

- легкий и очень гибкий;
- минимальный радиус изгиба;

- хорошая химическая стойкость, в том числе к кислотам и щелочам;
- газонепроницаемый;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество.

Температурный режим:

от -10 °С до +70 °С, кратковременно до +80 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали 0,5-0,6 мм;
- диаметры от 40 до 700 мм;
- стандартная длина – 10 м;
- цвет – черный.

Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
40	0,640	0,118	48	0,214	10,000	10
50	0,600	0,115	60	0,246	10,000	10
60	0,510	0,120	72	0,291	10,000	10
70	0,450	0,090	84	0,335	10,000	10
75	0,410	0,085	90	0,358	10,000	10
80	0,380	0,075	96	0,380	10,000	10
90	0,350	0,065	108	0,425	10,000	10
100	0,310	0,050	120	0,466	10,000	10
110	0,280	0,045	132	0,510	10,000	10
120	0,260	0,045	144	0,555	10,000	10
125	0,250	0,035	150	0,577	10,000	10
130	0,240	0,035	156	0,599	10,000	10
140	0,230	0,035	168	0,644	10,000	10
150	0,210	0,035	180	0,688	10,000	10
160	0,200	0,030	192	0,732	10,000	10

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
180	0,170	0,025	216	0,821	10,000	10
200	0,160	0,025	240	0,910	10,000	10
225	0,140	0,015	270	1,021	10,000	10
250	0,120	0,010	300	1,132	10,000	10
280	0,110	0,010	336	1,265	10,000	10
300	0,105	0,010	360	1,833	10,000	10
315	0,100	0,010	378	1,923	10,000	10
350	0,090	0,010	420	2,133	10,000	10
400	0,083	0,005	480	2,202	10,000	10
450	0,075	0,005	540	2,295	10,000	10
500	0,068	0,005	600	2,547	10,000	10
560	0,060	0,005	672	2,849	10,000	10
600	0,060	0,005	720	3,051	10,000	10
630	0,060	0,005	756	3,202	10,000	10
700	0,060	0,005	840	3,555	10,000	10



1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2.3 Воздуховод EVA-6



Конструкция № 1



1 – стенка из EVA сополимера толщиной от 0,5 до 0,6 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – EVA (этилен-винил-ацетат) сополимер;
- спираль – стальная высокоуглеродистая оцинкованная проволока.

Область применения:

- транспортировка мелкодисперсных сред, в т.ч. пыли, порошка, волокон;
- удаление пыли;
- отвод химически агрессивных паров;
- системы вентиляции и кондиционирования.

Свойства:

- очень высокая устойчивость к перегибам;
- сохраняет гибкость и пластичность при низких температурах;
- хорошая прочность к проколам;
- легкий и гибкий;
- стоек к УФ и озону;
- газогерметичен;

- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество.

Температурный режим:

от -60 °С до +70 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 0,5-0,6 мм;
- диаметры от 40 до 700 мм (на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм);
- стандартная длина 10 м;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм;
- на заказ любая длина с шагом 1 м от 10 до 15 м для диапазона диаметров от 40 до 102 мм и от 6 до 15 м для диапазона диаметров от 103 до 700 мм

Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
40	0.410	0.125	33	0,173	10,000	10/15
50	0.410	0.125	36	0,198	10,000	10/15
60	0.340	0.120	38	0,234	10,000	10/15
70	0.290	0.090	43	0,270	10,000	10/15
75	0.270	0.085	48	0,288	10,000	10/15
80	0.255	0.075	49	0,306	10,000	10/15
90	0.230	0.065	55	0,342	10,000	10/15
100	0.205	0.050	61	0,443	10,000	10/15
110	0.185	0.045	67	0,486	10,000	6/15
120	0.170	0.045	72	0,528	10,000	6/15
125	0.165	0.035	75	0,549	10,000	6/15
130	0.160	0.035	78	0,570	10,000	6/15
140	0.150	0.035	83	0,612	10,000	6/15
150	0.140	0.035	88	0,655	10,000	6/15
160	0.130	0.030	94	0,697	10,000	6/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
180	0.115	0.025	104	0,781	10,000	6/15
200	0.105	0.025	110	0,820	10,000	6/15
225	0.090	0.015	128	0,920	10,000	6/15
250	0.080	0.010	143	1,019	10,000	6/15
280	0.075	0.010	152	1,139	10,000	6/15
300	0.070	0.010	161	1,412	10,000	6/15
315	0.065	0.010	173	1,481	10,000	6/15
350	0.060	0.010	198	1,643	10,000	6/15
400	0.055	0.005	230	1,874	10,000	6/15
450	0.050	0.005	255	1,940	10,000	6/15
500	0.045	0.005	288	2,153	10,000	6/15
560	0.040	0.005	320	2,409	10,000	6/15
600	0.040	0.005	346	2,580	10,000	6/15
630	0.040	0.005	360	2,708	10,000	6/15
700	0.040	0.005	390	3,006	10,000	6/15



1.2.4 Воздуховод из ПВХ ткани PVC-350



Конструкция № 1



1 – стенка из ПВХ ткани толщиной 0,32 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – полиэфирная (лавсановая) ткань, покрытая ПВХ, со специальными добавками;
- спираль – стальная высокоуглеродистая проволока.

Область применения:

- промышленная вентиляция и кондиционирование;
- вентиляция трюмов, вентиляция и удаление паров в химической и фармацевтической промышленности, производстве пластмассовых изделий;
- транспортировка легких материалов;
- пылеотсос;
- масляные испарения, сварочный дым;
- использование как внутри, так и снаружи помещений.

Свойства:

- прочный, очень гибкий и легкий;
- малый радиус изгиба;
- хорошая устойчивость к проколам и разрыву;

- устойчив к УФ излучению;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- хорошая устойчивость к кислотам и щелочам, химикатам;
- хорошая устойчивость к масляным и топливным парам.

Температурный диапазон:

от -29 °С до +88 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина ПВХ ткани между витками спирали 0,32 мм;
- диаметры от 40 до 700 мм;
- стандартная длина – 10 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм;
- на заказ любая длина от 6 до 15 м с шагом 1 м;
- цвет – серый, желтый, красный, синий.

Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
40	1,220	0,444	44	0,134	10,000	6/15
50	1,180	0,400	55	0,152	10,000	6/15
60	1,120	0,293	66	0,180	10,000	6/15
70	1,100	0,265	77	0,207	10,000	6/15
75	1,050	0,240	83	0,221	10,000	6/15
80	0,950	0,225	88	0,235	10,000	6/15
90	0,850	0,210	99	0,263	10,000	6/15
100	0,700	0,180	110	0,297	10,000	6/15
110	0,630	0,165	121	0,325	10,000	6/15
120	0,560	0,150	132	0,354	10,000	6/15
125	0,530	0,148	138	0,368	10,000	6/15
130	0,530	0,141	143	0,382	10,000	6/15
140	0,320	0,135	154	0,410	10,000	6/15
150	0,280	0,121	165	0,439	10,000	6/15
160	0,250	0,113	176	0,467	10,000	6/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
180	0,210	0,106	198	0,524	10,000	6/15
200	0,175	0,091	220	0,658	10,000	6/15
225	0,160	0,082	248	0,739	10,000	6/15
250	0,140	0,075	275	0,819	10,000	6/15
280	0,125	0,068	308	0,915	10,000	6/15
300	0,115	0,060	330	1,172	10,000	6/15
315	0,100	0,050	347	1,229	10,000	6/15
350	0,070	0,034	385	1,364	10,000	6/15
400	0,035	0,031	440	1,556	10,000	6/15
450	0,035	0,024	495	1,938	10,000	6/15
500	0,035	0,019	550	2,151	10,000	6/15
560	0,035	0,017	616	2,407	10,000	6/15
600	0,035	0,016	660	2,577	10,000	6/15
630	0,035	0,012	695	2,705	10,000	6/15
700	0,035	0,009	770	3,003	10,000	6/15



1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2.5 Воздуховод из ПВХ ткани PVC-350-P



Конструкция № 2



- 1 – стенка из ПВХ ткани толщиной 0,32 мм;
- 2 – спираль – из стальной проволоки;
- 3 – внешняя защитная полоса из ПВХ ткани.

Материал:

- стенка – полиэфирная (лавсановая) ткань, покрытая ПВХ, со специальными добавками;
- спираль – стальная высокоуглеродистая проволока;
- защитная внешняя полоса – ПВХ ткань черного цвета.

Область применения:

- промышленная вентиляция и кондиционирование;
- вентиляция трюмов, вентиляция и удаление паров в химической и фармацевтической промышленности, производстве пластмассовых изделий;
- транспортировка легких материалов;
- пылеотсос;
- масляные испарения, сварочный дым;
- использование как внутри, так и снаружи помещений.

Свойства:

- прочный, очень гибкий и легкий;
- малый радиус изгиба;
- хорошая устойчивость к проколам и разрыву;
- устойчив к УФ излучению;

- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- хорошая устойчивость к кислотам и щелочам, химикатам;
- хорошая устойчивость к масляным и топливным парам;
- обладает повышенной устойчивостью к внешним нагрузкам и истиранию.

Температурный диапазон:

от -29 °С до +88 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина ПВХ ткани между витками спирали 0,32 мм;
- диаметры от 50 до 700 мм;
- стандартная длина – 10 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм;
- на заказ любая длина от 6 до 15 м с шагом 1 м;
- цвет – серый, желтый, красный, синий;
- цвет защитной внешней полосы – черный.

Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
50	1,180	0,400	55	0,188	10,000	6/15
60	1,120	0,293	66	0,222	10,000	6/15
70	1,100	0,265	77	0,257	10,000	6/15
75	1,050	0,240	83	0,274	10,000	6/15
80	0,950	0,225	88	0,291	10,000	6/15
90	0,850	0,210	99	0,325	10,000	6/15
100	0,700	0,180	110	0,412	10,000	6/15
110	0,650	0,165	121	0,451	10,000	6/15
120	0,560	0,150	132	0,490	10,000	6/15
125	0,530	0,148	138	0,510	10,000	6/15
130	0,350	0,141	143	0,529	10,000	6/15
140	0,320	0,135	154	0,569	10,000	6/15
150	0,280	0,121	165	0,490	10,000	6/15
160	0,250	0,113	176	0,522	10,000	6/15
180	0,210	0,106	198	0,585	10,000	6/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
200	0,175	0,091	220	0,678	10,000	6/15
225	0,160		248	0,747	10,000	6/15
250	0,140	0,075	275	0,830	10,000	6/15
280	0,125		308	0,950	10,000	6/15
300	0,115	0,060	330	1,287	10,000	6/15
315	0,100	0,050	347	1,351	10,000	6/15
350	0,070	0,034	385	1,498	10,000	6/15
400	0,035	0,031	440	1,710	10,000	6/15
450	0,035	0,024	495	1,995	10,000	6/15
500	0,035	0,019	550	2,195	10,000	6/15
560	0,035	0,017	616	2,423	10,000	6/15
600	0,035	0,016	660	2,600	10,000	6/15
630	0,035	0,012	693	2,780	10,000	6/15
700	0,035	0,009	770	3,120	10,000	6/15



1.2.6 Воздуховод из ПВХ ткани PVC-610



Конструкция № 1



- 1 – стенка из ПВХ ткани толщиной 0,5 мм;
- 2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – очень прочная полиэфирная (лавсановая) ткань, пропитанная ПВХ со специальными добавками;
- спираль – стальная высокоуглеродистая проволока.

Область применения:

- транспортировка средних и тяжелых материалов;
- применение там, где требуется повышенная прочность и устойчивость к нагрузкам;
- промышленная вентиляция и кондиционирование;
- вентиляция трюмов, вентиляция и удаление паров в химической и фармацевтической промышленности, производстве пластмассовых изделий;
- пылеотсос;
- вытяжные системы;
- масляные испарения, сварочный дым;
- использование как внутри, так и снаружи помещений;
- защитный шланг.

Свойства:

- очень прочный и гибкий;
- очень высокая устойчивость к проколам и разрыву;

- устойчив к УФ излучению;
- очень хорошая устойчивость к повышенному и пониженному давлению;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- хорошая устойчивость к кислотам и щелочам, химикатам;
- хорошая устойчивость к масляным и топливным парам.

Температурный диапазон:

от -29 °С до +88 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина ПВХ ткани между витками спирали 0,5 мм;
- диаметры от 50 до 700 мм;
- стандартная длина – 10 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм;
- на заказ любая длина от 6 до 15 м с шагом 1 м;
- цвет – темно-зеленый.

Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
50	2,600	0,520	59	0,224	10,000	6/15
60	2,500	0,470	71	0,265	10,000	6/15
70	2,100	0,440	83	0,306	10,000	6/15
75	2,100	0,430	89	0,326	10,000	6/15
80	2,000	0,420	94	0,347	10,000	6/15
90	1,950	0,400	106	0,388	10,000	6/15
100	1,900	0,350	118	0,427	10,000	6/15
110	1,800	0,320	130	0,468	10,000	6/15
120	1,500	0,240	142	0,509	10,000	6/15
125	1,400	0,230	148	0,529	10,000	6/15
130	1,350	0,210	153	0,549	10,000	6/15
140	1,300	0,200	165	0,590	10,000	6/15
150	1,200	0,170	177	0,631	10,000	6/15
160	1,100	0,140	189	0,672	10,000	6/15
180	1,000	0,120	212	0,753	10,000	6/15

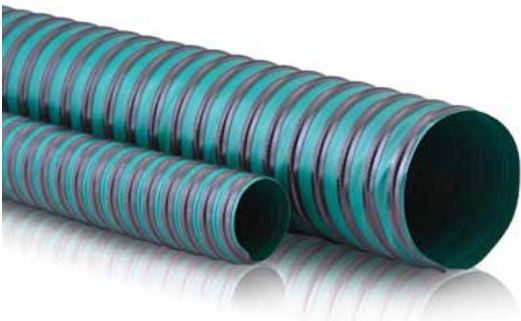
внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
200	0,700	0,090	236	0,911	10,000	6/15
225	0,600	0,075	266	1,022	10,000	6/15
250	0,500	0,070	295	1,133	10,000	6/15
280	0,500	0,070	330	1,266	10,000	6/15
300	0,500	0,070	354	1,547	10,000	6/15
315	0,450	0,065	372	1,623	10,000	6/15
350	0,400	0,050	413	1,801	10,000	6/15
400	0,350	0,050	472	2,054	10,000	6/15
450	0,350	0,050	531	2,537	10,000	6/15
500	0,300	0,035	590	2,815	10,000	6/15
560	0,250	0,035	661	3,150	10,000	6/15
600	0,250	0,025	708	3,373	10,000	6/15
630	0,250	0,020	743	3,540	10,000	6/15
700	0,200	0,015	826	3,950	10,000	6/15



1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2. ПВХ/EVA/Полиолефиновые воздуховоды широкого спектра применения

1.2.7 Воздуховод из ПВХ ткани PVC 610-Р



Конструкция № 2



- 1 – стенка из ПВХ ткани толщиной 0,5 мм;
- 2 – спираль – из стальной проволоки;
- 3 – внешняя защитная полоса из ПВХ ткани.

Материал:

- стенка – очень прочная полиэфирная (лавсановая) ткань, пропитанная ПВХ со специальными добавками;
- спираль – стальная высокоуглеродистая проволока;
- защитная внешняя полоса – ПВХ ткань черного цвета.

Область применения:

- транспортировка средних и тяжелых материалов;
- применение там, где требуется повышенная прочность и устойчивость к нагрузкам;
- промышленная вентиляция и кондиционирование;
- вентиляция трюмов, вентиляция и удаление паров в химической и фармацевтической промышленности, производстве пластмассовых изделий;
- пылеотсос;
- вытяжные системы;
- масляные испарения, сварочный дым;
- использование как внутри, так и снаружи помещений;
- защитный шланг.

Свойства:

- очень прочный и гибкий;
- очень высокая устойчивость к проколам и разрыву;

- устойчив к УФ излучению;
- очень хорошая устойчивость к повышенному и пониженному давлению;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- хорошая устойчивость к кислотам и щелочам, химикатам;
- хорошая устойчивость к масляным и топливным парам;
- обладает повышенной устойчивостью к внешним нагрузкам и истиранию.

Температурный диапазон:
от -29 °С до +88 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина ПВХ ткани между витками спирали 0,5 мм;
- диаметры от 50 до 700 мм;
- стандартная длина – 10 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм;
- на заказ любая длина от 6 до 15 м с шагом 1 м;
- цвет – темно-зеленый;
- цвет защитной внешней полосы – черный.

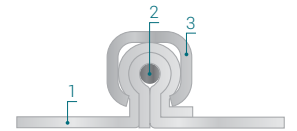
Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)	(м)	(м)
50	2,600	0,520	59	0,250	10,000	6/15
60	2,500	0,470	71	0,295	10,000	6/15
70	2,100	0,440	83	0,341	10,000	6/15
75	2,100	0,430	89	0,363	10,000	6/15
80	2,000	0,420	94	0,386	10,000	6/15
90	1,950	0,400	106	0,431	10,000	6/15
100	1,900	0,350	118	0,529	10,000	6/15
110	1,800	0,320	130	0,580	10,000	6/15
120	1,500	0,240	142	0,630	10,000	6/15
125	1,400	0,230	148	0,655	10,000	6/15
130	1,350	0,210	153	0,681	10,000	6/15
140	1,300	0,200	165	0,731	10,000	6/15
150	1,200	0,170	177	0,694	10,000	6/15
160	1,100	0,140	189	0,739	10,000	6/15
180	1,000	0,120	212	0,829	10,000	6/15

1.2.8 Шланг с внешней зажимной спиралью T-ClipVini 100



Конструкция № 4



- 1 – стенка из ПВХ ткани толщиной 0,5 мм;
- 2 – фиксирующая стальная проволока;
- 3 – внешняя стальная профилированная зажимная лента.

Материал:

- стенка шланга – полиэстеровая высокопрочная ткань, пропитанная ПВХ со специальными добавками;
- зажимная профилированная стальная спираль;
- внешняя спираль – стальная оцинкованная лента;

Область применения:

- вентиляция и кондиционирование;
- удаления сварочных и выхлопных газов;
- пониженное давление.

Свойства:

- очень прочный и легкий;
- устойчив к ультрафиолету;
- хорошая сжимаемость около 6:1;
- специальный метод зажима обеспечивает высокую прочность

- на разрыв между стенкой и наружной спиралью;
- устойчив к вибрациям;
- наружная спираль обеспечивает защиту от износа.

Температурный режим:
от -25 °С до +90 °С.

Исполнение:

- диаметры от 50 до 300 мм;
- цвет – серый, темно-зеленый;
- стандартная длина 3 и 6 м;
- под заказ длина от 3 до 10 м с шагом 1 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм;
- на заказ длина до 10 м с шагом 1 м;

Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	стандартная длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)
50	0,9	0,392	30	3/6
60	0,78	0,275	36	3/6
65	0,72	0,242	39	3/6
70	0,67	0,209	42	3/6
75	0,63	0,177	45	3/6
80	0,6	0,153	48	3/6
90	0,57	0,121	54	3/6
100	0,52	0,098	60	3/6
110	0,48	0,081	66	3/6
120	0,36	0,069	72	3/6
125	0,33	0,063	75	3/6

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	стандартная длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/пог.м.)
130	0,29	0,058	78	3/6
140	0,25	0,05	84	3/6
150	0,22	0,043	90	3/6
160	0,21	0,038	96	3/6
170	0,19	0,034	102	3/6
180	0,172	0,03	108	3/6
200	0,148	0,025	120	3/6
225	0,125	0,02	148	3/6
250	0,1	0,016	175	3/6
275	0,085	0,014	193	3/6
300	0,07	0,011	210	3/6

1.3. Шланги (воздуховоды), устойчивые к повышенным и высоким температурам. Шланги для удаления выхлопных газов и дыма. Шланги для химически агрессивных сред.

1.3. Шланги (воздуховоды), устойчивые к повышенным и высоким температурам. Шланги для удаления выхлопных газов и дыма. Шланги для химически агрессивных сред.

1.3.1

Шланг, устойчивый к повышенным температурам и химически агрессивным средам, армированный стальной спиралью E-135



Конструкция № 1



1 – стенка из термопластичного материала на базе EPDM каучука толщиной 0,55 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – термопластичный материал на базе EPDM каучука;
- спираль – стальная высокоуглеродистая проволока.

Область применения:

- использование при повышенных температурах;
- удаление выхлопных газов;
- вытяжка химически агрессивных веществ;
- удаление и подача горячего воздуха или пара;
- транспортировка мелкодисперсных частиц, пыли, порошка;
- во взрывоопасных зонах, где требуется электропроводность.

Свойства:

- очень хорошая химическая стойкость к кислотам, щелочам, растворителям и другим агрессивным веществам;
- очень легкий и гибкий;
- малый радиус изгиба;
- хорошая устойчивость к УФ, озону, старению;

- устойчив к продуктам брожения;
- сохраняет эластичность при очень низких температурах;
- газонепроницаемый;
- отличные диэлектрические свойства.

Температурный режим:
от -40 °С до +135 °С, кратковременно до +150 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали 0,55 мм;
- внутренний диаметр от 40 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – черный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- На заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м).

Технические характеристики



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/лог.м.)	(м)	(м)
40	0,640	0,27	23,00	0,199	10,000	6/15
50	0,600	0,25	29,00	0,229	10,000	6/15
60	0,510	0,20	35,00	0,270	10,000	6/15
70	0,450	0,18	40,00	0,312	10,000	6/15
75	0,410	0,12	43,00	0,332	10,000	6/15
80	0,380	0,10	45,00	0,353	10,000	6/15
90	0,350	0,08	50,00	0,395	10,000	6/15
100	0,310	0,08	55,00	0,501	10,000	10/15
110	0,280	0,08	60,00	0,549	10,000	6/15
120	0,260	0,07	65,00	0,597	10,000	6/15
125	0,250	0,07	68,00	0,620	10,000	6/15
130	0,240	0,07	70,00	0,644	10,000	6/15
140	0,230	0,06	75,00	0,692	10,000	6/15
150	0,210	0,06	80,00	0,740	10,000	6/15
160	0,200	0,06	85,00	0,788	10,000	6/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/лог.м.)	(м)	(м)
180	0,170	0,05	98,00	0,883	10,000	6/15
200	0,160	0,05	106,00	0,925	10,000	6/15
225	0,140	0,05	127,00	1,038	10,000	6/15
250	0,120	0,05	157,00	1,151	10,000	6/15
280	0,110	0,04	160,00	1,286	10,000	6/15
300	0,105	0,04	163,00	1,861	10,000	6/15
315	0,100	0,04	178,00	1,952	10,000	6/15
350	0,090	0,03	210,00	2,166	10,000	6/15
400	0,083	0,02	260,00	2,471	10,000	6/15
450	0,075	0,01	325,00	2,939	10,000	6/15
500	0,068	0,01	410,00	3,262	10,000	6/15
560	0,060	0,01	430,00	3,650	10,000	6/15
600	0,060	0,01	460,00	3,908	10,000	6/15
630	0,060	0,01	480,00	4,102	10,000	6/15
700	0,060	0,01	503,00	4,554	10,000	6/15

1.3.2

Шланг, устойчивый к повышенным температурам и химически агрессивным средам, армированный стальной спиралью E-150-N



Конструкция № 1



1 – стенка из специальной полиэфирной ткани, покрытой EPDM резиной толщиной 0,6 мм;
2 – спираль из стальной проволоки.

Материал:

- стенка – специальная высокопрочная полиэфирная (лавсановая) ткань, покрытая термопластичным материалом на базе EPDM каучука;
- спираль – стальная высокоуглеродистая проволока.

Область применения:

- использование при высоких температурах;
- удаление выхлопных газов;
- удаление и подача горячего воздуха или пара в машиностроении и автомобилестроении;
- вытяжка химически агрессивных веществ;
- подача нагретого воздуха от переносных обогревателей;
- защитный шланг для работы очень низких температур;
- использование внутри помещений и на открытом воздухе;
- транспортировка гранулированных продуктов, мелкодисперсных частиц.

Свойства:

- очень хорошая химическая стойкость к кислотам, щелочам, растворителям и другим агрессивным веществам;
- легкий и гибкий;

- хорошая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- очень хорошая устойчивость к истиранию, проколам и разрыву, отличная устойчивость УФ, озону, старению;
- устойчив к продуктам брожения;
- сохраняет эластичность при очень низких температурах;
- газонепроницаемый;
- отличные диэлектрические свойства.

Температурный режим:
от -40 °С до +150 °С, кратковременно до +170 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали 0,6 мм;
- внутренний диаметр от 40 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – черный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м).

Технические характеристики



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/лог.м.)	(м)	(м)
40	2,800	0,570	48	0,188	10,000	6/15
50	2,600	0,520	60	0,215	10,000	6/15
60	2,500	0,470	72	0,254	10,000	6/15
70	2,100	0,440	84	0,293	10,000	6/15
75	2,100	0,450	90	0,312	10,000	6/15
80	2,000	0,420	96	0,332	10,000	6/15
90	1,950	0,400	108	0,371	10,000	6/15
100	1,900	0,350	120	0,475	10,000	6/15
110	1,800	0,320	132	0,520	10,000	6/15
120	1,500	0,240	144	0,565	10,000	6/15
125	1,400	0,230	150	0,588	10,000	6/15
130	1,350	0,210	156	0,610	10,000	6/15
140	1,300	0,200	168	0,656	10,000	6/15
150	1,200	0,170	180	0,701	10,000	6/15
160	1,100	0,140	192	0,746	10,000	6/15

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	вес	стандартная длина	мин/макс длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(кг/лог.м.)	(м)	(м)
180	1,000	0,120	216	0,836	10,000	6/15
200	0,700	0,090	240	0,877	10,000	6/15
225	0,600	0,075	270	0,984	10,000	6/15
250	0,500	0,070	300	1,091	10,000	6/15
280	0,500	0,070	336	1,219	10,000	6/15
300	0,500	0,070	360	1,497	10,000	6/15
315	0,450	0,065	378	1,571	10,000	6/15
350	0,400	0,050	420	1,742	10,000	6/15
400	0,350	0,050	480	1,988	10,000	6/15
450	0,350	0,050	540	2,432	10,000	6/15
500	0,300	0,035	600	2,700	10,000	6/15
560	0,250	0,035	672	3,020	10,000	6/15
600	0,250	0,025	720	3,234	10,000	6/15
630	0,250	0,020	756	3,395	10,000	6/15
700	0,200	0,015	840	3,769	10,000	6/15

1.3. Шланги (воздуховоды), устойчивые к повышенным и высоким температурам. Шланги для удаления выхлопных газов и дыма. Шланги для химически агрессивных сред.

1.3. Шланги (воздуховоды), устойчивые к повышенным и высоким температурам. Шланги для удаления выхлопных газов и дыма. Шланги для химически агрессивных сред.

1.3.3

Шланг для удаления выхлопных газов, армированный самовосстанавливающейся спиралью CF-135



Конструкция № 1



- 1 – стенка из термопластичного материала;
- 2 – самовосстанавливающаяся полиуретановая спираль.

Материал:

- стенка – термопластичный материал на базе EPDM каучука;
- спираль – самовосстанавливающаяся полиуретановая спираль.

Область применения:

- разработан специально для удаления выхлопных газов;
- специальная спираль восстанавливает сечение даже при кратковременном (до 20 сек) наезде автомобиля;
- работа при высоких температурах.

Свойства:

- специальная спираль восстанавливает сечение даже при кратковременном (до 20 сек) наезде автомобиля;
- очень гибкий и легкий;

- сохраняет форму после многократного перекручивания;
- устойчив к УФ, озону, старению, химически агрессивным веществам;
- газонепроницаемый.

Температурный режим:
от -40 °С до +135 °С.

Исполнение:

- внутренний диаметр от 50 до 127 мм;
- стандартная длина – 10 м;
- на заказ – любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любая длина от 6 до 10 м (с шагом 1 м).

Специальная полиуретановая спираль восстанавливает сечение шланга даже при наезде автомобиля.



Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	максимальная длина
(мм)	(бар)	(бар)	(м)
50	0,350	0,250	15
60	0,350	0,200	15
65	0,330	0,190	15
70	0,300	0,180	15
76	0,300	0,120	15
80	0,250	0,100	15
90	0,250	0,080	15
102	0,200	0,080	15
110	0,180	0,080	15
120	0,100	0,070	15
127	0,100	0,070	15

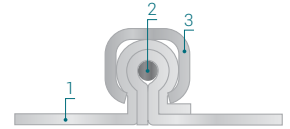


1.3.4

Шланг, устойчивый к высоким температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip Silicon 250



Конструкция № 4



- 1 – стенка из стеклоткани, покрытая силиконом;
- 2 – фиксирующая стальная проволока;
- 3 – внешняя стальная профилированная зажимная лента.

Материал:

- стенка шланга – покрытая силиконом стеклоткань;
- зажимная профилированная стальная спираль;
- внешняя спираль – стальная оцинкованная лента.

Область применения:

- автомобилестроение, самолетостроение, оборонная промышленность;
- пониженное давление;
- транспортировка пыли, порошка, волокон;
- удаление дыма и сварочных газов;
- удаление горячего и холодного воздуха.

Свойства:

- термостойкий, трудновоспламеняемый;
- устойчив к ультрафиолету и озону;

- хорошая стойкость к химикатам;
- очень гибкий, малый радиус изгиба;
- хорошая сжимаемость 6:1;
- наружная спираль защищает от износа;
- специальный метод зажима обеспечивает высокую прочность на разрыв между стенкой и спиралью.

Температурный режим:
от -60 °С до +260 °С.

Исполнение:

- диаметры от 50 до 300 мм;
- цвет – серый;
- стандартная длина 3 и 6 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм.

Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	стандартная длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(м)
50	0,85	0,314	30	3/6
60	0,68	0,218	36	3/6
65	0,61	0,191	39	3/6
70	0,54	0,164	42	3/6
75	0,47	0,138	45	3/6
80	0,45	0,123	48	3/6
90	0,36	0,1	54	3/6
100	0,3	0,079	60	3/6
110	0,26	0,065	66	3/6
120	0,23	0,055	72	3/6
125	0,21	0,05	75	3/6



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	стандартная длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(м)
130	0,2	0,047	78	3/6
140	0,18	0,04	84	3/6
150	0,16	0,035	90	3/6
160	0,14	0,03	96	3/6
170	0,13	0,027	102	3/6
180	0,12	0,024	108	3/6
200	0,1	0,02	120	3/6
225	0,085	0,017	148	3/6
250	0,07	0,013	175	3/6
275	0,06	0,011	193	3/6
300	0,05	0,009	210	3/6

1.3. Шланги (воздуховоды), устойчивые к повышенным и высоким температурам. Шланги для удаления выхлопных газов и дыма. Шланги для химически агрессивных сред.

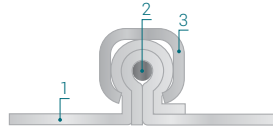
1.3. Шланги (воздуховоды), устойчивые к повышенным и высоким температурам. Шланги для удаления выхлопных газов и дыма. Шланги для химически агрессивных сред.

1.3.5

Шланг, устойчивый к повышенным температурам, с внешней зажимной спиралью T-Clip Gas 150



Конструкция № 4



- 1 – стенка из полиэстеровой ткани, покрытой EPDM резиной;
- 2 – фиксирующая стальная проволока;
- 3 – внешняя стальная профильная зажимная лента.

Материал:

- стенка шланга – полиэфирная (лавсановая) ткань, покрытая термопластичным материалом на базе EPDM каучука;
- зажимная профильная стальная спираль;
- внешняя спираль – оцинкованная стальная лента.

Область применения:

- удаление выхлопных газов и химически агрессивных сред;
- вытяжки химических лабораторных шкафов;
- автомобилестроение;
- вентиляционные установки;
- машиностроение;
- применение в условиях пониженных давлений;
- аспирация легких абразивов.

Свойства:

- стойкость к повышенной температуре;

- хорошая химическая стойкость;
- наружная стальная спираль обеспечивает защиту от износа;
- высокая прочность на разрыв между стенкой и наружной спиралью;
- очень гибкий и легкий;
- минимальный радиус изгиба;
- хорошая сжимаемость, около 6:1;
- устойчивость к вибрациям.

Температурный режим:

от -40 °С до +150 °С, при наличии притока свежего воздуха (не менее 50%) до +175 °С.

Исполнение:

- цвет – черный;
- стандартная длина 3 и 6 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм.

Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	стандартная длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(м)
50	0,9	0,392	30	3/6
60	0,78	0,275	36	3/6
65	0,72	0,242	39	3/6
70	0,67	0,209	42	3/6
75	0,63	0,177	45	3/6
80	0,6	0,153	48	3/6
90	0,57	0,121	54	3/6
100	0,52	0,098	60	3/6
110	0,48	0,081	66	3/6
120	0,36	0,069	72	3/6
125	0,33	0,063	75	3/6

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	стандартная длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(м)
130	0,29	0,058	78	3/6
140	0,25	0,05	84	3/6
150	0,22	0,043	90	3/6
160	0,21	0,038	96	3/6
170	0,19	0,034	102	3/6
180	0,172	0,03	108	3/6
200	0,148	0,025	120	3/6
225	0,125	0,02	148	3/6
250	0,1	0,016	175	3/6
275	0,085	0,014	193	3/6
300	0,07	0,011	210	3/6

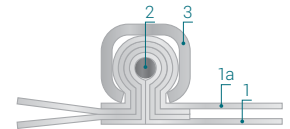


1.3.6

Шланг для удаления химически агрессивных сред с внешней зажимной спиралью T-Clip PTFE-P



Конструкция № 5



- 1 – верхний слой стенки из полиэстеровой ткани, покрытой ПВХ
- 1a – внутренний слой из PTFE (тефлоновой) пленки;
- 2 – фиксирующая стальная проволока;
- 3 – внешняя спираль – зажимная стальная профильная лента.

Материал:

- стенка шланга: внешний слой – полиэфирная ткань, пропитанная ПВХ; внутренний слой – пленка из политetraфторэтилена (PTFE);
- зажимная профильная стальная спираль;
- внешняя спираль – стальная оцинкованная лента.

Область применения:

- вытяжка химически агрессивных сред;
- удаление лакокрасочных аэрозолей, растворителей;
- в условиях пониженного давления;
- лакокрасочная, деревообрабатывающая, целлюлозно-бумажная и фармацевтическая промышленность.

Свойства:

- очень высокая химическая стойкость;
- PTFE инертный материал, безвредный для здоровья;

- очень гибкий, малый радиус изгиба;
- хорошая сжимаемость, около 4:1;
- внутренняя поверхность препятствует адгезии;
- наружная спираль защищает от износа;
- высокая прочность на разрыв между стенкой и спиралью.

Температурный режим:

от -30 °С до +90 °С.

Исполнение:

- диаметры от 50 до 300 мм;
- цвет – серый, внутренний слой – белый;
- стандартная длина 3 и 6 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм.

Технические характеристики

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	стандартная длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(м)
50	0,62	0,314	30	3/6
60	0,57	0,218	36	3/6
65	0,55	0,191	39	3/6
70	0,48	0,164	42	3/6
75	0,37	0,138	45	3/6
80	0,32	0,123	48	3/6
90	0,28	0,1	54	3/6
100	0,25	0,079	60	3/6
110	0,23	0,065	66	3/6
120	0,2	0,055	72	3/6
125	0,19	0,05	75	3/6

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	стандартная длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(м)
130	0,16	0,047	78	3/6
140	0,15	0,04	84	3/6
150	0,15	0,035	90	3/6
160	0,14	0,03	96	3/6
170	0,13	0,027	102	3/6
180	0,12	0,024	108	3/6
200	0,11	0,02	120	3/6
225	0,09	0,017	148	3/6
250	0,085	0,013	175	3/6
275	0,07	0,011	193	3/6
300	0,065	0,009	210	3/6



1.3. Шланги (воздуховоды), устойчивые к повышенным и высоким температурам. Шланги для удаления выхлопных газов и дыма. Шланги для химически агрессивных сред.

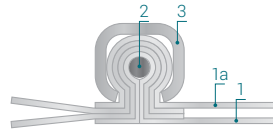
2.1 Полиуретановый напорно-всасывающий шланг армированный ПВХ спиралью

1.3.7

Шланг для удаления химически агрессивных сред, устойчивый к повышенной температуре, с внешней зажимной спиралью T-Clip PTFE-R



Конструкция № 5



- 1 – верхний слой стенки из полиэстеровой ткани, покрытой EPDM резиной
- 1a – внутренний слой из PTFE (тефлоновой) пленки;
- 2 – фиксирующая стальная проволока;
- 3 – внешняя спираль – зажимная стальная профильная лента.

Материал:

- стенка шланга: внешний слой – полиэстеровая ткань, покрытая термопластичной резиной, внутренний слой – пленка из политетрафторэтилена (PTFE);
- зажимная профильная стальная спираль;
- внешняя спираль – стальная оцинкованная лента.

Область применения:

- вытяжка химически агрессивных сред;
- удаление лакокрасочных аэрозолей, растворителей;
- в условиях пониженного давления;
- лакокрасочная, деревообрабатывающая, целлюлозно-бумажная и фармацевтическая промышленность;

Свойства:

- очень высокая химическая стойкость;
- PTFE инертный материал, безвредный для здоровья;

- очень гибкий, малый радиус изгиба;
- хорошая сжимаемость, около 4:1;
- внутренняя поверхность препятствует адгезии;
- наружная спираль защищает от износа;
- высокая прочность на разрыв между стенкой и спиралью.

Температурный режим:

от -60 °C до +150 °C.

Исполнение:

- диаметры от 50 до 300 мм;
- цвет – черный, внутренний слой – белый;
- стандартная длина 3 и 6 м;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне с шагом 1 мм.

2.1

Полиуретановый напорно-всасывающий шланг, армированный ПВХ спиралью PHD-PU



Конструкция № 6



- 1 – стенка из полиуретана;
- 2 – спираль из ударопрочного жесткого ПВХ.

Материал:

- стенка – прозрачный мягкий 100% полиуретан;
- спираль – ударопрочный жесткий ПВХ.

Область применения:

- всасывающий шланг для абразивных материалов, таких как порошок, волокна, стружка, щепа, гранулы;
- для вытяжных и аспирационных систем, промышленных пылесосов;
- для перекачки пищевых жидкостей;
- защитный шланг.

Свойства:

- напорно-всасывающий шланг, устойчивый к сильным абразивам;
- легкий и очень гибкий;
- отличная устойчивость к нефтепродуктам и маслам;
- отличная устойчивость к вибрациям и перегибам;
- хорошая устойчивость к УФ и озону;

Температурный режим:

от -20 °C до +60 °C.

Рабочее давление:

от 0,4 до 3,0 бар.

Рабочий вакуум:

от 0,2 до 0,6 бар.

Исполнение:

- гладкая внутренняя поверхность;
- цвет – прозрачная стенка, белая спираль;
- диаметры от 16 до 203 мм;
- упаковка в бухтах;
- стандартная длина бухты: 20 м для диаметров от 16 до 127 мм, 15 м для диаметров от 150 до 160 мм, 12 м для диаметров 200-203 мм,
- минимальный заказ одного диаметра – 1 бухта.

Технические характеристики



внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	стандартная длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(м)
50	0,62	0,314	30	3/6
60	0,57	0,218	36	3/6
65	0,55	0,191	39	3/6
70	0,48	0,164	42	3/6
75	0,37	0,138	45	3/6
80	0,32	0,123	48	3/6
90	0,28	0,1	54	3/6
100	0,25	0,079	60	3/6
110	0,23	0,065	66	3/6
120	0,2	0,055	72	3/6
125	0,19	0,05	75	3/6

внутренний диаметр	рекомендуемое избыточное давление	рекомендуемое пониженное давление	радиус изгиба	стандартная длина
(мм)	(бар)	(бар)	(мм)	(м)
130	0,16	0,047	78	3/6
140	0,15	0,04	84	3/6
150	0,15	0,035	90	3/6
160	0,14	0,03	96	3/6
170	0,13	0,027	102	3/6
180	0,12	0,024	108	3/6
200	0,11	0,02	120	3/6
225	0,09	0,017	148	3/6
250	0,085	0,013	175	3/6
275	0,07	0,011	193	3/6
300	0,065	0,009	210	3/6

Технические характеристики



Внутренний диаметр шланга	Наружный диаметр шланга	Минимальная толщина стенки	Рабочее давление	Рабочий вакуум	Вес погонного метра	Вес бухты (кг)	Стандартная длина бухты
(мм)	(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(кг)	(кг)	(м)
16	20,2	1,0	3,0	0,6	0,148	3,0	20
19	24	1,0	3,0	0,6	0,170	3,4	20
20	25,1	1,0	3,0	0,6	0,175	3,5	20
25	30,6	1,0	2,5	0,6	0,230	4,6	20
32	38	1,0	2,5	0,6	0,290	5,8	20
35	41,4	1,0	2,0	0,6	0,312	6,2	20
38	44,8	1,2	2,0	0,6	0,378	7,6	20
40	47	1,2	2,0	0,6	0,400	8,0	20
45	52,6	1,2	1,5	0,6	0,460	9,2	20
50	58,4	1,2	1,5	0,6	0,500	10,0	20
51	59,4	1,2	1,5	0,6	0,556	11,1	20
63	72	1,5	1,5	0,6	0,830	16,6	20
75	85	1,5	1,3	0,5	1,110	22,2	20

Внутренний диаметр шланга	Наружный диаметр шланга	Минимальная толщина стенки	Рабочее давление	Рабочий вакуум	Вес погонного метра	Вес бухты (кг)	Стандартная длина бухты
(мм)	(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(кг)	(кг)	(м)
76	86	1,5	1,3	0,5	1,120	22,4	20
90	101	1,7	1,2	0,5	1,420	28,4	20
100	111,4	2,0	1,0	0,4	1,590	31,8	20
102	113,4	2,0	1,0	0,4	1,600	32,0	20
120	132	2,0	0,8	0,3	1,830	36,6	20
125	136,2	2,0	0,8	0,4	1,900	38,0	20
127	138,2	2,0	0,8	0,4	1,980	39,6	20
150	163	2,0	0,5	0,30	2,500	37,5	15
152	164,8	2,0	0,5	0,30	2,578	38,7	15
160	174	2,0	0,5	0,30	2,620	39,3	15
200	215	2,2	0,4	0,20	3,125	37,5	12
203	217,8	2,2	0,4	0,20	3,265	39,2	12

2.2 Морозостойкий напорно-всасывающий шланг для перекачки жидкостей и густых масс

2.3 Напорно-всасывающие шланги из ПВХ, армированные ПВХ спиралью

2.2 Морозостойкий напорно-всасывающий шланг для перекачки жидкостей и густых масс PHD-LTR



Конструкция № 6



1 – стенка из полимерной композиции;
2 – спираль из жесткого ударопрочного ПВХ.

Материал:

- стенка: эластичная полимерная композиция, разработанная специально для данного типа шлангов;
- спираль: ударопрочный жесткий ПВХ.

Область применения:

- разработан специально для использования при низких температурах;
- установка на ассенизаторских машинах, откачка канализации, сточных вод;
- работа при отрицательных температурах до -35 °С;
- перекачка ила, грязи и других густых масс;
- перекачка пресной и морской воды;
- перекачка нефтепродуктов, топлива;
- гидротехнические системы, ирригация;
- защитный шланг.

Свойства:

- тяжелый напорно-всасывающий шланг;
- устойчив к нефтепродуктам, маслам, бензину;
- устойчив к перепадам температур;

- устойчив к микроорганизмам.

Температурный режим:
от -35 °С до +70 °С.

Рабочее давление:
от 2 до 9 бар.

Рабочий вакуум:
от 0,4 до 1 бар.

Исполнение:

- гладкая внутренняя поверхность;
- цвет – черный;
- диаметры от 19 до 203 мм;
- упаковка в бухтах;
- стандартная длина бухты: 30 м для диаметров от 19 до 127 мм, 15 м для диаметров от 150 до 160 мм, 12 м для диаметров 200-203 мм;
- минимальный заказ одного диаметра – 1 бухта.

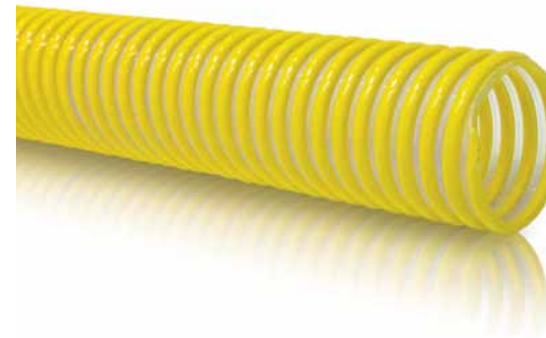
Технические характеристики



Внутренний диаметр шланга (мм)	Наружный диаметр шланга (мм)	Рабочее давление (бар)	Рабочий вакуум (бар)	Вес погонного метра (кг)	Вес бухты (кг)	Стандартная длина бухты (м)
19	27,4	9,0	1,0	0,29	8,7	30
20	28,0	9,0	1,0	0,302	9,1	30
25	32,4	8,0	1,0	0,37	11,1	30
32	39,0	8,0	0,9	0,47	14,1	30
35	45	8,0	0,9	0,56	16,8	30
38	48,5	8,0	0,9	0,6	18	30
40	50,5	8,0	0,9	0,68	20,4	30
45	56	7,0	0,9	0,78	23,4	30
50	61,0	7,0	0,9	0,92	27,6	30
51	62,0	7,0	0,9	0,96	28,8	30
63	75,0	7,0	0,9	1,42	42,6	30
75	87,8	6,0	0,9	1,54	46,2	30

Внутренний диаметр шланга (мм)	Наружный диаметр шланга (мм)	Рабочее давление (бар)	Рабочий вакуум (бар)	Вес погонного метра (кг)	Вес бухты (кг)	Стандартная длина бухты (м)
76	88,8	6,0	0,9	1,6	48	30
90	104,5	5,0	0,8	1,98	59,4	30
100	115,0	5,0	0,75	2,46	73,8	30
102	117,0	5,0	0,75	2,5	75	30
120	136,2	4,0	0,75	2,78	83,4	30
125	141,5	4,0	0,75	2,9	87	30
127	142,5	4,0	0,75	3,05	91,5	30
150	168,8	3,5	0,50	4,21	63,2	15
152	170,6	3,5	0,50	4,4	66	15
160	179	3,0	0,50	4,63	69,5	15
200	222	2,0	0,40	6,95	83,4	12
203	225	2,0	0,40	7,06	84,7	12

2.3.1 Легкий ПВХ шланг PHD-WL-40



Конструкция № 6



1 – стенка из мягкого ПВХ;
2 – спираль из жесткого ударопрочного ПВХ.

Материал:

- стенка – прозрачный мягкий ПВХ;
- спираль – ударопрочный жесткий ПВХ.

Область применения:

- дренажные системы;
- системы вентиляции и кондиционирования, отвод дымов;
- защитный шланг для прокладки кабелей;
- транспортировка жидкостей при невысоком давлении или самооттеком.

Свойства:

- легкий напорно-всасывающий шланг;
- очень гибкий и легкий;
- сертифицирован для контакта с пищевыми продуктами;
- устойчив к кислотно-щелочным средам, химикатам;

Температурный режим:

от -10 °С до +60 °С.

Рабочее давление:

от 0,8 до 4 бар.

Рабочий вакуум:

от 0,25 до 0,6 бар.

Исполнение:

- гладкая внутренняя поверхность;
- цвет – прозрачная стенка, белая спираль (на заказ спираль желтого цвета);
- диаметры от 16 до 203 мм;
- упаковка в бухтах;
- стандартная длина бухты: 30 м для диаметров от 16 до 160 мм, 15 м для диаметров 200-203 мм;
- минимальный заказ: от 4-х до 50 бухт в зависимости от диаметра.

Технические характеристики



Внутренний диаметр шланга (мм)	Наружный диаметр шланга (мм)	Рабочее давление (бар)	Рабочий вакуум (бар)	Вес погонного метра (кг)	Вес бухты (кг)	Стандартная длина бухты (м)
16	20,5	4,0	0,6	0,134	4,0	30
19	24,3	4,0	0,6	0,152	4,6	30
20	25,3	4,0	0,6	0,156	4,7	30
25	31	4,0	0,6	0,200	6,0	30
32	38	4,0	0,6	0,300	9,0	30
35	41,6	3,0	0,6	0,330	9,9	30
38	44,6	3,0	0,6	0,360	10,8	30
40	47	3,0	0,6	0,390	11,7	30
45	52,5	3,0	0,6	0,500	15,0	30
50	59	2,0	0,5	0,540	16,2	30
51	60	2,0	0,5	0,560	16,8	30
63	71,5	2,0	0,5	0,720	21,6	30
75	84	2,0	0,5	0,900	27,0	30

Внутренний диаметр шланга (мм)	Наружный диаметр шланга (мм)	Рабочее давление (бар)	Рабочий вакуум (бар)	Вес погонного метра (кг)	Вес бухты (кг)	Стандартная длина бухты (м)
76	85	2,0	0,5	0,930	28,0	30
90	99	2,0	0,4	1,050	31,5	30
100	110	1,5	0,4	1,350	40,5	30
102	112	1,5	0,4	1,380	41,4	30
120	132	1,0	0,4	1,680	50,4	30
125	138	1,0	0,4	1,750	52,5	30
127	140	1,0	0,4	1,800	54,0	30
150	162	1,0	0,3	2,500	37,5	15
152	164	1,0	0,3	2,560	38,4	15
160	173	1,0	0,3	2,630	39,5	15
200	215	0,8	0,25	3,500	42,0	12
203	218	0,8	0,25	3,580	43,0	12

2.3 Напорно-всасывающие шланги из ПВХ, армированные ПВХ спиралью

2.3 Напорно-всасывающие шланги из ПВХ, армированные ПВХ спиралью

2.3.2 Универсальный ПВХ шланг PND-UL 70



2.3.3 Тяжелый ПВХ шланг PND-HL 80



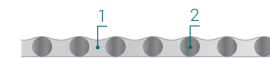
Конструкция № 6



1 – стенка из мягкого ПВХ;
2 – спираль из жесткого ударопрочного ПВХ.



Конструкция № 6



1 – стенка из мягкого ПВХ;
2 – спираль из жесткого ударопрочного ПВХ.

Материал:

- стенка – прозрачный мягкий ПВХ;
- спираль – ударопрочный жесткий ПВХ.

Область применения:

- напорно-всасывающий шланг для перекачки жидкостей;
- подача воды из скважин;
- использование в сельскохозяйственных машинах;
- полив, перекачка питьевой воды;
- перекачка пищевых жидкостей (содержание спирта до 10%);
- системы вентиляции и кондиционирования, отвод дымов;
- защитный шланг для прокладки кабелей;

Свойства:

- универсальный напорно-всасывающий шланг;
- очень гибкий, средне-тяжелый;
- сертифицирован для контакта с пищевыми продуктами;
- устойчив к кислотно-щелочным средам, химикатам;
- устойчив к перепадам температур;
- устойчив к микроорганизмам;

Температурный режим:

от -10 °С до +60 °С.

Рабочее давление:

от 1 до 7 бар.

Рабочий вакуум:

от 0,3 до 0,7 бар.

Исполнение:

- гладкая внутренняя поверхность;
- цвет – прозрачная стенка, белая спираль;
- диаметры от 16 до 203 мм;
- упаковка в бухтах;
- стандартная длина бухты: 30 м для диаметров от 16 до 127 мм, 15 м для диаметров 150-160 мм, 12 м для диаметров 200-203 мм,
- минимальный заказ одного диаметра – 1 бухта (за исключением диаметров 35 и 45 мм).

Материал:

- стенка – прозрачный мягкий ПВХ;
- спираль – ударопрочный жесткий ПВХ.

Область применения:

- тяжелый напорно-всасывающий шланг для перекачки жидкостей и густых масс;
- подача воды из скважин;
- использование в сельскохозяйственных машинах;
- полив, перекачка питьевой воды;
- перекачка пищевых жидкостей (содержание спирта до 10%);
- поливочные агрегаты;
- гидротехнические системы, ирригация;
- перекачка ила;
- защитный шланг для прокладки кабелей.

Свойства:

- тяжелый напорно-всасывающий шланг;
- гибкий;
- сертифицирован для контакта с пищевыми продуктами;
- устойчив к кислотно-щелочным средам, химикатам;
- устойчив к перепадам температур;

- устойчив к микроорганизмам;

Температурный режим:

от -10 °С до +60 °С.

Рабочее давление:

от 2 до 8 бар.

Рабочий вакуум:

от 0,3 до 0,9 бар.

Исполнение:

- гладкая внутренняя поверхность;
- цвет – прозрачная стенка, белая спираль;
- диаметры от 16 до 203 мм;
- упаковка в бухтах;
- стандартная длина бухты: 30 м для диаметров от 16 до 127 мм, 15 м для диаметров 150-160 мм, 12 м для диаметров 200-203 мм,
- минимальный заказ – от 3-х до 30 бухт в зависимости от диаметра.

Технические характеристики



Внутренний диаметр шланга (мм)	Наружный диаметр шланга (мм)	Рабочее давление (бар)	Рабочий вакуум (бар)	Вес погонного метра (кг)	Вес бухты (кг)	Стандартная длина бухты (м)
16	20,5	7,0	0,7	0,158	4,7	30
19	24,3	7,0	0,7	0,186	5,6	30
20	25,3	7,0	0,7	0,190	5,7	30
25	31,0	6,5	0,7	0,230	6,9	30
32	38,0	6,0	0,6	0,320	9,6	30
35	41,6	6,0	0,6	0,390	11,7	30
38	44,6	5,0	0,6	0,460	13,8	30
40	47,0	5,0	0,6	0,490	14,7	30
45	52,0	5,0	0,6	0,620	18,6	30
50	59,0	5,0	0,6	0,670	20,1	30
51	60,0	5,0	0,6	0,680	20,4	30
63	71,5	4,0	0,55	0,930	27,9	30
75	84,0	4,0	0,5	1,120	33,6	30

Внутренний диаметр шланга (мм)	Наружный диаметр шланга (мм)	Рабочее давление (бар)	Рабочий вакуум (бар)	Вес погонного метра (кг)	Вес бухты (кг)	Стандартная длина бухты (м)
76	85,0	4,0	0,5	1,140	34,2	30
90	99,0	3,0	0,45	1,480	44,4	30
100	110,0	3,0	0,4	1,820	54,6	30
102	112,0	3,0	0,4	1,860	55,8	30
120	132,0	2,0	0,4	2,100	63,0	30
125	138,0	2,0	0,4	2,270	68,1	30
127	140,0	2,0	0,4	2,310	69,3	30
150	162,0	2,0	0,35	3,250	48,8	15
152	164,0	2,0	0,35	3,290	49,4	15
160	173,0	1,5	0,35	3,680	55,2	15
200	215,0	1,0	0,3	5,450	65,4	12
203	218,0	1,0	0,3	5,540	66,5	12

Технические характеристики



Внутренний диаметр шланга (мм)	Наружный диаметр шланга (мм)	Рабочее давление (бар)	Рабочий вакуум (бар)	Вес погонного метра (кг)	Вес бухты (кг)	Стандартная длина бухты (м)
16	20,2	8,0	0,9	0,202	6,1	30
19	25,8	8,0	0,9	0,214	6,4	30
20	26	8,0	0,9	0,218	6,5	30
25	32	7,0	0,8	0,280	8,4	30
32	39	7,0	0,7	0,410	12,3	30
35	42	7,0	0,7	0,490	14,7	30
38	46	6,5	0,7	0,550	16,5	30
40	48,2	6,5	0,7	0,590	17,7	30
45	54,6	6,5	0,7	0,670	20,1	30
50	60	6,0	0,7	0,820	24,6	30
51	61,3	6,0	0,7	0,840	25,2	30
63	71,9	5,0	0,7	0,980	29,4	30
75	84,8	5,0	0,6	1,380	41,4	30

Внутренний диаметр шланга (мм)	Наружный диаметр шланга (мм)	Рабочее давление (бар)	Рабочий вакуум (бар)	Вес погонного метра (кг)	Вес бухты (кг)	Стандартная длина бухты (м)
76	85,6	5,0	0,6	1,420	42,6	30
90	102	4,0	0,55	1,650	49,5	30
100	112	4,0	0,5	2,170	65,1	30
102	114	4,0	0,5	2,220	66,6	30
120	132,5	3,5	0,5	2,520	75,6	30
125	138,5	3,0	0,5	2,760	82,8	30
127	140,6	3,0	0,5	2,820	84,6	30
150	164,8	3,0	0,4	4,260	63,9	15
152	166,6	3,0	0,4	4,410	66,2	15
160	173,8	2,5	0,35	5,230	78,5	15
200	216,5	2,0	0,3	6,460	77,5	12
203	219,4	2,0	0,3	6,580	79,0	12

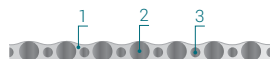
2.3 Напорно-всасывающие шланги из ПВХ, армированные ПВХ спиралью

2.3.4

Тяжелый ПВХ шланг со встроенным медным многожильным проводом PHD-HL-80/OM



Конструкция № 7



- 1 – стенка из мягкого ПВХ;
- 2 – спираль из жесткого ударопрочного ПВХ;
- 3 – заземляющий медный многожильный провод.

Материал:

- стенка – прозрачный мягкий ПВХ;
- спираль – ударопрочный жесткий ПВХ;
- заземляющая спираль – многожильный медный провод, вмонтированный в стенку.

Область применения:

- тяжелый напорно-всасывающий шланг для работы во взрывоопасных зонах;
- в остальной области применения аналогична шлангам HL-80.

Свойства:

- при заземлении медного провода не накапливает статического электричества
- в остальном свойства аналогичны шлангу HL-80

Температурный режим:

от -10 °C до +60 °C.

Рабочее давление:

от 2 до 8 атм.

Рабочий вакуум:

от 0,4 до 0,9 бар.

Исполнение:

- гладкая внутренняя поверхность;
- цвет – прозрачная стенка, белая спираль, медный провод;
- диаметры от 16 до 203 мм;
- упаковка в бухтах;
- стандартная длина бухты: 30 м для диаметров от 16 до 127 мм, 15 м для диаметров 150-160 мм, 12 м для диаметров 200-203 мм,
- минимальный заказ одного диаметра по запросу.

Технические характеристики



Внутренний диаметр шланга	Наружный диаметр шланга	Рабочее давление	Рабочий вакуум	Вес погонного метра	Вес бухты	Стандартная длина бухты
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(кг)	(кг)	(м)
16	20,2	8,0	0,9	0,202	6,1	30
19	25,8	8,0	0,9	0,214	6,4	30
20	26	8,0	0,9	0,218	6,5	30
25	32	7,0	0,8	0,280	8,4	30
32	39	7,0	0,7	0,410	12,3	30
35	42	7,0	0,7	0,490	14,7	30
38	46	6,5	0,7	0,550	16,5	30
40	48,2	6,5	0,7	0,590	17,7	30
45	54,6	6,5	0,7	0,670	20,1	30
50	60	6,0	0,7	0,820	24,6	30
51	61,3	6,0	0,7	0,840	25,2	30
63	71,9	5,0	0,7	0,980	29,4	30
75	84,8	5,0	0,6	1,380	41,4	30

Внутренний диаметр шланга	Наружный диаметр шланга	Рабочее давление	Рабочий вакуум	Вес погонного метра	Вес бухты	Стандартная длина бухты
(мм)	(мм)	(бар)	(бар)	(кг)	(кг)	(м)
76	85,6	5,0	0,6	1,420	42,6	30
90	102	4,0	0,55	1,650	49,5	30
100	112	4,0	0,5	2,170	65,1	30
102	114	4,0	0,5	2,220	66,6	30
120	132,5	3,5	0,5	2,520	75,6	30
125	138,5	3,0	0,5	2,760	82,8	30
127	140,6	3,0	0,5	2,820	84,6	30
150	164,8	3,0	0,4	4,260	63,9	15
152	166,6	3,0	0,4	4,410	66,2	15
160	173,8	2,5	0,35	5,230	78,5	15
200	216,5	2,0	0,3	6,460	77,5	12
203	219,4	2,0	0,3	6,580	79,0	12

3.1

Хомут, регулируемый червячным зажимом



Область применения:

специальный хомут для крепления всех типов шлангов T-Clip на отводах.

Свойства:

обеспечивает герметичное и прочное на разрыв соединение благодаря профилю в виде мостика, изготовленного методом точечной сварки.

Материал:

оцинкованная сталь.

Исполнение:

диапазон зажима: от 50/70 до 310/330 мм.

3.2

Ниппели и переходники



Область применения:

для соединения шлангов разных типов и диаметров.

Материал:

оцинкованная сталь.

Исполнение:

ниппели для соединения диаметров от 80 до 700 мм; переходы от 80/100 до 400/500 мм.

4.1 Устойчивость материалов к химическим средам

Вещество/ Химическая среда	Полиуретан Техопил PU	Химически стойкая резина Техопил E	Поливинилхлорид Техопил PVC
Азот	устойчив		
Азотная кислота (до 40%)	слабо устойчив	устойчив	устойчив
Амилацетат	слабо устойчив	высоко устойчив	не рекомендуется для применения
Амиловый спирт	высоко устойчив	устойчив	устойчив
Аммоний гидроокись	устойчив	устойчив	устойчив
Анилин	слабо устойчив		устойчив
Анилиновый гидроксид	слабо устойчив		устойчив
Ацетальдегид	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Ацетамид этана	слабо устойчив		
Ацетат аммония	устойчив	устойчив	устойчив
Ацетат бутила	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	устойчив
Ацетат этила	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Ацетилен	устойчив	устойчив	устойчив
Ацетон	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Банзальдегид	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	устойчив
Бензин	устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Бензойная кислота	высоко устойчив	устойчив	устойчив
Бензол	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Борная кислота	устойчив	устойчив	устойчив
Бром (пар)	высоко устойчив	не рекомендуется для применения	устойчив
Бромид ацетила	высоко устойчив		
Бромид этила	слабо устойчив		
Бутан	устойчив	устойчив	устойчив
Бутильовый спирт	устойчив	устойчив	устойчив
Водород	устойчив	устойчив	устойчив
Воздух	устойчив	устойчив	устойчив
Гексан	устойчив	устойчив	устойчив
Гидразин	слабо устойчив		
Гидробромная кислота	устойчив		устойчив
Гидроокись бария	устойчив	устойчив	устойчив
Гидроокись кальция	устойчив	устойчив	не рекомендуется для применения
Гликолевая кислота	высоко устойчив		устойчив
Глицерин	устойчив	устойчив	устойчив
Дибутылфталат	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Дибутылфтор	устойчив		
Диметилформамид	не рекомендуется для применения		
Дисульфид углерода	высоко устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Дихлорбензол	высоко устойчив	устойчив	
Животные жиры и масла	высоко устойчив	высоко устойчив	не рекомендуется для применения
Жир	устойчив	устойчив	устойчив
Изооктан	устойчив	устойчив	
Изопропиловый эфир	устойчив		
Карбонат бария	устойчив	устойчив	устойчив
Карбонат кальция	устойчив	устойчив	не рекомендуется для применения
Карстовое масло	устойчив	устойчив	устойчив
Керосин	устойчив	устойчив	устойчив
Кетон этил метила	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Кислород	устойчив		устойчив
Крезол	слабо устойчив		устойчив
Лимонная кислота	устойчив	устойчив	устойчив
Лубрициновая смазка	устойчив	устойчив	устойчив
Льняное масло	устойчив	устойчив	устойчив
Малеиновая кислота	слабо устойчив		устойчив
Масло JP-4	высоко устойчив	устойчив	не рекомендуется для применения
Метанол	высоко устойчив	высоко устойчив	не рекомендуется для применения
Минеральное масло	устойчив	устойчив	устойчив
Молочная кислота	устойчив	устойчив	устойчив
Моторное масло	устойчив	устойчив	устойчив
Муравьиная кислота	слабо устойчив	устойчив	устойчив

Вещество/ Химическая среда	Полиуретан Техопил PU	Химически стойкая резина Техопил E	Поливинилхлорид Техопил PVC
Мышьяковые соли	устойчив		
Нефть, нефтепродукты	устойчив		устойчив
Нитрат аммония	устойчив		
Нитрат железа	устойчив		
Нитрат кальция	устойчив	устойчив	
Нитрат меди	устойчив	устойчив	
Озон	устойчив		устойчив
Олеиновая кислота	устойчив	устойчив	устойчив
Перекись водорода	устойчив	устойчив	устойчив
Пероксодисульфат аммония	устойчив		
Перхлорэтилен	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Природный газ	устойчив		
Пропан	высоко устойчив	устойчив	высоко устойчив
Раствор аммония	устойчив	устойчив	устойчив
Раствор иода	устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Ртуть	устойчив	устойчив	устойчив
Синильная кислота	высоко устойчив		устойчив
Синтетическое сложноезфирное масло	устойчив		
Соли калия	устойчив		устойчив
Соли магния	устойчив	устойчив	устойчив
Соли никеля	слабо устойчив		устойчив
Соляная кислота	высоко устойчив	устойчив	устойчив
Сульфат алюминия	устойчив	устойчив	устойчив
Сульфат аммония	устойчив	устойчив	устойчив
Сульфат железа	устойчив		не рекомендуется для применения
Сульфат калия хрома	устойчив		
Сульфат кальция	устойчив		
Сульфат меди	устойчив	устойчив	не рекомендуется для применения
Сульфид алюминия	устойчив	устойчив	
Сульфид аммония	устойчив	устойчив	устойчив
Сульфид водорода	слабо устойчив	устойчив	устойчив
Тормозная жидкость А	слабо устойчив	высоко устойчив	
Углекислый газ	устойчив	устойчив	устойчив
Уксусная кислота 20%	слабо устойчив	устойчив	устойчив
Уксусный ангидрид	слабо устойчив	устойчив	не рекомендуется для применения
Фенол	слабо устойчив		не рекомендуется для применения
Формальдегид	устойчив	не рекомендуется для применения	устойчив
Фосфорная кислота	высоко устойчив		устойчив
Фреон	слабо устойчив	устойчив	не рекомендуется для применения
Фторная кислота	высоко устойчив		устойчив
Хлор	устойчив		не рекомендуется для применения
Хлорид алюминия	устойчив	устойчив	устойчив
Хлорид амила	высоко устойчив		не рекомендуется для применения
Хлорид ацетила	высоко устойчив		
Хлорид железа	устойчив	устойчив	устойчив
Хлорид меди	устойчив	устойчив	устойчив
Хлорид метилена	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Хлорид этила	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Хлорная кислота	слабо устойчив		устойчив
Хлороформ	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	не рекомендуется для применения
Хлоруксусная (монохлоруксусная) кислота	слабо устойчив		устойчив
Хромовая кислота	слабо устойчив		устойчив
Цианид калия	устойчив		устойчив
Циклогексанон	не рекомендуется для применения		не рекомендуется для применения
Четырёххлористый углерод	слабо устойчив	не рекомендуется для применения	устойчив
Этиленгликоль	высоко устойчив	устойчив	устойчив
Этиловый спирт	высоко устойчив	устойчив	устойчив
Эфир	высоко устойчив		не рекомендуется для применения

4.2 Сравнение основных свойств материалов

Материал	Синтетическая резина EPDM	PBX/EVA	Полиуретан (ester)
Сопротивление изгибу	OX	X-OX	OTL
Устойчивость к низким температурам	П-X	П	X-OX
Прочность	X-OX	П-X	OTL
Способность к склеиванию	X	X-OX	OTL
Обрабатываемость	X-OX	OX	OX
Стойкость к истиранию	П	П-X	OTL
Химическая устойчивость	X	П-X	X-OX
Мягкость (на ощупь)	OX	П-X (Пластичный)	OX
Удобство переработки отходов	X-OX	OX	OTL
Биологическая разлагаемость	ПЛ	ПЛ	OX
Чистота сгорания	X-OX	ПЛ	OTL
Устойчивость к ультрафиолету	X	X-OX	П
Устойчивость к влаге	X	X-OX	П-X

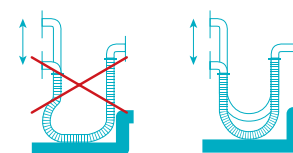
Примечание:
OTL – отличная;
OX – очень хорошая;
X – хорошая;
П – посредственная;
ПЛ – плохая.

** Данные в таблице усреднены для типичных образцов материалов. Свойства специфических композиций могут отличаться от средних данных.

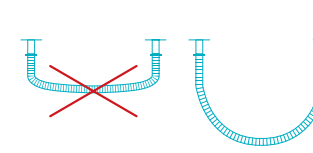
4.3 Рекомендации по правильному расположению шлангов в промышленных условиях

Длина используемого шланга может изменяться в результате воздействия различных факторов, таких как сжатие, вакуум, температура. Эти изменения должны быть сведены к минимуму правильным расположением шланга относительно неподвижных частей оборудования, чтобы исключить механическое повреждение шлангов. Нижеприведенные примеры дают рекомендации согласно стандарта DIN 20 066 часть 4.

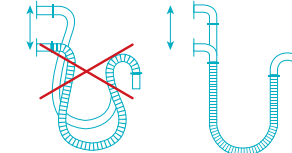
Длина шланга



Соединение 180 градусов



Минимальный изгиб

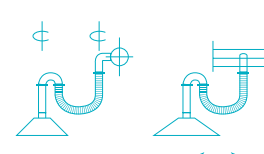


Располагайте шланги и подбирайте их длину таким образом, чтобы при перемещении одного из фитингов в вертикальном направлении ни одна из частей шланга не касалась стенок или пола.

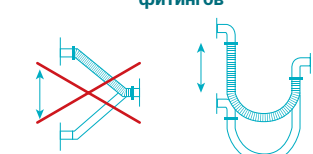
При необходимости соединить два фитинга под углом 180 градусов, подбирайте длину шланга таким образом, чтобы его радиус сгиба образовывал окружность с диаметром, равным расстоянию между фитингами.

Используйте жесткий трубопровод для того, чтобы обеспечить минимальный радиус изгиба и исключить недопустимый изгиб шланга при соединении фитингов.

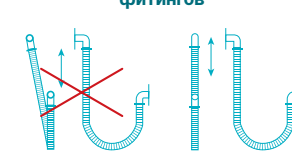
Вращение вокруг оси



Вертикальное перемещение фитингов



Вертикальное перемещение фитингов

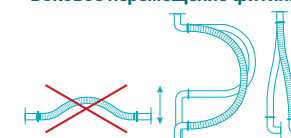


Используйте жесткий трубопровод, чтобы исключить недопустимый изгиб шланга при вращении фитингов вокруг оси.

Обеспечьте достаточную длину шланга, чтобы исключить недопустимые перегрузки при вертикальном перемещении одного из фитингов.

При вертикальном перемещении одного из фитингов, оба фитинга должны находиться в одной плоскости.

Боковое перемещение фитингов



Обеспечьте такое расположение шланга при боковых перемещениях фитингов, чтобы нагрузки на шланг были минимальны.

TEXONIC®

промышленные шланги

Адрес производства: Завод «Тексоник»: 141270,
Московская обл., Пушкинский район, п. Софрино

Офис продаж: 121596, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2, стр. 204,
Бизнес-центр «Гранд Сетунь Плаза», офис В-916

Телефоны: +7 (495)255-22-32, +7 (499)995-13-38

E-mail: info@texonic.ru

www.texonic.ru

